本 社 東京都品川区大崎2丁目1番1号 (ThinkPark Tower)

パワートランスミッション・コントロール(PTC)事業部

お客様相談センター 00120-03-8399 ホームページ http://www.shi.co.jp/ptc/ 技術情報・カタログ請求

北海道 札幌市東区北47条東16丁目1番38号〒007-0847 (住友重機械精機販売㈱) TEL.(011)781-9802 FAX.(011)781-9807 **東 北** 仙台市青葉区一番町3丁目3番16号 (オー・エックス芭蕉の辻ビル)〒980-0811 TEL.(022)264-1242 埼 玉 さいたま市大宮区桜木町4丁目242番地(鐘塚ビル) 〒330-0854 (住友重機械精機販売㈱) TEL.(048)650-4700 FAX.(048)650-4615 千葉市稲毛区長沼原町731-1〒263-0001 (住友重機械精機販売㈱) TEL.(043)420-1697 FAX.(043)420-1564 東 京 東京都品川区大崎2丁目1番1号 (ThinkPark Tower)〒141-6025 FAX.(03)6866-5162 神奈川県相模原市橋本6丁目4番15号(橋本嶋崎ビル)〒229-1103 (住友重機械精機販売㈱) FAX.(042)770-5636 石川県金沢市南町4番55号 (住友生命金沢ビル) 〒920-0919 TEL.(076)261-3551 FAX.(076)261-3561 静岡市駿河区中田2丁目1番6号 (村上石田街道ビル)〒422-8041 (住友重機械精機販売㈱) TEL.(054)654-3123 FAX.(054)654-3124 名古屋市中区錦1-18-24(HF伏見ビル)〒460-0003

岡山岡山県倉敷市栗坂854-10〒701-0113 (住友重機械精機販売㈱) TEL.(086)463-5678 FAX.(086)463-5608 広島 広島市南区稲荷町4番1号(住友生命広島ビル)〒732-0827 FAX.(082)262-5454 TEL.(082)568-2511

TEL.(06)6223-7117

大阪市中央区北浜4丁目7番28号 (住友ビル2号館)〒541-0041

FAX.(052)203-5360

FAX.(06)6223-7145

四 国 愛媛県新居浜市新田町3丁目4番23号 (SESビル) 〒792-0003 (住友重機械精機販売㈱)

福岡市博多区中洲5丁目6番20号 (福岡明治生命館) 〒810-0801 TEL.(092)283-1672 FAX.(092)283-1677

東京都品川区大崎2丁目1番1号 (ThinkPark Tower)〒141-6025 TEL.(03)6737-2511 FAX.(03)6866-5160

岡山GB工場 倉敷市玉島乙島8230番地〒713-8501 TEL.(086)525-6820

修理・メンテナンスのお問合せ先 営業本部 サービス部

倉 敷 市 玉 島 乙 島 8 2 3 0 番 地 〒713-8501 TEL.(086)525-6384

Sumitomo Drive Technologies Always on the Move



クレーン用 パラマックス®減速機

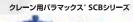
高強度・短納期・低騒音などの特長で産業基盤を支えてきたパラマックス®減速機から、クレーンに最適な機種をシリーズ化しました。

コンパクト性が要求される横行・走行用と、芯間距離が求められる巻上・起伏用に、仕様に合わせて豊富なラインアップからお選びいただけます。

クレーンに適した機種構成

本減速機は特にクレーン用としてシリーズ化したものであり、 多くのサイズ・形状の中からクレーンに最適な1台が選択できます。巻上・起伏用には芯間距離の長い機種を、横行・走行用にはコンパクトな機種と芯間の長い機種を用意し、クレーンの最適なレイアウトを可能にしています。

また2軸ゴミクレーン用には特に専用機種を用意いたしました。



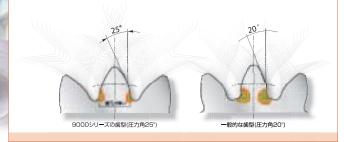
2軸ごみクレーン用パラマックス[®] SHCシリーズ







通常の歯車は圧力角が20度であるのに対して、25度の歯車を採用。これにより、歯元の厚みを確保でき、強度がアップ。負荷容量が大きく、衝撃負荷に強いギヤボックスの設計を可能としました。(Mシリーズの圧力角は20度)





短 納 期

標準機種は全て部品を在庫していますので、短納期でお届けします。

高品質で長寿命

主要構成部品は標準化の上量産されていますので、均一な品質と長寿命をお約束します。

静粛な運転

歯車には適切なクラウニングを施し、負荷時の静粛な運転を可能にしています。

バランスの取れた設計

各構成部品は強度面でバランスの取れた設計になっています。

緊急時でも安心

標準化された構成部品を常時在庫しており、緊急時でも部品供給ができます。

日本全国そして世界に広がるセールス&サービスネットワーク

修理·メンテナンスに迅速かつ細やかに対応いたします。



目次

クレ	ーン用減速機一覧	3
横行	·走行、巻上·起伏用	6
	形式記号	7
		8
		9
	1.平行軸14	2.直交軸28
	1.平行軸14 定格伝達容量15	2. 恒父====================================
	た。 許容ラジアル荷重	キャラジアル荷重31
	情性モーメント17	情性モーメント31
	正確な減速比17	正確な減速比31
	寸法図21	寸法図35
		37
	1.平行軸3段38	2.平行軸4段 3.長芯間平行軸62
	定格伝達容量39	定格伝達容量51 3·4段定格伝達容量63
	許容ラジアル荷重41	許容ラジアル荷重53 5段定格伝達容量64
	慣性モーメント41	慣性モーメント
	正確な減速比41 寸法図45	正確な減速比53 慣性モーメント66 寸法図
	り/広凶45	7法図
	技術資料	72
	ホローシャフト	高速軸·低速軸詳細寸法76
		低速軸スプライン寸法
2軸	ごみクレーン用	84
	2軸ごみクレーン用減速機の紹介	83 定格伝達容量·寸法図(標準タイプ)
	形式記号	
	選定手順	
照道	·—· — • · · · ·	91
大人	バディボックス減速機	
	ハノイバツノ人/似述(成	
	サービスネットワーク	
	海外拠点のご案内	
	/毋フトク処川(リロ米内)	J4

本カタログには以下の表に示す機種を、クレーンの用途別(横行・走行、巻上・起伏)に分類して記載しております。 本カタログの機種で仕様を満足しない場合は、弊社にお問い合わせください。

※減速機選定上の注意点

本カタログは用途別(横行・走行、巻上・起伏)に分類して編集しておりますが、横行・走行用であっても巻上・起伏用に適用できるもの、あるいは逆の場合もあります。 選定時には芯間距離、入力条件も考慮し減速機をお選びください。

用途	アセンブリ	減速比	項目	出力軸	トルク(単 [・]	位:kNm)	į	5	1	0			2	:0	
	平行軸	20	サイズ	MDA31	MDB31	MDC31	9025P3	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3	9055P3	9060P3	9065P3
主に	2 60	100	概略トルク (kNm)	1.0	2.0	3.7	4.2	6.4	8.5	10.1	13.2	15.3	19.9	24.4	31.4
横行·走行			芯間距離 (mm)	275	350	415	306	343	374	398	437	467	506	540	586
走	直交軸	20 ~ 100	サイズ				903	0R3	9035R3	9040R3	9045R3	9050R3	9055R3	9060R3	9065R3
用用			概略トルク (kNm)				6	.4	8.5	10.1	13.2	15.3	19.9	24.4	31.4
			芯間距離 (mm)				_	_	_	_	_	_	_	_	_
			サイズ					9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3	9055P3	9060P3	9065P3
	平行軸	20 ~	概略トルク (kNm)					6.4	8.5	10.1	13.2	15.3	19.9	24.4	31.4
		100	芯間距離 (mm)					343	374	398	437	467	506	540	586
			サイズ					9030P4	9035P4	9040P4	9045P4	9050P4	9055P4	9060P4	9065P4
主に		100	概略トルク (kNm)					6.4	8.5	10.1	13.2	15.3	19.9	24.4	31.4
主に巻上・		100	芯間距離 (mm)					343	374	398	437	467	506	540	586
一起			サイズ				MD	D31	MD	E31		MDF31		MD	G31
伏 用		20 ~ 90	概略トルク (kNm)				6	.7	11	.5		18.6		28	3.5
	平行軸長芯間	30	芯間距離 (mm)				5′	15	59	90		685		815	
	• 4		サイズ												
		80 ~ 315	概略トルク (kNm)												
		010	芯間距離 (mm)												

				出力軸トルク	7(単位:kNm)							
用途	アセンブリ	減速比	項目	1	2	5 	10 		20 			
2	平行軸		サイズ					SHC				
軸が	~	タイプ 20 概略トルク ~ (kNm)						22				
しみっ	* (979		芯間距離 (mm)					C1:470				
\(\bullet \)	平行軸	20	サイズ						SHC07			
ーン			概略トルク (kNm)									
用			芯間距離 (mm)			C1:540 / C:579						

出力軸	トルク(単(立:kNm)												掲載	関
	5	60 I		10)0 I			20	00 I			4	00 I	定格伝達 容量表	寸法表
9070P3	9075P3	9080P3	9085P3	9090P3	9095P3							Marie In S			P.21
38.2	47.8	58.5	73.1	85.9	101		ラマックス: o. G200						10	P.15	P.27
630	683	725	781	837	867	(14	0. 0200	L) & C B ;	#K\/CCV	•	PA	RAMAX"	A		P.27
9070R3	9075R3	9080R3										A	M		P.35
38.2	47.8	58.5	パラ	マックス9	9000シリ	ーズカタロ	コグ(No. 0	32002);	をご参照く	ださい	2	101		P.29	}
_	_	_									パラマッ (カタ	クス9000シ タログNo. G2	リーズ 002)		P.36
9070P3	9075P3	9080P3	9085P3	9090P3	9095P3	9100P3	9105P3	9110P3	9115P3	9118P3	9121P3	9126P3	9128P3A		D 45
38.2	47.8	58.5	73.1	85.9	101	122	144	174	207	260	301	351	420	P.39	P.45 }
630	683	725	781	837	867	950	984	1050	1099	1140	1290	1290	1413		P.49
9070P4	9075P4	9080P4	9085P4	9090P4	9095P4	9100P4	9105P4	9110P4	9115P4	9118P4	9121P4	9126P4			D.6.7
38.2	47.8	58.5	73.1	85.9	101	122	144	174	207	260	301	351		P.51	P.57
630	683	725	781	795	825	901	935	1001	1050	1091	1290	1290			P.60
SCB 075P4A	SCB 080P4A	SCB 085P4A	S0 090	CB P4A	SCB 095P4A	SCB 100P4A	SCB 105P4A	SCB 110P4A	SCB 115P4A						DCC
38	48	59	8	6	101	122	144	175	207					P.63	P.69 }
870	1000	1070	11	55	1220	1311	1345	1411	1460					P.70	
SCB 075P5A		CB P5A		CB P5A	SCB 095P5A	SCB 100P5A	SCB 105P5A	SCB 110P5A	SCB 115P5A						
38	5	9	8	6	101	122	144	175	207					P.64	P.71
909	10	47	12	15	1245	1245 1380 1414 1480 1529									

出力軸トルク	7(単位:kNm)				芯間距離記号	掲載	越頁
	50 l		100 	200 	以间此能记行	定格伝達 容量表	寸法表
SHC070	SHC080	SHC090					
38	57	77				P.87	P.88
C1: 530 C : 614	C1: 620 C : 719	C1: 650 C : 792			0		
SHO	095		SHC115	SHC135			
5			112	207	C1 , C	P.89	P.90
	/ C:753		840 / C:893	C1:1000 / C:1126			

MEMO

主用途

横行·走行、巻上·起伏用

形式記亏	P1
減速機の選定方法	P8
選定のための技術資料	Pθ

1 パラマックス減速機 **Mシリーズロタイプ**

M D C 3 1 -	ANCV-	- 20
12345	6 (7)	(8)

- ① パラマックスMシリーズ
- ② ロタイプ
- ③ サイズ
- ④ 歯車段数
- ⑤ 1:平行軸
- ⑥ 軸配列
- ⑦ V:直立据付 空欄:横形据付
- ⑧ 公称減速比

2 パラマックス減速機 9000シリーズ

PHD	9075	R 3	- RL	- 35.5
123	4	56	789	10 11

- ① パラマックス9000シリーズ
- ② H:横形据付 W:直立据付
- ③ A: 一体形ハウジング D: 分割形ハウジング
- ④ サイズ
- ⑤ P:平行軸 R:直交軸
- ⑥ 歯車段数
- ⑦ A:鋼板製ハウジング F:FCDハウジング 空欄: ねずみ鋳鉄製ハウジング
- ⑧ W:壁取付 空欄:横形据付
- ⑨ 軸配列
- ⑩ T:中空軸シュリンクディスク方式 K:中空軸キー方式 空欄:中実軸
- ① 公称減速比

3 パラマックス減速機 SCBシリーズ

SCB 075 P 4 A - RR - 20 2 3 4 5 7 6

- ① パラマックスSCBシリーズ
- ② サイズ
- ③ P:平行軸
- ④ 歯車段数
- ⑤ A:鋼板製ハウジング
- ⑥ 軸配列
- ⑦ 公称減速比

カタログ掲載標準機種一覧

本カタログに掲載しております減速機サイズと減速比の組み合わせは下表の通りです。

減過	束機サイズ -													洞	速比													
//以之	№1/X 2 1 /	20	22.4	25	28	31.5	35.5	40	45	50	56	63	71	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400
	MDA	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
	MDB	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
	MDC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
	MDD	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
	MDE	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
	MDF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
	MDG	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
	PHA9025	•	•	•	•	•	•	•	•																			
	PHA9030	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	PHA9035			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	PHA9040	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	PHA9045			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	PHA9050	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHA9055			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9060	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9065			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9070	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9075			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
平行軸	PHD9080	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
行	PHD9085			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
丰	PHD9090	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9095		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9105		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9110	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9115		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9118			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9121				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9126				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PHD9128				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
	SCB075	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	SCB080	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
	SCB085	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	SCB090	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	SCB095		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		
	SCB100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	SCB105		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		
	SCB110	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	_		
	SCB115		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	PHA9030	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	ļ	ļ			ļ	ļ				ļ	ļ				
	PHA9035			•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•													
	PHA9040	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•															
	PHA9045			•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•													
直	PHA9050	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	ļ	ļ			ļ	ļ				ļ	ļ				
直交軸	PHA9055			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
軸	PHD9060	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
	PHD9065				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
	PHD9070	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	ļ	ļ				ļ				ļ	ļ				
	PHD9075			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													_
	PHD9080	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
	PHD9085			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													

減速機の選定方法一横行・走行、巻上・起伏用・

選定手順

次の手順によって、まずサイズ(ピークラジアル荷重のチェックを含む)を決定してください。 そのあと、オーバーハング荷重および運転時の傾斜有無のチェックを行い、支障がなければ最適機種が選定されたことになります。

●サイズの決定

サービスファクターのチェック

P.9のサービスファクターの取り方を参照し、クレーンの分類・クレーン群より サービスファクターを決定してください。

等価伝達容量の決定

等価伝達容量 =モータ定格容量 サービスファクター

サイズの決定

定格伝達容量表により、回転数、減速比から定格伝達容量に等しいか、 それ以上となるような減速機のサイズを選定してください。

平行軸で芯間距離が決められている場合は、寸法表より芯間距離もご確認ください。

等価伝達容量

 \leq 定格伝達容量 OK

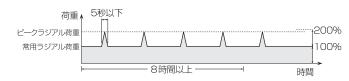
減速機の芯間距離

必要芯間距離 OK

ピークラジアル荷重のチェック

起動時及び運転中のピークラジアル荷重をチェックしてください。 -クラジアル荷重の許容値:①発生頻度は、8時間あたり4回以下 ②1回あたりの継続時間は5秒以下

③ピーク荷重値は定格伝達容量の200%以下



●低速軸に作用するオーバーハング荷重のチェック

オーバーハング係数の決定

下表よりオーバーハング係数を決定ください。

オーバーハングメンバー	オーバーハング係数
ドラム	1
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25

等価ラジアル荷重のチェック

等価ラジアル荷重 = ピークラジアル荷重 X オーバーハング係数

※ ピークラジアル荷重が不明な場合は、下式によりピークラジアル荷重を計算してください。 ピークラジアル荷重 | 常用ラジアル荷重 | X | サービスファクター

オーバーハング荷重のチェック

等価ラジアル荷重 ≦ 許容ラジアル荷重

上記を満足しない場合は、お問い合わせください。

●高速軸に作用するオーバーハング荷重の有無

オーバーハング荷重が 作用する場合

ブレーキ作動時などで高速軸にラジアル荷重が作用する場合は、強度の確認が必要となりますので、 お問い合わせください。

●傾斜の有無

運転時に減速機が 傾斜する場合

運転時に減速機が傾斜する場合は、潤滑方法の変更が必要になる場合がありますので、お問い合わせ ください。

選定のための技術資料

■ サービスファクターの決定

クレーン用に減速機を選定する場合のサービスファクターについての基準は、AGMA規格で部分的に記載されていますが、ここでは更に具体的な選定に役立つよう、使用条件別にサービスファクターの取り方を説明します(JIS規格に基づく方法と新クレーン構造規格・新移動式クレーン構造規格に基づく方法の2通りを記載します)。

1. サービスファクターの取り方

クレーンについては、JIS規格B8821-1976「クレーン鋼構造部分の計算基準」の中で、その作業条件に応じて、I.Ⅲ.ⅢおよびIVの4群に分類されています。この分類は表1のとおりです。

クレーンの種類を群によって区分し、更に横行・走行、巻上・起伏に分類して下表によりサービスファクターを決定してください。

クレーンの 分類	横行・走行	巻上	起伏
I群	1.5	1.0	1.0
Ⅱ群	1.5	1.25	1.0
Ⅲ群	1.75	1.5	1.25
IV 群	2.0	1.75	1.5

- (注) 1.伝達動力は、駆動モータの定格容量としてください。特に横行・走行用は、実動力が小さくても、始動加速には モータの最大トルクがかかり、停止時にはブレーキの最大トルクがかかりますので注意する必要があります。 このサービスファクターは、公的な規格ではありません。
 - 2.負荷条件が明確である場合(特に巻上・起伏用)には実動力で選定する場合もあります。
 - 3.特殊な使用条件の場合や安全基準の指定がある場合には、左表は参考に留め、実態に即した選定をしてください。

2. クレーンの分類(JIS B8821-1976抜粋)

この分類は、作業時間率と荷重率の二つの因子の組合わせによるもので、その概念を表 1 に、また各種クレーンの形式、用途に応じた分類例を表2に示します。

表1 クレーンの分類

		小	中	大	超大
	作業時間率	長い休止期間を伴った 不規則的使用	間欠的頻度の 規則的使用	激しい頻度の 規則的使用	激しい頻度の 連続的使用
	荷重を受ける回数	105未満	10⁵~6×10⁵	6×10⁵~2×10 ⁶	2×10°以上
	軽 まれに定格荷重を、通常は定格の 1/3程度以下の荷重を吊る。	I	I	П	Ш
荷重率	中 度々定格荷重を、通常は定格の 1/3~2/3程度以下の荷重を吊る。	I	П	Ш	IV
	重定格荷重を常に吊る。	П	Ш	IV	IV

表2 クレーンの分類例

1XE JU JU	>>3 ><1>,1	
クレーン形式	用途	群
天井クレーン	手動クレーン、発電所用クレーン、分解点検用クレーン	I
	倉庫用、材料置場用、機会および組立工場用クレーン、一般産業用クレーン	ⅡまたはⅢ
	製鉄所用天井クレーン サービス用	ⅡまたはⅢ
	プロセス用	ⅢまたはⅣ
	バケット付、マグネット付クレーン	ⅢまたはⅣ
	クロー付クレーン	ⅢまたはⅣ
	レードルクレーン	IV
	ストリッパクレーン、ソーキングピットクレーン	IV
	装入クレーン	ⅢまたはⅣ
	鍛造クレーン	IV
橋形クレーン	発電所用、分解点検用クレーン	Ι
	組立ヤード、材料ヤード用クレーン	ⅡまたはⅢ
	製品積込用、コンテナ用クレーン	Ш
	バケット付、マグネット付クレーン	ⅢまたはⅣ
	アンローダ	IV
ジブクレーン	分解点検用クレーン	Ι
	組立ヤード、材料ヤード用クレーン	ⅡまたはⅢ
	ふ頭用(フック付)クレーン	ⅡまたはⅢ
	バケット付、マグネット付クレーン	ⅢまたはⅣ
	アンローダ	IV
	建築用クレーン	Π
	大荷重用クレーン	Ι
ケーブルクレーン	重量品運搬用クレーン	Π
	ダム建設用クレーン	IV
デリック	大荷重用デリック	I
	一般土木建築用デリック	П
その他	フック付浮きクレーン	П
	バケット付浮きクレーン	ⅢまたはⅣ
	レッキングクレーン	I

3. サービスファクターの取り方(クレーン構造規格*゚・新移動式クレーン構造規格*゚に基づく分類)

「新クレーン構造規格」ならびに「新移動式クレーン構造規格」の中で、その作業条件に応じて、A~Fの6等級に分類されています。 クレーン等級ならびに巻上、起伏など使用用途に応じて、サービスファクタを決定してください。

クレーン等級	横行・走行	巻上	起伏
А	1.5	1.25	1.0
В	1.75	1.5	1.25
С	1.75	1.5	1.25
D	1.75	1.5	1.25
E	2.0	1.75	1.5
F	2.0	1.75	1.5

- (注) 1.平成8年2月1日から適用された規格を指します。
- 2.平成8年2月1日から適用された規格を指します。 3.伝達動力は、駆動モータの定格容量としてください。特に横行・走行用は、実動力が小さくても、始動加速には モータの最大トルクがかかり、停止時にはブレーキの最大トルクがかかりますので注意する必要があります。 このサービスファクターは、公的な規格ではありません。
 - 4.負荷条件が明確である場合(特に巻上・起伏用)には実動力で選定する場合もあります。
 - 5.特殊な使用条件の場合や安全基準の指定がある場合には、左表は参考に留め、実態に即した選定をしてください。

クレーンの分類(クレーン構造規格・新移動式クレーン構造規格抜粋)

この分類は、荷重率と使用時間の二つの因子の組合わせによるもので、その概念を表3に示します。

表3 クレーンの分類

つり上げ装置等 の使用時間	800時間 未満	800時間 以上 1600時間 未満	1600時間 以上 3200時間 未満	3200時間 以上 6300時間 未満	6300時間 以上 12500時間 未満	12500時間 以上 25000時間 未満	25000時間 以上
常態として 定格荷重の50%未満 の荷重の荷をつるクレーン	А	А	А	В	С	D	E
常態として 定格荷重50%以上63%未満 の荷重の荷をつるクレーン	А	А	В	С	D	E	F
常態として 定格荷重63%以上80%未満 の荷重の荷をつるクレーン	А	В	С	D	E	F	F
常態として 定格荷重80%以上 の荷重の荷をつるクレーン	В	С	D	E	F	F	F

選定のための技術資料

2 熱定格

クレーン用として使用される場合、間欠運転であるため熱定格を検討する必要はありません。但し、下記の場合は弊社までお問い合わせください。

- •連続で運転される時、または激しい頻度で繰り返し運転される時
- 周囲温度が-10℃未満または50℃を超える時

3 オーバハング荷重

巻上用として使用される場合は、ドラムの片支点として、減速機の低速軸を使用することが多いためラジアルオーバハング荷重をチェックしなければなりません。カタログ許容荷重をこえる時、荷重点が遠く離れている時、あるいは据付面と反対の方向(上向き)に作用する時はお問い合わせください。

4 潤滑

1. 標準潤滑方法

高速軸回転数が750~1800r/minの場合は、ハネカケ潤滑またはハネカケ潤滑とグリス潤滑の併用としています。

750r/min未満の場合は、一部の軸受にグリス潤滑を採用、または直流モータやACインバータ制御モータのように高速軸回転数を変化させて使用する時には電動ポンプ潤滑となる場合があります。

2. 潤滑油

右表は間欠運転を前提として周囲温度条件におけるオイルの適当な粘度をISOとAGMAで表示したものです。減速機が連続または激しい頻度で繰返し運転される場合は1ランク粘度の高い潤滑油を使用してください。周囲温度が -10° 以下、または50 $^{\circ}$ 以上の場合は、一般的に加熱装置または冷却装置が必要です。

表3 潤滑油粘度表

周囲温度	−10°C +20°C	0℃ ~ +35℃	10℃ 50℃
ISO*	VG68	VG150	VG220
AGMA	2EP	4EP	5EP

*ISO 40℃における 動粘度(mm²/s)

周囲温度が表3の温度区分で分けることができない場合は、お問い合わせください。

表4 推奨潤滑油

	粘度区分 (ISO) cSt(40℃)	AGMA	出光興産	昭和 シェル石油	ジャパン エナジー	新日本石油	コスモ石油	エクソン モービル
	VG68	2EP	ダフニースーパー ギヤオイル 68	オマラオイル 68	JOMO レダクタス 68	ポンノック M68	コスモギヤ SE68	モ ー ビルギヤ 600 XP68
	VG100	3EP	ダフニースーパー ギヤオイル 100	オマラオイル 100	JOMO レダクタス 100	ポンノック M100	コスモギヤ SE100	モービルギヤ 600 XP100
ギヤ油	VG150	4EP	ダフニースーパー ギヤオイル 150	オマラオイル 150	JOMO レダクタス 150	ポンノック M150	コスモギヤ SE150	モービルギヤ 600 XP150
	VG220	5EP	ダフニースーパー ギヤオイル 220	オマラオイル 220	JOMO レダクタス 220	ポンノック M220	コスモギヤ SE220	モービルギヤ 600 XP220
	VG320	6EP	ダフニースーパー ギヤオイル 320	オマラオイル 320	JOMO レダクタス 320	ポンノック M320	コスモギヤ SE320	モービルギヤ 600 XP320
ベアリンググリース		ノース	ダフニ ー コロネックス グリース EP2	アルバニア EP グリース2	JOMO リゾニック グリース EP-2	エピノック グリース AP-2	コスモグリ ー ス ダイナマックス EP No.2	モービラックス EP2

5 塗装

1. 標準塗装仕様

塗装 区分	装素地調整		塗装の種類				塗装仕様	用途				
区分	の程度	分類	分類 塗装系(上塗区分) 塗装 回数 膜厚(µ) 塗装のタイプ		塗装のタイプ	用壓						
	標準塗装 外面 鋳物		アクリル変性	下塗	1	20~40	変性アルキド樹脂	標準品下塗				
外面			フタル酸系		1	15~30	アクリルアルキド樹脂	標準品上塗(屋内機器)				
塗装	塗装 1種ケレン	輸出標準塗装					アクリル変性	下塗	2	40~80	変性アルキド樹脂	輸出品
				フタル酸系	上塗	1	15~30	アクリルアルキド樹脂	*************************************			
内面塗装	鋳物 1種ケレン 鋼板 3種ケレン	標準塗装			1	20~40	変性アルキド樹脂	標準品內面塗装				

素地調整:機械加工前、洗浄後ショットブラスト

塗 装 色:ドナウブルー (マンセル近似色 6.5PB 3.6/8.2)

お客さまの装置デザインなどに応じて、別色での塗装も承っておりますので、お問い合わせください。

選定のための技術資料

2. 特殊塗装仕様

塗装	素地調整	塗	装の種類				塗装仕様	用途	
区分	の程度	分類	塗装系(上塗区分)	塗装	回数	膜厚(μ)	塗装のタイプ	用座	
			アクリル変性	下塗	1	40~80	変性アルキド樹脂	希薄な腐食性ガス、海岸地域	
			フタル酸系	上塗	2	30~60	アクリルアルキド樹脂	屋外多湿雰囲気、化学工業地帯	
			長油性フタル酸系	下塗	2	40~80	変性アルキド樹脂	船舶、橋梁、	
		特殊塗装	及油圧ノブル設示	上塗	2	30~60	合成樹脂調合ペイント	海岸地域屋外雰囲気	
	C± #/m	(防蝕耐熱含)			下塗	2	40~80	変性アルキド樹脂	60.64 IZ:7
	 1種ケレン		塩化ゴム系	中塗	1	20~40	フェノールM10塗料	船舶、橋梁、 海岸地域屋外雰囲気	
				上塗	2	30~60	塩化ゴム塗料	7.371 G WAZ 7133 Z W	
h) ==			悃脂 四塗 布	フェノール系	下塗	2	40~80	変性アルキド樹脂	酸を使用する工場、
外面 塗装				7 17 707	上塗	2	30~60	フェノール樹脂エナメル	屋内·外化学工業地帯
						耐熱シルバー	下塗	1	20~40
			103711/2727	上塗	1	15~30	アルミニウムペイント	III) MY I LO ONI MY I	
			 エポキシ系	下塗	2	40~80	特殊浸透性エポキシアルミ塗料	化学プラント等の屋内重防蝕	
		重防蝕塗装	±/// 12//	上塗	3	120~140	ポリアミド系エポキシ樹脂	塗装	
	鋼板 2種ケレン	主的加土权	ポリウレタン系	下塗	2	40~80	特殊浸透性エポキシアルミ塗料	化学プラント等の屋外重防蝕	
				上塗	3	45~90	ポリイソシアネート系ウレタン樹脂塗料	塗装 	
		重防蝕塗装 (下地サンド ブラスト必要)	厚膜エポキシ系		5	250~350	厚膜型変性エポキシ樹脂塗料	水中機器、海洋構造物	

6 据付

- (1)傾斜据付、天井取付など特殊な仕様でお使いになる場合や運転中に減速機が傾斜する場合は、潤滑システムの変更が必要となる場合がありますので、必ず弊社へお問い合わせください。
- (2) 充分に剛性のある水平な架台に据え付けてください。また、据付角度のご指定を受けて製作したものは、その据付角度以外では使用しないでください。
- (3)減速機の据付ボルトはJIS強度区分10.9相当品を使用してください。尚、減速機を押し上げるような力が作用する場合はお問い合わせください。
- (4)その他、据付に関する注意事項は製品に付属されている取扱説明書をご参照ください。

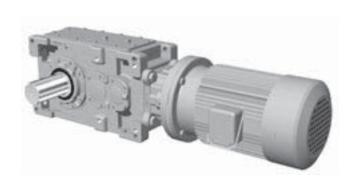
フ 運転

- (1)石炭ヤード等粉塵が多い雰囲気で使用される場合、防塵対策を検討しますのでお問い合わせください。
- (2)減速機の標準入力回転数範囲は、750~1800r/minです。ノッチの切り替えなどにより、この回転数範囲外で運転を行う場合は、潤滑システムの変更が必要となる場合があります。必ず、弊社までお問い合わせください。

8 ご要望

本カタログに記載されていない据付方法やモータ直結構造など、お客さまのご要望にフレキシブルに対応いたします。弊社までお気軽にご相談ください。





主用途

横行·走行用

1. 平行軸 P14

2. 直交軸 P28

主用途

横行·走行用

1. 平行軸

定格伝達容量	P15
許容ラジアル荷重	P17
慣性モーメント	P17
正確な減速比	P17
寸法図	P21

平行軸3段 定格伝達容量(kW)

公称減速比	高速軸回転数	低速軸回転数					サイズ				
五	r/min	r/min	MDA31	MDB31	MDC31	9025P3	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3
	1800 1500	90 75	10 8.4	21.5 18	40 32	39 33	61 51	*	98 82	*	154 129
20	1200 1000	60 50	6.7 5.6	14.5 12	27 21.5	27.8 23.6	41 34	*	66 55	*	103 86
	900	45	5,1	11	20.5	21,2	30	*	49	*	78
	750 1800	38 80	4.3 9.8	9 <u>.2</u> 19	16 32	17.7 34	25 . 8 55	*	41 80	*	65 127
22.4	1500 1200	67 54	8.2 6.6	15.5 12.5	26.5 21.5	28.8 23.1	46 37	*	67 54	*	106 85
22.4	1000 900	45 40	5.5 5	10.5 9.6	18 16	19.3 17.4	30 27.9	*	45 40	*	71
	750	33	4.2	8	13.5	14.5	23.3	*	34	*	64 53
	1800 1500	72 60	8.8 7.4	17 14.5	29 24	32 28 . 2	49 41	64 53	79 66	100 83	118 98
25	1200 1000	48 40	<u>6</u> 5	11.5 9.6	19.5 16.5	22.9 19.1	32 27 . 5	43 35	53 44	67 55	79 66
	900 750	36 30	4.5 3.8	8.7 7.3	15 12.5	17.2 14.4	24.8 20.7	32 27.0	40 33	50 41	59 50
	1800	64	7.8	15.5	28 23.5	28.0	44 37	58	65	84	97
28	1500 1200	54 43	6.5 5.3	13 10.5	19	23.4 18.8	29.7	48 39	54 43	70 56	81 65
20	1000 900	36 32	4.4 4	8.7 7.9	16 14.5	15.7 14.1	24.8 22.3	32 29.5	36 32	47 42	54 49
	750	27	3.3	6.6	12	11.8	18.6	24.6	27	35	41
	1800 1500	57 48	7 5 . 9	14 11.5	25 21	26.1 21.8	38 31	51 42	63 52	81 68	98 82
31.5	1200 1000	38 32	4.7 4	9.4 7.9	17 14	17.4 14.5	25.5 21.3	34 28.8	42 35	54 45	66 55
	900	29	3.6	7.1	12.5	13.1	19.2	25.9	31	40	49
	750 1800	24 51	3 6.3	5.9 12	10.5 20.5	10.9 21.4	16.0 34	21.7 46	26.6 51	34 68	41 81
25.5	1500 1200	42 34	5.3 4.3	10 8.2	17.5 14	17.9 14.4	28.6 23.0	39 31	43 34	57 45	68 54
35.5	1000 900	28 25	3.6 3.2	6.9 6.2	11.5 10.5	12.0 10.8	19.2 17.3	26.2 23.6	29.0 26.1	38 34	45 41
	750	21	2.7	5.2	8.8	9.0	14.4	19.7	21.8	28.8	34
	1800 1500	45 38	5.6 4.7	11 9.3	20 17	21.2 17.7	30 25.5	39 33	50 42	64 53	75 63
40	1200 1000	30 25	3.8 3.2	7.4 6.2	13.5 11.5	14.2 11.9	20.4 17.1	26.7 22.3	34 28.5	42 35	50 42
	900 750	23 19	3.2 2.85	5.6	10	10.7	15.4	20.1	25.6 21.4	32 26.7	38
	1800	40	2.4 5 4.2	4.7 9.9	8.6 18	8.9 17.4	12.8 27.5	16.8 36	41	54	31 62
15	1500 1200	33 27	4.2 3.4	8.2 6.6	15 12.5	14.5 11.6	22.9 18.4	30 24.3	34 27.9	45 36	52 41
45	1000 900	22 20	2.85 2.55	5.5 5	10.5 9.3	9.7 8.7	15.4 13.8	20.3 18.3	27.9 23.3 21.0	30 27.4	34 31
	750	17	2.15	4.2	7.7	7.3	11.5	15.3	17.5	22.9	26.2
	1800 1500	36 30	4.4 3.7	8.9 7.4	16 13.5		24.6 20.5	31 26.7	40 33	51 43	61 51
50	1200 1000	24 20	3 2.5	<u>6</u> 5	9.1		16.5 13.8	21.4 17.9	27.0 22.5	34 28.9	41 34
	900 750	18 15	2.25 1.90	4.5 3.8	8.2 6.8		12.4 10.3	16.1 13.4	20.3 16.9	26.0 21.6	31 26.0
	1800	32	4	7	13		22.1	29.1	33	43	50
56	1500 1200	27 21	3.4 2.7	5.8 4.7	11 8.8		18.5 14.8	24.3 19.5	27.6 22.1	36 29.3	42 34
30	1000 900	18 16	2.25 2.05	3.9 3.5	7.4 6.7		12.4 11.1	16.2 14.6	18.5 16.6	24.5 22.1	28.5 25.6
	750 1800	13 29	1.7 3.5	2.95	5.6 13		9.3 19.7	12.2 25.7	13.9 32	18.4 40	21.4
	1500	24	2.95	6.3 5.2	10.9		16.5	21.5	27.1	33	47 39
63	1200 1000	19 16	2.4 2 1.8	4.2 3.5	8.8 7.3		13.2 11.0	17.2 14.4	21.7 18.1	27.1 22.6	31 26,5
	900 750	14 12	1.8 1.5	3.2 2.65	6.6 5.5		9.9 8.3	13.0 10.8	16.3 13.6	20.3 16.9	23.9 19.9
	1800 1500	25 21	2.95 2.45	5.6 4.7	11.5		17.7 14.8	23.4 19.6	26.6 22.2	34 29.0	39 32
71	1200	17	2	3.8	9.6 7.7		11.9	15.7	17.8	23.2	26.1
, ,	1000 900	14 13	1.65 1.5	3.1 2.85	6.4 5.8		9.9 8.9	13.1 11.8	14.8 13.4	19.4 17.5	21.8 19.6
	750 1800	11 23	1.25 2.6	2.35	4.8 9.4		7.4 **	9.8 20.6	11.2 **	14.6 32	16.4 **
0.0	1500 1200	19 15	2.15	5 4.2 3.3	7.9 6.3	•	**	17,2 13.8	**	27.4 21.9	**
80	1000	13	1.75 1.45	2.8	5.3		**	11.5	**	18.3	**
	900 750	11 9.4	1.3 1.1	2.5 2.1	4.8 4		**	10.4 8.7	**	16.5 13.7	**
	1800 1500	20 17	2.05 1.7	4.1 3.4	8.3 7		**	18.8 15.7	**	27.9 23.3	**
90	1200	13	1.4	2.75	5.6		**	12.6	**	18.7	**
	1000 900	11 10	1.15 1.05	2.3 2.1	4.7 4.2		**	10.5 9.4	**	15.6 14.0	**
	750 1800	8.3 18	0.87 1.8	1.75 4	3.5 6.5		**	7.9 **	**	11.7 **	**
400	1500 1200	15 12	1.5 1.2	3.3 2.7	5.4 4.4		**	**	**	**	**
100	1000	10	1	2.25	3.7 3.3		**	**	**	**	**
	900 750	9.0 7.5	0.91 0.76	2 1.7	3.3 2.75		**	**	**	**	**
		寸法図掲載頁	21	21	21	22	22	22	22	22	22

⁽注) 1.正確な減速比はP.17を参照ください。2.軸の許容ラジアル荷重はP.17を参照ください。3.高速軸回転数Nが、750r/min以下の場合の定格伝達容量PNは次の式によって求めてください。 PN= P750 × N/750

				サイズ					高速軸回転数	低速軸回転数	公称減速比
9055P3	9060P3	9065P3	9070P3	9075P3	9080P3	9085P3	9090P3	9095P3	r/min	r/min	
*	254 213	*	356 310	*	554 463	*	758 650	*	1800 1500	90 75	
*	171	*	250	*	372	*	527	*	1200	60	20
*	143 129	*	209 188	*	311 281	*	441 397	*	1000 900	50 45	20
*	107 201	*	157 310	*	235 480	*	332 694	* 758	750 1800	38 80	
*	168	*	260	*	401	*	581	650	1500	67	
*	135 112	*	208 174	*	322 269	*	467 391	539 462	1200 1000	54 45	22.4
*	101	*	157	*	243	*	352	423	900	40	
165	85 195	261	131 299	356	203 456	* 572	294 624	355 713	750 1800	33 72	
138	163	226	250	310	382	488	527	612	1500	60	
110 92	131 109	182 152	201 168	260 220	307 256	392 328	423 354	497 416	1200 1000	48 40	25
83	99	137	151	199	231	296	319	375	900	36	
69 132	82 154	114 209	126 249	166 329	193 395	247 502	267 558	313 624	750 1800	30 64	
111 89	129 103	175 140	208 167	275 221	330 265	420 337	467 375	535 444	1500 1200	54 43	0.0
74	86	117	140	185	222	282	314	378	1000	36	28
67 56	78 65	106 88	126 105	167 139	200 167	254 212	283 236	341 285	900 750	32 27	
126	163	208	239	315	355	481	511	588	1800	57	
105 84	136 109	174 140	200 160	264 212	297 238	402 323	427 343	497 400	1500 1200	48 38	24 5
71	91	117	134	177	199	270	287	334	1000	32	31.5
64 53	82 69	105 88	121 101	159 133	179 150	244 203	259 216	301 252	900 750	29 24	
101	128	160	199	265	307	413	453	525	1800	51	
85 68	107 86	134 107	167 134	221 178	257 206	346 278	379 304	450 366	1500 1200	42 34	25.5
57	72	90 81	112 101	148 134	172	232 209	254	306	1000	28 25	35.5
51 43	65 54	67	84	112	155 130	175	229 191	276 231	900 750	21	
105 88	125 104	174 145	192 160	252 211	292 244	374 313	411 343	482 403	1800 1500	45 38	
70	84	116	129	169	196	251	276	324	1200	30	40
59 53	70 63	96 87	107 97	141 127	164 147	210 189	230 207	271 244	1000 900	25 23	40
44	52	72	81	106	123	158	173	204	750	19	
85 71	98 82	134 112	160 134	212 177	253 211	321 269	364 304	432 366	1800 1500	40 33	
57	66	90	107	142	170	216	244	294	1200	27	45
47 42	55 49	75 67	89 81	118 107	142 128	180 162	204 184	246 222	1000 900	22 20	40
35	41 100	56 133	67 148	89 203	106 218	135 308	153 316	185 388	750 1800	17 36	
81 67	84	111	124	169	182	257	264	324	1500	30	
54 45	67 56	89 74	99 83	136 113	146 122	207 173	212 177	260 217	1200 1000	24 20	50
40	50	67	74	102	110	155	160	196	900	18	
34 65	42 79	56 102	62 123	85 170	92 189	130 264	133 280	163 338	750 1800	15 32	
54	66	86	103	142	158	221	234	282	1500	27	
<u>43</u> 36	53 44	69 57	83 69	114 95	126 105	177 148	188 157	226 189	1200 1000	21 18	56
32	40	51	62	86	95	133	141	170	900	16	
27 <u>.4</u> 66	33 77	43 106	52 119	71 156	79 179	111 230	118 254	142 299	750 1800	13 29	
55	64	88	99	131	150	192	212	249	1500	24	
37	51 43	71 59	79 66	105 87	120 100	154 129	170 142	200 167	1200 1000	19 16	63
33 27 . 8	38 32	53 44	60 50	79 66	90 75	116 97	128 107	151 126	900 750	14 12	
53	60	82	99	131	155	197	225	271	1800	25	
35	50 40	69 55	83 66	109 88	130 104	165 132	188 151	226 182	1500 1200	21 17	74
29.7	34	46	55	73	87	110	126	152	1000	14	71
26.8 22.4	30 25.6	41 34	50 41	66 55	78 65	99 83	113 95	137 114	900 750	13 11	
50	**	82	**	125	**	189	206	240	1800	23	
42 33	**	68 55	**	105 84	**	158 127	172 138	200 160	1500 1200	19 15	90
28.3	**	45 41	**	70 63	**	106 95	115	134 121	1000 900	13 11	80
25.5 21.3	**	34	**	53	**	79	104 87	101	750	9.4	
40 34	**	63 53	**	105 88	**	162 136	**	220 183	1800 1500	20 17	
27.3	**	42	**	70	**	109	**	147	1200	13	90
22.8 20.5	**	35 32	**	59 53	**	91 82	**	123 111	1000 900	11 10	30
17.1	**	26.7	**	44	**	68	**	92	750	8.3	
**	**	l	**	**	**	**	**	**	1800 1500	18 15	
**	**		**	**	**	**	**	**	1200	12	100
**	**		**	**	**	**	**	**	1000 900	10 9 <u>.</u> 0	100
**	**		**	**	**	**	**	**	750	7.5	
22	23	23	23	23	23	23	24	24	寸法図掲載頁	 G2002W#%	

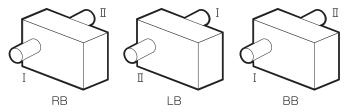
^{*}部の機種は2段形で製作できます。詳細はパラマックス減速機9000シリーズNo.G2002のカタログをご参照ください。
**部の機種は4段形で製作できます。詳細はパラマックス減速機9000シリーズNo.G2002のカタログをご参照ください。

平行軸3段 低速軸許容ラジアル荷重(kN)

●許容ラジアル荷重の数値は、荷重が中実軸の中央にかかった場合です。 荷重が軸の中央にない場合や、据付面と反対の方向(上向き)に作用する 場合はお問い合わせください。



●9000シリーズの両出軸(軸配列RB·LB·BB)で荷重が右図のI軸に作用する場合は表Iを、II 軸側に荷重が作用する場合は表IIを使用してください。両側にかかる場合はお問い合わせください。MDA31、MDB31、MDC31の両出軸(軸配列ANC、BND、ANB、BNA)で荷重が両側に作用する場合はお問い合わせください。



$oldsymbol{\xi}$ $oldsymbol{I}$ 適用する軸配列 Mシリーズ: $oldsymbol{A}$ (RL·LR·BL

	低速軸 回転数					サイズ				
	r/min	MDA31	MDB31	MDC31	9025P3	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3
	250	13.2	20.5	24.5	17.7	17.7	29.4	29.4	32.4	37.8
+西>件	160	15.6	24.0	29.4	17.7	20.1	31.4	32.4	33.8	39.7
惊华	100	15.6	27.9	35.2	17.7	25.0	35.3	38.7	39.2	47.1
軸受機種	63	15.6	27.9	39.2	17.7	26.5	35.3	42.2	47.1	54.9
THIX 1/X 12	40	15.6	27.9	39.2	17.7	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9
	≦25	15.6	27.9	39.2	17.7	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9
	250	14.7	26.9	35.2						
`焦+声`焦	160	15.6	26.9	39.2						
华际华	100	15.6	27.9	39.2						
軸受機種	63	15.6	27.9	39.2						
1 m ~ 1/X 1 ±	40	15.6	27.9	39.2						
	≦25	15.6	27.9	39.2						

表Ⅱ 適用する軸配列 9000シリーズ:RR·LL·BR

	低速軸 回転数			サイズ				
	r/min		9025P3	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3
	250		15.2	9.8	21.6	19.1	21.6	22.6
+西注	160		17.7	12.3	23,1	20,6	23,1	24.0
徐华	100		17.7	16.7	29.4	26.0	27.5	28.4
軸受機種	63		17.7	21.6	35.3	32.9	35.3	37.3
	40		17.7	26.5	35.3	41.7	43.7	48.6
	≦25		17.7	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9
	250							
淮 #	160							
牛际牛	100							
軸受機種	63							
14/2/12	40							
	≦25							

⁽注) 1.上表の空欄部はお問い合わせください。

正確な減速比および慣性モーメント

上段:正確な減速比 下段:慣性モーメント(kg·m²)

公称減速比					サイズ				
五小//95人区上	MDA31	MDB31	MDC31	9025P3	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3
20	19,930	19,399	19,597	19.681	20,280		19.884		19.590
20	0.00085	0.00310	0.00580	0.00210	0.00288		0.00558		0.0135
22.4	22.269	22.294	22.667	22.457	21.860		22.689		22.303
22.4	0.00073	0.00220	0.00600	0.00205	0.00280		0.00538		0.0131
25	24.702	24.729	24.941	24,332	25.374	25.277	24.774	25,281	25,673
20	0.00069	0.00190	0.00550	0.00190	0.00248	0.00310	0.00478	0.00600	0.0109
28	28,123	27,482	28,101	27,764	27,350	27,481	28,269	28,761	29,227
20	0.00054	0.00200	0.00440	0.00188	0.00245	0.00305	0.00463	0.00573	0.0107
31.5	31.196	30.484	31.848	31.905	32.876	31.625	31.213	31.498	30.855
31.3	0.00053	0.00170	0.00400	0.00115	0.00153	0.00263	0.00335	0.00505	0.00763
35.5	34.877	34.843	35.333	36.406	35.438	34.383	35.617	35.833	35.127
33.3	0.00061	0.00180	0.00330	0.00115	0.00153	0.00260	0.00328	0.00485	0.00743
40	39.111	38.649	39.810	39,444	41.134	40.976	38.889	39.686	40.435
40	0.00040	0.00160	0.00280	0.00108	0.00138	0.00163	0.00303	0.00353	0.00658
45	44.046	43.578	44.159	45.009	44,338	44.550	44.375	45.148	46.033
40	0.00046	0.00170	0.00240	0.00108	0.00138	0.00160	0.00298	0.00343	0.00648
50	50,339	48.338	50.046		51.141	51,268	49,248	49,444	49.634
30	0.00045	0.00150	0.00220		0.00090	0.00145	0.00190	0.00315	0.00433
56	55.222	55.421	56.202		55.125	55.739	56.195	56.250	56.507
30	0.00036	0.00160	0.00230		0.00088	0.00143	0.00188	0.00308	0.00425
63	63.111	61.719	62.349		63.986	63.741	61.358	62.615	65.045
0.0	0.00035	0.00110	0.00160		0.00083	0.00093	0.00178	0.00198	0.00393
71	70.014	69.315	70.662		68.971	69.300	70.014	71.234	74.051
7 1	0.00036	0.00150	0.00150		0.00083	0.00093	0.00175	0.00193	0.00390
80	80.016	78,251	79,353			79,751		78.012	
	0.00035	0.00100	0.00150			0.00085		0.00183	
90	87.567	88,684	89,933			86,706		88,750	
30	0.00035	0.00100	0.00150			0.00085		0.00180	
100	100.076	97.869	100.608						
100	0.00035	0.00100	0.00150						

●許容ラジアル荷重値はピーク荷重にてチェックしてください。 ピーク荷重値が不明な場合、常用ラジアル荷重×サービスファクターの値を用いてください。 横行走行用では大きなピーク荷重が発生する可能性がありますのでご注意ください。 ピーク荷重値が許容値を超えても、軸受等の補強により製作可能な場合がありますので、お問い合わせください。

				サイズ					低速軸 回転数	
9055P3	9060P3	9065P3	9070P3	9075P3	9080P3	9085P3	9090P3	9095P3	r/min	
46.6	39.7	49.1	44.1	77.0	77.0	100.1	100.1	137.8	250	
48.1	41.7	50.5	46.1	89.0	89.0	108.9	108.9	145.7	160	+西注
53.5	47.6	54.4	54.4	99.0	99.0	122.1	122.1	147.6	100	徐华
62.3	58.9	64.3	65.2	131.5	131.5	125.6	125.6	143.7	63	軸受機種
67.7	71.1	78.0	79.0	141.0	141.0	125.1	125.1	137.8	40	
67.7	81.4	95.2	99.1	139.5	139.5	122.6	122.6	135.4	≦25	
	71.1	93.7	70.1	122.5	122.5	141.8	141.8	158.9	250	
	78.0	94.7	77.5	137.3	137.5	132.4	132.4	151.6	160	準標準
	81.4	98.1	92.2	149.5	149.5	127.0	127.0	147.6	100	1 1/2 1
	81.4	98.1	114.8	149.0	149.0	125.6	125.6	143.7	63	軸受機種
	81.4	98.1	117.7	148.5	148.5	125.1	125.1	137.8	40	1 1 1 1 1 1 1
	81.4	98.1	117.7	147.0	147.0	122.6	122.6	135.4	≦25	

				サイズ				
9095P3	9090P3	9085P3	9080P3	9075P3	9070P3	9065P3	9060P3	9055P3
97.6	58.4	58.4	44.0	44.0	17.2	28.4	16.7	31.4
103.0	64.3	64.3	55.5	55.5	17.7	27.0	18.1	31.4
110.9	74.6	74.6	63.5	63.5	25.5	30.4	22.1	35.3
148.1	104.5	104.5	95.0	95.0	33.8	38.3	33.4	42.7
172.2	146.7	146.7	129.0	129.0	47.6	51.5	45.1	55.4
171.2	171.2	171.2	167.0	167.0	67.7	68.7	60.8	67.7
156.0	114.8	114.8	90.0	90.0	40.2	74.6	46.1	
164.8	125.1	125.1	103.5	103.5	45.6	72.1	52.0	
176.1	140.8	140.8	116.0	116.0	59.4	79.0	60.3	
186.9	174.1	174.1	152.5	152.5	80.0	96.6	81.4	
193.7	191.8	191.8	192.0	192.0	108.9	98.1	81.4	
171.2	171.2	171.2	180.5	180.5	117.7	98.1	81.4	

上段:正確な減速比 下段:慣性モーメント(kg·m²)

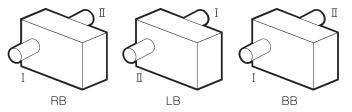
 公称減速比					サイズ				
	9095P3	9090P3	9085P3	9080P3	9075P3	9070P3	9065P3	9060P3	9055P3
20		20.585		20.054		20.067		18.987	
20		0.239		0.121		0.0588		0.0303	
22.4	22.841	22.394		22.119		22.484		22.125	
ZZ.4	0.248	0.237		0.118		0.0570		0.0291	
25	24.782	25.732	24.441	24.444	24.844	25.083	23.810	24.883	24.413
25	0.245	0.212	0.127	0.106	0.0622	0.0514	0.0324	0.0249	0.0144
28	28,552	27.992	26,838	26,961	27,880	28,105	27,231	28,995	27,426
20	0.217	0.210	0.123	0.104	0.0598	0.0502	0.0306	0.0242	0.0137
31.5	30.978	31.855	29.792	31.601	31.056	31.500	31.202	29.905	31.992
31.3	0.215	0.139	0.110	0.0690	0.0536	0.0317	0.0261	0.0164	0.0115
35.5	35.345	34.652	32.712	34.854	34.850	35.294	35.686	34.848	35.942
30.0	0.143	0.138	0.108	0.0679	0.0520	0.0309	0.0251	0.0159	0.0111
40	38.349	39.818	38.514	38.519	39.000	39.375	37.500	39.190	38.450
40	0.142	0.128	0.0714	0.0632	0.0331	0.0287	0.0172	0.0142	0.00798
45	44.182	43.316	42.289	42 . 484	43.765	44.118	42.889	45.667	43.197
45	0.130	0.127	0.0699	0.0624	0.0321	0.0282	0.0165	0.0140	0.00770
50	47.936	51.911	46.944	51.845	48,750	51.188	49.144	48.825	50.388
30	0.129	0.0695	0.0648	0.0347	0.0296	0.0175	0.0147	0.00868	0.00680
56	57.600	56.471	51.547	57.182	54.706	57.353	56.206	56.894	56.608
30	0.0710	0.0693	0.0637	0.0343	0.0289	0.0172	0.0143	0.00850	0.00663
63	62.494	64.889	63.186	63.194	63.375	63.984	61.255	63.984	61.852
0.5	0.0705	0.0653	0.0356	0.0325	0.0180	0.0164	0.00900	0.00788	0.00448
71	72.000	70.588	69.381	69.700	71.118	71.691	70.024	74.559	69.488
1	0.0660	0.0650	0.0350	0.0323	0.0177	0.0162	0.00873	0.00778	0.00435
80	78.118	77.090	77.018		79.219		80.234		81.056
00	0.0658	0.0630	0.0331		0.0167		0.00805		0.00400
90	85,313		84.569		88.897		91.765		91.063
30	0.0638		0.0328		0.0165		0.00790		0.00395
100									

平行軸3段 低速軸許容ラジアル荷重(kgf)

●許容ラジアル荷重の数値は、荷重が中実軸の中央にかかった場合です。 荷重が軸の中央にない場合や、据付面と反対の方向(上向き)に作用する 場合はお問い合わせください。



●9000シリーズの両出軸(軸配列RB·LB·BB)で荷重が右図のI軸に作用する場合は表Iを、I 軸側に荷重が作用する場合は表Iを使用してください。両側にかかる場合はお問い合わせください。MDA31、MDB31、MDC31の両出軸(軸配列ANC、BND、ANB、BNA)で荷重が両側に作用する場合はお問い合わせください。



表【 適用する軸配列 Mシリーズ:全軸配列 9000シリーズ:RL·LR·BL

	低速軸					サイズ				
	r/min	MDA31	MDB31	MDC31	9025P3	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3
	250	1350	2100	2500	1800	1800	3000	3050	3300	3850
+西>件	160	1600	2450	3000	1800	2050	3200	3300	3450	4050
惊华	100	1600	2850	3600	1800	2550	3600	3950	4000	4800
軸受機種	63	1600	2850	4000	1800	2700	3600	4300	4800	5600
THIX 1/X 12	40	1600	2850	4000	1800	2700	3600	4300	5000	5600
	≦25	1600	2850	4000	1800	2700	3600	4300	5000	5600
	250	1500	2750	3600						
`焦+声`焦	160	1600		4000						
华际华	100	1600	2850	4000						
軸受機種	63	1600	2850	4000						
1 m ~ 1/X 1 ±	40	1600	2850	4000						
	≦25	1600	2850	4000						

表Ⅱ 適用する軸配列 9000シリーズ:RR·LL·BR

	低速軸 回転数			サイズ				
	r/min		9025P3	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3
	250		1550	1000	2200	1950	2200	2300
+西注	160		1800	1250	2350	2100	2350	2450
原华	100		1800	1700	3000	2650	2800	2900
軸受機種	63		1800	2200	3600	3350	3600	3800
14/2/1/	40		1800	2700	3600	4250	4450	4950
	≦25		1800	2700	3600	4300	5000	5600
	250							
淮 抽 淮	160							
午 保 年	100							
軸受機種	63							
14/1/2/12	40							
	≦25							

⁽注) 1.上表の空欄部はお問い合わせください。

正確な減速比およびGD2

上段:正確な減速比 下段:GD²(kgf·m²)

					サイズ				
公称減速比					<u> リイス</u>				
7134,772	MDA31	MDB31	MDC31	9025P3	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3
20	19.930	19,399	19,597	19,681	20,280		19.884		19,590
20	0.00340	0.0124	0.0232	0.0084	0.0115		0.0223		0.0539
22.4	22.269	22.294	22.667	22.457	21.860		22.689		22.303
22.4	0.00292	0.0088	0.0240	0.0082	0.0112		0.0215		0.0522
25	24.702	24.729	24.941	24.332	25.374	25,277	24.774	25.281	25.673
20	0.00276	0.0076	0.0220	0.0076	0.0099	0.0124	0.0191	0.0240	0.0437
28	28,123	27,482	28,101	27,764	27,350	27,481	28,269	28,761	29,227
20	0.00216	0.0080	0.0176	0.0075	0.0098	0.0122	0.0185	0.0229	0.0427
31.5	31.196	30.484	31.848	31.905	32.876	31.625	31.213	31.498	30.855
31.3	0.00212	0.0068	0.0160	0.0046	0.0061	0.0105	0.0134	0.0202	0.0305
35.5	34.877	34.843	35.333	36.406	35.438	34.383	35.617	35.833	35.127
33.3	0.00244	0.0072	0.0132	0.0046	0.0061	0.0104	0.0131	0.0194	0.0297
40	39.111	38.649	39.810	39.444	41.134	40.976	38.889	39.686	40.435
+0	0.00160	0.0064	0.0112	0.0043	0.0055	0.0065	0.0121	0.0141	0.0263
45	44.046	43.578	44.159	45.009	44.338	44.550	44.375	45,148	46.033
40	0.00184	0.0068	0.0096	0.0043	0.0055	0.0064	0.0119	0.0137	0.0259
50	50,339	48,338	50,046		51,141	51,268	49,248	49,444	49,634
	0.00180	0.0060	0.0088		0.0036	0.0058	0.0076	0.0126	0.0173
56	55.222	55.421	56.202		55.125	55.739	56.195	56.250	56.507
30	0.00144	0.0064	0.0092		0.0035	0.0057	0.0075	0.0123	0.0170
63	63.111	61.719	62.349		63.986	63.741	61.358	62.615	65.045
	0.00140	0.0044	0.0064		0.0033	0.0037	0.0071	0.0079	0.0157
71	70.014	69.315	70.662		68.971	69.300	70.014	71.234	74.051
7 1	0.00144	0.0060	0.0060		0.0033	0.0037	0.0070	0.0077	0.0156
80	80.016	78,251	79,353			79,751		78,012	
	0.0014	0.004	0.006			0.0034		0.0073	
90	87,567	88.684	89,933			86,706		88.750	
	0.0014	0.004	0.006			0.0034		0.0072	
100	100.076	97.869	100.608						
100	0.0014	0.004	0.006						

●許容ラジアル荷重値はピーク荷重にてチェックしてください。 ピーク荷重値が不明な場合、常用ラジアル荷重×サービスファクターの値を用いてください。 横行・走行用では大きなピーク荷重が発生する可能性がありますのでご注意ください。 ピーク荷重値が許容値を超えても、軸受等の補強により製作可能な場合がありますので、お問い合わせください。

				サイズ					低速軸 回転数	
9055P3	9060P3	9065P3	9070P3	9075P3	9080P3	9085P3	9090P3	9095P3	r/min	
4750	4050	5000	4500	7850	7850	10200	10200	14050	250	
4900	5250	5150	4700	9050	9050	11100	11100	14850	160	標準
5450	4850	5550	5550	10100	10100	12450	12450	15050	100	
6350	6000	6550	6650	13400	13400	12800	12800	14650	63	軸受機種
6900	7250	7950	8050	14350	14350	12750	12750	14050	40	1 H \ 1/\(\times\) 1 \ \ 1
6900	8300	9700	10100	14200	14200	12500	12500	13800	≦25	
	7250	9550	7150	12500	12500	14450	14450	16200	250	
	7950	9650	7900	14000	14000	13500	13500	15450	160	準標準
	8300	10000	9400	15250	15250	12950	12950	15050	100	1 1/3 1
	8300	10000	11700	15250	15200	12800	12800	14650	63	軸受機種
	8300	10000	12000	15150	15150	12750	12750	14050	40	TH/\/\/\/\/\
	8300	10000	12000	15000	15000	12500	12500	13800	≦25	

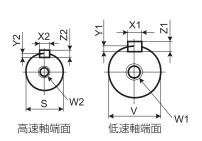
				サイズ					低速軸 回転数	
9055P3	9060P3	9065P3	9070P3	9075P3	9080P3	9085P3	9090P3	9095P3	r/min	
3200	1700	2900	1750	4500	4500	5950	5950	9950	250	
3200	1850	2750	1800	5650	5650	6550	6550	10500	160	+西>件
3600	2250	3100	2600	6450	6450	7600	7600	11300	100	標準
4350	3400	3900	3450	9700	9700	10650	10650	15100	63	軸受機種
5650	4600	5250	4850	13150	13150	14950	14950	17550	40	
6900	6200	7000	6900	17000	17000	17450	17450	17450	≦25	
	4700	7600	4100	9150	9150	11700	11700	15900	250	
	5300	7350	4650	10550	10550	12750	12750	16800	160	進標進
	6150	8050	6050	11800	11800	14350	14350	17950	100	
	8300	9850	8150	15550	15550	17750	17750	19050	63	軸受機種
	8300	10000	11100	19550	19550	19550	19550	19750	40	
	8300	10000	12000	18400	18400	17450	17450	17450	≦25	

上段:正確な減速比 下段:GD²(kgf·m²)

公称減速比					サイズ				
五小小头及图1	9095P3	9090P3	9085P3	9080P3	9075P3	9070P3	9065P3	9060P3	9055P3
20		20.585		20.054		20.067		18.987	
20		0.957		0.483		0.235		0.121	
22.4	22.841	22.394		22.119		22.484		22.125	
22.4	0.991	0.946		0.472		0.228		0.117	
2F	24.782	25.732	24.441	24.444	24.844	25.083	23.810	24.883	24.413
25	0.978	0.846	0.507	0.425	0.249	0.206	0.130	0.0996	0.0574
28	28,552	27,992	26,838	26,961	27.880	28,105	27,231	28.995	27,426
20	0.868	0.839	0.492	0.418	0.239	0.201	0.122	0.0969	0.0547
31.5	30.978	31.855	29.792	31.601	31.056	31.500	31.202	29.905	31.992
31.3	0.859	0.557	0.441	0.276	0.214	0.127	0.105	0.0655	0.0458
35.5	35.345	34.652	32.712	34.854	34.850	35.294	35.686	34.848	35.942
35.5	0.571	0.553	0.431	0.272	0.208	0.124	0.100	0.0637	0.0442
40	38.349	39.818	38.514	38.519	39.000	39.375	37.500	39.190	38.450
40	0.566	0.510	0.285	0.253	0.132	0.115	0.0689	0.0568	0.0319
45	44.182	43.316	42.289	42.484	43.765	44.118	42.889	45.667	43.197
40	0.520	0.508	0.279	0.250	0.128	0.113	0.0659	0.0558	0.0308
50	47.936	51.911	46.944	51.845	48.750	51,188	49.144	48.825	50.388
50	0.516	0.278	0.259	0.139	0.118	0.0700	0.0588	0.0347	0.0272
56	57.600	56.471	51.547	57.182	54.706	57.353	56.206	56.894	56.608
30	0.284	0.277	0.255	0.137	0.116	0.0689	0.0571	0.0340	0.0265
63	62.494	64.889	63.186	63.194	63.375	63.984	61.255	63.984	61.852
03	0.282	0.261	0.142	0.130	0.0721	0.0655	0.0360	0.0315	0.0179
71	72.000	70.588	69.381	69.700	71.118	71.691	70.024	74.559	69.488
1 1	0.264	0.260	0.140	0.129	0.0706	0.0647	0.0349	0.0311	0.0174
80	78.118	77.090	77.018		79.219		80.234		81.056
00	0.263	0.252	0.133		0.0668		0.0322		0.0160
90	85,313		84.569		88.897		91.765		91.063
90	0.255		0.131		0.0659		0.0316		0.0158
100									

形式記号 サイズ 1 31- 標準軸配列 2 - 公称減速比

2 ď g R O OR. \Box \supset



RŢ

0

RR

Ρ







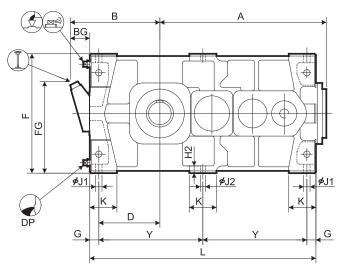








反対面



標準軸配列 ② ※1:主駆動用 2:補助駆動用 (注)4

IN I IMAG			->> ->-> ->->								
AN	BN	CN	DN	ANC	BND	ANB	BNA	AND	BNC	CNB	DNA
						2 1		2 1		2 1	

ш

サイズ①	А	В	С	D	Е	F	ВG	FG	G	H1	H2	J1	J2	K	L	0	RT	RR	Р	OR	RP	Υ
MDA	366	198	275	135	132	264	42	202.5	20	20	16	14	11	60	500	100	45	184	190	160	57	230
MDB	448	228	350	165	160	320	42	230.5	20	24	18	18	14	70	610	120	52	218	224	190	69	285
MDC	540	263	415	195	200	400	42	270.5	25	28	21	22	18	80	730	130	60	240	250	210	80	340

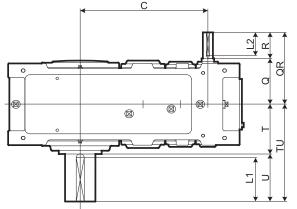
				ř	高速軸								但	. 速軸						概略	概略
サイズ①	Q	QR	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	_ Z1	L1	DP	質量 kg	油量
MDA	120	170	50	20k6	M8/19	6	3.5	6	40	120	230	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	100	3/8"	95	4
MDB	140	200	60	25k6	M10/22	8	4.0	7	50	140	280	140	65m6	M20/42	18	7.0	11	130	3/8"	155	8
MDC	155	235	80	30k6	M10/22	8	4.0	7	70	155	295	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	130	1/2"	265	13

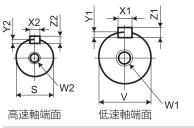
- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。

 - 4.補助駆動用高速軸の寸法は、P.76を参照ください。 5.一部の軸受はグリス潤滑となります。

3段横形 9025 ▶ 9055







低速軸ホローシャフト(オプション)については P.73~75をご参照ください。







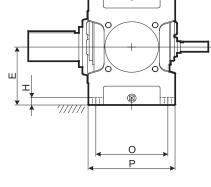








反対面

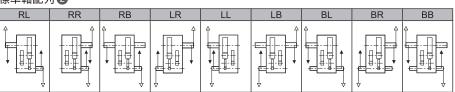


標準軸配列 2

DP2

DP1

Ħ



0

+

0

 (\pm) (1)

4-**¢**J

]||`K

G

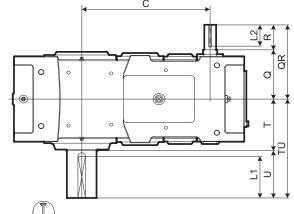
														(≧	単位:mm)
サイズ①	Α	В	С	D	E	E1	F	G	Н	J	К	L	0	Р	Υ
9025	408	175	306	95	155	310	339	80	25	19	110	570	195	235	410
9030	453	200	343	110	160	320	349	90	28	24	120	640	215	265	460
9035	484	219	374	129	185	370	399	90	28	24	120	690	215	265	510
9040	540	235	398	120	200	400	431	115	30	28	150	759	255	315	529
9045	577	256	437	141	220	440	471	115	30	28	150	819	255	315	589
9050	609	255	467	138.5	210	420	451	116.5	32	28	150	848	285	345	615
9055	648	286	506	171	245	490	521	115	32	28	150	918	285	345	688

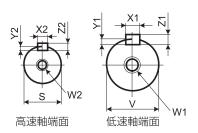
					高速輔	id .							但	速軸							概略	概略
サイズ	Q	QR	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	L2	Т	TU	U	٧	W1/深さ	X1	+ Y1	– Z1	L1	DP1	DP2	質量 kg	油量ℓ
9025	144	204	60	28k6	M10/22	8	4	7	50	145	285	140	70m6	M20/42	20	7.5	12	125	3/4"	3/4"	150	8
9030	161	241	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	160	330	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	3/4"	3/4"	205	10
9035	161	241	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	160	330	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	3/4"	3/4"	225	13
9040	176	256	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	179	349	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	1"	1"	305	19
9045	176	256	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	181	391	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	1"	1"	375	21
9050	194	304	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	201	411	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	1"	1"	445	24
9055	194	304	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	201	411	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	1"	1"	505	29

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。
 - 2.高、低速軸とも、キーおよびキー満は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー満 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。 4.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

53段横形 9060 ▶ 9085







低速軸ホローシャフト(オプション)については P.73~75をご参照ください。

0

Р







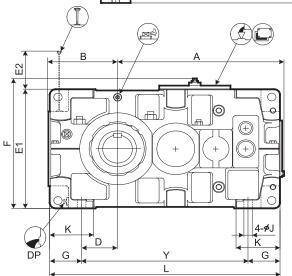




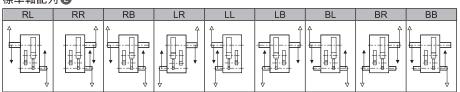








標準軸配列 ②



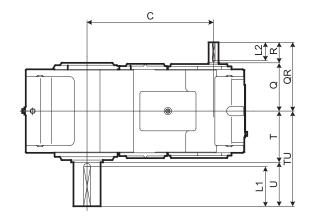
IJ	イズ①	Α	В	С	D	Е	E1	E2	F	G	Н	J	К	L	0	Р	Υ
	9060	701	299	540	151	265	530	155	578	135	35	35	180	970	310	380	700
	9065	747	338	586	190	300	600	120	648	135	35	35	180	1055	310	380	785
	9070	809	336	630	163	300	600	181	648	160	40	42	215	1115	350	430	795
	9075	862	383	683	210	335	670	146	718	160	52	42	220	1215	350	430	895
	9080	932	378	725	205	335	670	205	718	160	52	42	220	1275	380	460	955
	9085	988	422	781	249	375	750	165	798	160	52	42	220	1375	380	460	1055

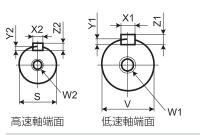
				青	高速軸									(速軸						概略	概略
サイズ	Q	QR	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	_ Z1	L1	DP	質量 kg	油量
9060	219	329	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	230	440	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	1"	660	33
9065	219	329	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	234	484	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	1"	815	38
9070	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	259	509	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	1"	940	49
9075	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	262	562	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	1"	1160	59
9080	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	282	582	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	1"	1350	64
9085	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	285	585	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	1"	1610	80

⁽注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー満は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。

^{4.}本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

形式記号 PHD サイズ 1 P3- 標準軸配列 2 - 公称減速比





低速軸ホローシャフト(オプション)については P.73~75をご参照ください。

0

ш







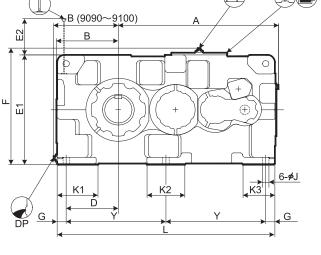




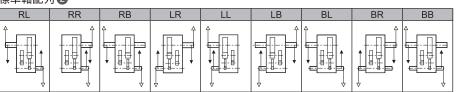








標準軸配列 2



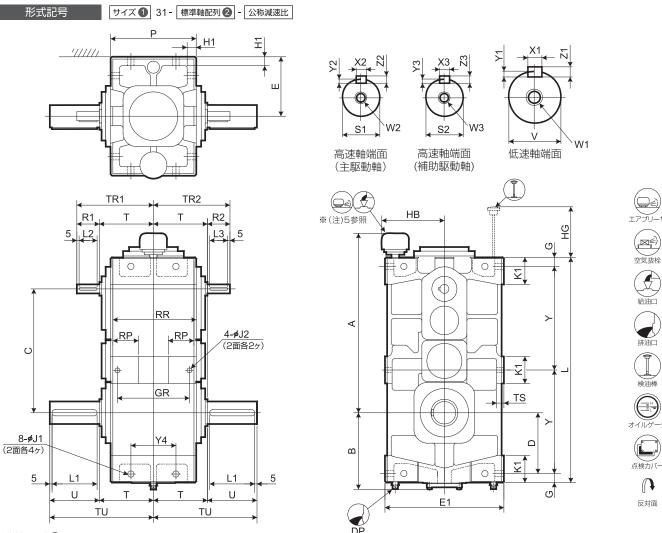
(単位:mm) サイズ

1 В С D Е E1 E2 Н K1 K3 G K2 0 9090 1060 428 837 345 375 750 249 797 60 50 42 270 250 210 1440 480 570 660 9095 1090 458 867 375 400 800 254 847 60 50 42 290 250 210 1500 480 570 690

_	高速軸	低速軸			概略
サイズ	Q QR R S W2/深さ # X2 Y2 Z2 L2	T TU U V W1/深さ #- X1 Y1 Z1 L1	DP	質量 kg	油量
9090	330 470 140 65m6 M20/42 18 7 11 125	350 650 300 180m6 M30/60 45 15 25 270	1 1/2"	2100	120
9095	330 470 140 65m6 M20/42 18 7 11 125	350 700 350 190m6 M30/60 45 15 25 320	1 1/2"	2350	155

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。
 - 2.高 低速軸とも、キーおよびキー満は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー満 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。

 - 4.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。



標準軸配列② ※1:主駆動用 2:補助駆動用 (注)4

ANV	CNV	ANCV	ANBV	ANDV	CNBV
			1 2	1 2	1 2

サイズ①	А	В	С	D	Е	E1	G	GR	H1	НВ	HG	J1	J2	K1	L	Р	Υ	RP	RR	TS
MDA	399	170	275	135	132	264	20	160	20	139	270	14	11	60	500	190	230	57	184	16
MDB	479	200	350	165	160	320	20	190	24	166	270	18	14	70	610	224	285	69	218	18
MDC	562	235	415	195	200	400	25	210	28	204	270	22	18	80	730	250	340	80	240	21

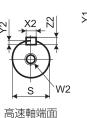
	高速軸(主駆動軸)	高速軸(補助駆動軸)
サイズ①	T TR1 R1 S1 W2/深さ #	T TR2 R2 S2 W3/深さ #
MDA	120 170 50 20k6 M8/19 6 3.5 6 40	120 170 50 20k6 M8/19 6 3.5 6 40
MDB	140 200 60 25k6 M10/22 8 4.0 7 50	140 200 60 25k6 M10/22 8 4.0 7 50
MDC	155 235 80 30k6 M10/22 8 4.0 7 70	155 215 60 25k6 M10/22 8 4.0 7 50

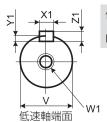
			1	氏速軸						概略	概略
サイズ①	ТТ	U U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	– Z1	L1	DP	質量 kg	油量
MDA	120 23	30 110	50k6	M16/36	14	9	5.5	100	3/8"	95	7
MDB	140 28	80 140	65m6	M20/42	18	11	7.0	130	3/8"	155	12
MDC	155 29	95 140	75m6	M20/42	20	12	7.5	130	1/2"	265	20

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
 - 4.補助駆動用高速軸の寸法は、P.76を参照ください。
 - 5. エアブリーザの位置は変更する場合があります。
 - 6.一部の軸受はグリス潤滑となります。

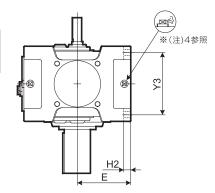
平行3段直立形 9025 ▶ 9055

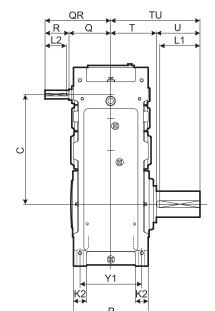
形式記号 PWA サイズ 1 P3 - 標準軸配列 2 - 公称滅速比

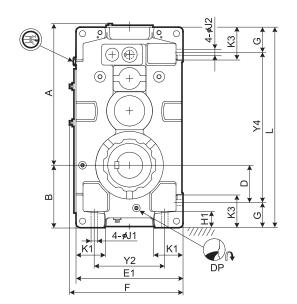




低速軸ホローシャフト (オプション)については P.73~75をご参照ください。





















標準軸配列 2

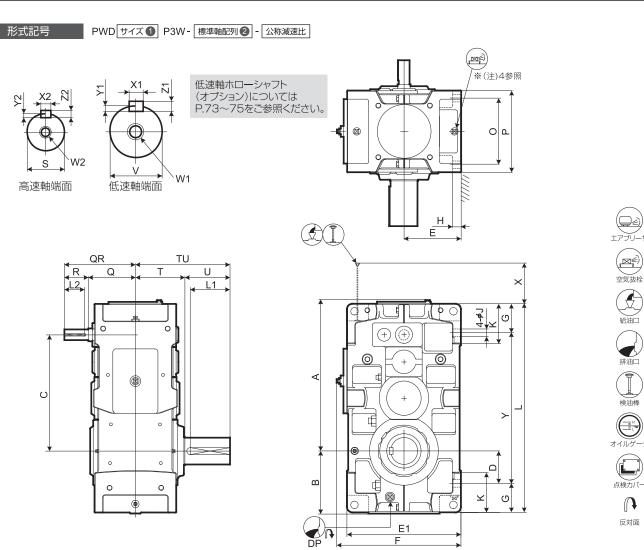
RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB

サイズ①	А	В	С	D	Е	E1	F	G	H1	H2	J1	J2	K1	K2	K3	L	Р	Y1	Y2	Y3	Y4
9025	409	175	306	95	155	310	338	80	55	25	19	19	75	40	110	570	235	195	210	195	410
9030	454	200	343	110	160	320	348	90	60	28	24	24	85	50	120	640	265	215	200	215	460
9035	485	219	374	129	185	370	398	90	60	28	24	24	100	50	120	690	265	215	250	215	510
9040	541	235	398	120	200	400	430	115	75	30	28	28	100	60	150	759	315	255	260	255	529
9045	577	256	437	141	220	440	470	115	75	30	28	28	120	60	150	819	315	255	300	255	589
9050	610	255	467	138.5	210	420	450	116.5	75	32	28	28	110	60	150	848	345	285	280	285	615
9055	649	286	506	171	245	490	520	115	75	32	28	28	135	60	150	918	345	285	350	285	688

		高速軸									速軸						概略	概略			
サイズ①	Q	QR	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	– Z2	L2	Т	TU	U	٧	W1/深さ	X1	+ Y1	– Z1	L1	DP	質量 kg	油量
9025	144	204	60	28k6	M10/22	8	4	7	50	145	285	140	70m6	M20/42	20	7.5	12	125	3/4"	150	15
9030	161	241	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	160	330	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	3/4"	205	20
9035	161	241	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	160	330	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	3/4"	225	25
9040	176	256	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	179	349	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	1"	305	35
9045	176	256	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	181	391	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	1"	375	43
9050	194	304	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	201	411	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	1"	445	45
9055	194	304	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	201	411	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	1"	505	59

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

 - 4.空気抜栓の位置は変更する場合があります。
 - 5.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。



標準軸配列 2

RL	RR	RB	RR	LL	LB	BL	BR	BB

サイズ①	А	В	С	D	Е	E1	F	G	Н	J	К	L	0	Р	Х	Υ
9060	702	299	540	151	265	530	577	135	35	35	180	970	310	380	216	700
9065	748	338	586	190	300	600	647	135	35	35	180	1055	310	380	216	785
9070	810	336	630	163	300	600	647	160	40	42	215	1115	350	430	233	795
9075	863	383	683	210	335	670	717	160	52	42	220	1215	350	430	233	895
9080	933	378	725	205	335	670	717	160	52	42	220	1275	380	460	285	955
9085	989	422	781	249	375	750	797	160	52	42	220	1375	380	460	285	1055

				青	高速軸									(速軸						概略	概略
サイズ①	Q	QR	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	_ Z1	L1	DP	質量 kg	油量
9060	219	329	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	230	440	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	1"	660	68
9065	219	329	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	234	484	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	1"	815	85
9070	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	259	509	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	1"	940	106
9075	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	262	562	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	1"	1160	120
9080	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	282	582	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	1"	1350	130
9085	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	285	585	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	1"	1610	176

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。

 - 4.空気抜栓の位置は変更する場合があります。
 - 5.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

主用途

横行·走行用

2. 直交軸

定格伝達容量	P29
許容ラジアル荷重	P31
慣性モーメント	P31
正確な減速比	P31
寸法図	P35

直交軸3段 定格伝達容量(kW)

公称減速比	高速軸回転数	低速軸回転数					サイズ				
	r/min	r/min	9030R3	9035R3	9040R3	9045R3	9050R3	9055R3	9060R3	9065R3	9070R3
	1800 1500	90 75	61 51	*	81 67	*	124 103	*	194 162	*	295 246
20	1200 1000	60 50	41 34	*	54 45	*	83 69	*	130 108	*	198 165
	900	45	31	*	40	*	62	*	97	*	149
	750 1800	38 80	26.1 55	*	34 81	*	52 124	*	81 194	*	124 295
	1500	67	46	*	67	*	103	*	162	*	246
22.4	1200 1000	54 45	37 31	*	54 45	*	83 69	*	130 108	*	198 165
	900 750	40 33	28.1 23.5	*	40 34	*	62 52	*	97 81	*	149 124
	1800	72	49	64	80		117	124	193		295
25	1500 1200	60 48	41 33	54 43	67 53		98 78	103 83	162 130		246 198
25	1000	40 36	27.8	36	45		65	69	108		165
	900 750	30	25.0 20.9	32 27.3	40 33		59 49	62 52	97 81		149 124
	1800 1500	65 54	44 37	58 49	65 55	81 67	96 80	124 103	152 127	194 162	251 210
28	1200	43	29.9	39	44	54	64	83	102	130	168
20	1000	36 32	25.0 22.5	33 29.7	36 33	45 40	54 48	69 62	85 77	108 97	141 127
	750	27	18.8	24.8	28.0	34	40	52	64	81	106
	1800 1500	57 48	32 26.9	51 43	57 48	81 67	92 79	124 103	140 117	194 162	225 190
31.5	1200	38	21.5	34	38	54	64	83	94	130	152
01.0	1000	32 29	18.0 16.2	29.1 26.2	32 29.0	45 40	53 48	69 62	78 70	108 97	127 114
	750 1800	24 51	13.5 32	21 . 9 47	24.1 51	34 69	40 78	52 100	59 127	81 159	95 202
	1500	42	26.9	39	42	57	65	84	106	133	169
35.5	1200 1000	34 28	21.5 18.0	31 26.4	34 29.0	46 38	52 44	67 56	85 71	106 89	135 113
	900	25	16.2	23.8	25.7	34	39	50	64	80	102
	750 1800	21 45	13.5 30	19 <u>.9</u> 32	21 <u>.5</u> 50	29.2 57	33 73	92	53 124	67 140	85 194
	1500	38	25.8	26.9	41	48	61	79	103	117	162
40	1200	30 25	20.7 17.3	21.5 18.0	33 28.0	38 32	49 40	65 56	83 69	94 78	130 109
	900	23 19	15.6	16.2	25.3	28.9	36	51	62	70 59	98
	750 1800	40	13.0 27.8	13.5 32	21.1 41	24.1 53	30 60	42 82	52 97	133	82 162
4.5	1500 1200	33 27	23.2 18.6	26.9 21.5	34 28.0	44 35	50 40	68 55	81 65	111 89	135 108
45	1000	22	15.6	18.0	23.0	30	33	46	54	74	91
	900 750	20 17	14.0 11.7	16.2 13.5	20.7 17.3	27.0 22.6	30 25.3	41 34	49 41	67 56	82 68
	1800	36	19.3	32		51	59	78	97	130	153
50	1500 1200	30 24	16.1 12.9	26.9 21.5		42 34	49 39	65 52	81 65	110 88	128 102
50	1000 900	20 18	10.8 9.7	18.0 16.2		28.6 25.7	33 29.9	43 39	54 49	73 66	86 77
	750	15	8.1	13.5		21.4	24.9	32	41	55	64
	1800 1500	32 27	19.3 16.1	29.4 24.6	31 26.1	43 36	48 40	62 52	77 64	102 85	128 107
56	1200	21	12.9	19.7	20.9	28.9	32	42	51	68	85
00	1000	18 16	10.8 9.7	16.5 14.8	17.5 15.7	24.1 21.7	27.3 24.6	35 31	43 38	57 51	71 64
	750	13 29	8.1 19.3	12.4	13.1 31	18.1	20.5	26.5	32 75	43 97	54 111
	1800 1500	24	16.1		26.1		47 39	63 52	63	81	92
63	1200 1000	19 16	12.9 10.8		20.9 17.5		31 26.6	42 35	50 42	65 54	74 62
	900	14	9.7		15.7		24.0	31	38	49	55
	750 1800	12 25	8.1 17.7	19.3	13.1 26.0	31	20.0 39	26.6 50	31 60	80 80	46 101
_ ,	1500	21 17	14.8	16.1	21.9	26.1	32	42	50	67	84
71	1200 1000	14	11.9 9.9	12.9 10.8	17.5 14.6	20.9 17.5	26.3 21.9	34 28.5	40 34	53 45	67 56
	900 750	13 11	8.9 7.4	9.7 8.1	13.2 11.0	15.7 13.1	19.7 16.5	25.6 21.4	30 25.6	40 33	50 42
	1800	23	7.4	19.3	**	31	**	51	**	75	**
0.0	1500 1200	19 15		16.1 12.9	**	26.1 20.9	**	42 34	**	63 50	**
80	1000	13		10.8	**	17.5	**	28.5	**	42	**
	900 750	11 9.4		9.7 8.1	**	15.7 13.1	**	25.7 21.4	**	38 31	**
	1800	20 17		18.8	**	27.5	**	41	**	63	**
00	1500 1200	13		15.7 12.6	**	23.0 18.4	**	34 27.4	**	53 42	**
90	1000 900	11 10		10.5 9.4	**	15.4 13.8	**	22.9 20.6	**	35 32	**
	750	8.3		7.9	**	11.6	**	17.2	**	26.7	**
		寸法図掲載頁	35	35	35	35	35	35	36	36	36

⁽注) 1.正確な減速比はP.31を参照ください。 2.軸の許容ラジアル荷重はP.31を参照ください。 3.高速軸回転数Nが、750r/min以下の場合の定格伝達容量PNは次の式によって求めてください。 PN = P750 × N/750

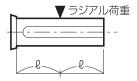
^{4.}高速軸回転数が1800r/minを超える場合はお問い合わせください。 5.上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

++.	 イズ	高速軸回転数	低速軸回転数	ハチボボホレ
	I			公称減速比
9075R3	9080R3	r/min	r/min	
*	516 431	1800 1500	90 75	
*	346	1200	60	20
*	289	1000	50	20
*	261	900	45	
*	218 476	750 1800	38 80	
*	398	1500	67	
*	320	1200	54	22.4
*	268	1000	45	22.4
*	241 202	900 750	40 33	
	453	1800	72	
	379	1500	60	
	304	1200	48	25
	254 229	1000 900	40 36	20
	192	750	30	
295	392	1800	65	
246	328	1500	54	
198 165	263 220	1200 1000	43 36	28
149	198	900	32	
124	166	750	32 27	
295	331	1800	57	
246	280 224	1500	48 38	0.4 =
198 165	187	1200 1000	32	31.5
149	169	900	29	
149 124	141	750	24	
266 223	301 251	1800 1500	51	
179	251	1500 1200	42 34	05.5
149	169	1000	28	35.5
134	152	900	25	
112	127	750	21	
225 190	286	1800	45 38	
152	239 192	1500 1200	30	4.0
127	160	1000	25	40
114	144	900	23 19	
95	121	750	19	
214 179	248 207	1800 1500	40 33	
144	166	1200	27	1 E
120	139	1000	22	45
108	125	900	20 17	
90 199	104	750	36	
170	231 193	1800 1500	30	
137 115	155 129	1200	24	50
115	129	1000	20	50
103 86	116 97	900	18 15	
172	200	750 1800	32	
144	167	1500	27 21	
115	134	1200	21	56
96 87	112 101	1000	18 16	50
72	84	900 750	13	
156	172	1800	29	
132	143	1500	24	
106	115 96	1200	19	63
88 80	96 86	1000 900	16 14	
66	72	900 750	12	
135	158	1800	25	
113	132	1500	21	
91 76	105 88	1200 1000	17 14	71
68	79	900	13	
57	66	750	11	
111	**	1800	23	
92	**	1500 1200	19 15	0.0
62	**	1000	13	80
55	**	900	11	
46	**	750	9.4	
107 89	**	1800 1500	20 17	
71	**	1200	13	00
59	**	1000	11	90
54	**	900	10	
45	**	750	8.3	
36	36	寸法図掲載頁	J	
*部の機種は	2段形で製作で	きます。詳細はパ	ラマックス減速機S	1000シリーズNo.G20

^{*}部の機種は2段形で製作できます。詳細はパラマックス減速機9000シリーズNo.G2002のカタログをご参照ください。 **部の機種は4段形で製作できます。詳細はパラマックス減速機9000シリーズNo.G2002のカタログをご参照ください。

直交軸3段 低速軸許容ラジアル荷重(kN)

●許容ラジアル荷重の数値は、荷重が中実軸の中央にかかった場合です。 荷重が軸の中央にない場合や、据付面と反対の方向(上向き)に作用する 場合はお問い合わせください。



●9000シリーズの両出軸(軸配列RB·LB)で荷重が右図のI軸に作用する場合は表Iを、II軸側に荷重が作用する場合は表Iを使用してください。両側にかかる場合はお問い合わせください。

	RB	LB
3段		

表**I** 適用する軸配列 9000シリーズ:3段RL、LR

	低速軸					サイズ				
	r/min	9030R3	9035R3	9040R3	9045R3	9050R3	9055R3	9060R3	9065R3	9070R3
	250	17.7	29.4	29.9	32.4	37.8	46.6	39.7	49.1	44.1
+西:往	160	20.1	31.4	32.4	33.8	39.7	48.1	41.7	50.5	46.1
惊年	100	25.0	35.3	38.7	39.2	47.1	53.5	47.6	54.4	54.4
軸受機種	63	26.5	35.3	42.2	47.1	54.9	62.3	58.9	64.3	65.2
十四人ルグロエ	40	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9	67.7	71.1	78.0	79.0
	≦25	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9	67.7	81.4	95.2	99.1
	250							71.1	93.7	70.1
淮 抽 淮	160							78.0	94.7	77.5
华际华	100							81.4	98.1	92.2
軸受機種	63							81.4	98.1	114.8
	40							81.4	98.1	117.7
	≦25							81.4	98.1	117.7

表Ⅱ 適用する軸配列 9000シリーズ:3段RR、LL

	低速軸 回転数					サイズ				
	r/min	9030R3	9035R3	9040R3	9045R3	9050R3	9055R3	9060R3	9065R3	9070R3
	250	9.8	21.6	19.1	21.6	22.6	31.4	16.7	28.4	17.2
+西:往	160	12.3	23.1	20.6	23.1	24.0	31.4	18.1	27.0	17.7
標準	100	16.7	29.4	26.0	27.5	28.4	35.3	22.1	30.4	25.5
軸受機種	63	21.6	35.3	32.9	35.3	37.3	42.7	33.4	38.3	33.8
十四人 1/2/1王	40	26.5	35.3	41.7	43.7	48.6	55.4	45.1	51.5	47.6
	≦25	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9	67.7	60.8	68.7	67.7
	250							46.1	74.6	40.2
`往\ 声 `往	160							52.0	72.1	45.6
华标华	100							60.3	79.0	59.4
軸受機種	63							81.4	96.6	80.0
14/1/2/12	40							81.4	98.1	108.9
	≦25							81.4	98.1	117.7

⁽注) 1.上表の空欄部はお問い合わせください。

正確な減速比および慣性モーメント

上段:正確な減速比 下段:慣性モーメント(kg·m²)

公称減速比			サー	イズ					
五小小线, 还正	9030R3	9035R3	9040R3	9045R3	9050R3	9055R3	9060R3	9065R3	9070R3
20	20.091		19,620		19.790		19,181		19.950
20	0.00378		0.00693		0.0140		0.0289		0.0590
22.4	21.656		22.388		22.530		22.351		22.353
22.7	0.00373		0.00670		0.0136		0.0278		0.0571
25	25.137	25.041	24.444		25.935	24.662	25,137		24.938
20	0.00338	0.00403	0.00608		0.0115	0.0149	0.0237		0.0515
28	27.096	27.225	27,893	28.379	29.526	27.706	29,291	27,509	27.941
	0.00333	0.00395	0.00595	0.00705	0.0112	0.0142	0.0230	0.0292	0.0503
31.5	32.455	31.331	31,694	31.079	31.969	32,319	30,157	31,521	31,129
01.0	0.00193	0.00353	0.00433	0.00635	0.00835	0.0120	0.0183	0.0248	0.0359
35.5	34.983	34.063	36,165	35,357	36.395	36,309	35,140	36,050	34,879
00.0	0.00190	0.00350	0.00425	0.00618	0.00818	0.0116	0.0178	0.0238	0.0351
40	40.607	40.451	39.487	40.296	41.895	39.838	39,520	37.815	38.912
	0.00178	0.00203	0.00403	0.00450	0.00738	0.00868	0.0161	0.0191	0.0328
45	43.770	43.979	45.058	45.843	47.695	44.756	46.051	43.250	43.599
10	0.00175	0.00200	0.00398	0.00440	0.00730	0.00843	0.0159	0.0184	0.0323
50	51.141	50.611		50.205	51.869	52.207	50.273	49.557	49.500
	0.00118	0.00183	50.007	0.00413	0.00555	0.00758	0.0120	0.0166	0.0239
56	55.125	55.025	56.987	57.115	59.051	58.652	58.582	56.678	55.462
	0.00115	0.00183	0.00230	0.00405	0.00550	0.00743	0.0118	0.0162	0.0236
63	63.986		62,222		64.640	64.637 0.00568	63.984	63,041	63.000
	0.00110	69.300	0.00220 71.000	72.237	0.00423 73.590	72.617	0.00893 74.559	0.01230 72.101	0.0173
71	68.971 0.00110	0.00120	0.00218	0.00235	0.00418	0.00558	0.00883	0.01203	70.588 0.0171
	0.00110	79.751	0.00210	79.111	0.00416	80.552	0.00003	80.234	0.01/1
80		0.00113		0.00225		0.00430		0.00910	
		86.706		90.000		90.496		91.765	
90		0.00113		0.00223		0.00423		0.00895	
30		0.00113		0.00223		0.00423		0.00093	

●許容ラジアル荷重値はピーク荷重にてチェックしてください。 ピーク荷重値が不明な場合、常用ラジアル荷重×サービスファクターの値を用いてください。 横行・走行用では大きなピーク荷重が発生する可能性がありますのでご注意ください。 ピーク荷重値が許容値を超えても、軸受等の補強により製作可能な場合がありますので、お問い合わせください。

サー	イズ	低速軸 回転数	
9075R3	9080R3	r/min	
77.0	77.0	250	
89.0	89.0	160	+西>件
99.0	99.0	100	標準
131.5	131 . 5	63	軸受機種
141.0	141.0	40	THI \ 1/X 1 \ \
139.5	139.5	≦25	
122.5	122.5	250	
137.5	137.5	160	準標準
149.5	149.5	100	
149.0	149.0	63	軸受機種
148.5	148.5	40	
147.0	147.0	≦25	

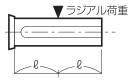
サー	イズ	低速軸 回転数					
9075R3	9080R3						
44.0	44.0	250					
55.5	55.5	160	+西>住				
63.5	63.5	100	標準				
95.0	95.0	63	軸受機種				
129.0	129.0	40					
167.0	167.0	≦25					
90.0	90.0	250					
103.5	103.5	160	準標準				
116.0	116.0	100					
152.5	152.5	63	軸受機種				
192.0	192.0	40	14/2/12				
180.5	180.5	≦25					

上段:正確な減速比 下段:慣性モーメント(kg·m²)

サー	イズ	公称減速比
9075R3	9080R3	五小鸡
	20,206 0,121	20
	22.286 0.118	22.4
	24.630 0.106	25
27.718 0.0600	27.165 0.104	28
30.875 0.0537	32.280 0.0700	31.5
34.647 0.0521	35.603 0.0689	35.5
38.541 0.0373	39.346 0.0644	40
43.250 0.0363	43.397 0.0636	45
48.176 0.0337	48.889 0.0484	50
54.062 0.0331	53.922 0.0479	56
61.286 0.0245	62.222 0.0349	63
68.773 0.0241	68.627 0.0346	71
78.000 0.0176		80
87.529 0.0174		90

直交軸3段 低速軸許容ラジアル荷重(kgf)

●許容ラジアル荷重の数値は、荷重が中実軸の中央にかかった場合です。 荷重が軸の中央にない場合や、据付面と反対の方向(上向き)に作用する 場合はお問い合わせください。



●9000シリーズの両出軸(軸配列RB·LB)で荷重が右図のI軸に作用する場合は表Iを、II軸側に荷重が作用する場合は表Iを使用してください。両側にかかる場合はお問い合わせください。

	RB	LB
3段		

表**I** 適用する軸配列 9000シリーズ:3段RL、LR

	低速軸 回転数		サイズ														
	r/min	9030R3	9035R3	9040R3	9045R3	9050R3	9055R3	9060R3	9065R3	9070R3							
	250	1800	3000	3050	3300	3850	4750	4050	5000	4500							
標準 軸受機種	160	2050	3200	3300	3450	4050	4900	4250	5150	4700							
	100	2550	3600	3950	4000	4800	5450	4850	5550	5550							
	63	2700	3600	4300	4800	5600	6350	6000	6550	6650							
TH \ 1/2/12	40	2700	3600	4300	5000	5600	6900	7250	7950	8050							
	≦25	2700	3600	4300	5000	5600	6900	8300	9700	10100							
	250							7250	9550	7150							
淮 抽 淮	160							7950	9650	7900							
年 徐 年	100							8300	10000	9400							
軸受機種	63							8300	10000	11700							
1H ~ 1/X 1 ±	40							8300	10000	12000							
	≦25							8300	10000	12000							

表Ⅱ 適用する軸配列 9000シリーズ:3段RR、LL

	低速軸 回転数		サイズ													
	r/min	9030R3	9035R3	9040R3	9045R3	9050R3	9055R3	9060R3	9065R3	9070R3						
	250	1000	2200	1950	2200	2300	3200	1700	2900	1750						
+西>住	160	1250	2350	2100	2350	2450	3200	1850	2750	1800						
標準 軸受機種	100	1700	3000	2650	2800	2900	3600	2250	3100	2600						
	63	2200	3600	3350	3600	3800	4350	3400	3900	3450						
	40	2700	3600	4250	4450	4950	5650	4600	5250	4850						
	≦25	2700	3600	4300	5000	5600	6900	6200	7000	6900						
	250							4700	7600	4100						
`往+西`往	160							5300	7350	4650						
华际华	100							6150	8050	6050						
軸受機種	63							8300	9850	8150						
	40							8300	10000	11100						
	≦25							8300	10000	12000						

⁽注) 1.上表の空欄部はお問い合わせください。

正確な減速比およびGD2

上段:正確な減速比 下段:GD²(kgf·m²)

公称減速比					サイズ				
五1小规2000	9030R3	9035R3	9040R3	9045R3	9050R3	9055R3	9060R3	9065R3	9070R3
20	20.091		19.620		19.790		19,181		19.950
20	0.0151		0.0277		0.0559		0.116		0.236
22.4	21.656		22.388		22.530		22,351		22,353
22.7	0.0149		0.0268		0.0542		0.111		0.229
25	25,137	25.041	24.444		25.935	24,662	25,137		24,938
20	0.0135	0.0161	0.0243		0.0459	0.0594	0.0946		0.206
28	27.096	27.225	27,893	28.379	29.526	27.706	29,291	27,509	27.941
	0.0133	0.0158	0.0238	0.0282	0.0449	0.0567	0.0919	0.1167	0.201
31.5	32,455	31,331	31.694	31.079	31.969	32,319	30.157	31.521	31.129
	0.0077	0.0141	0.0173	0.0254	0.0334	0.0479	0.0730	0.0993	0.144
35.5	34,983	34.063	36.165	35,357	36.395	36,309	35,140	36.050	34.879
	0.0076	0.0140	0.0170	0.0247	0.0327	0.0464	0.0712	0.0952	0.141
40	40.607 0.0071	40.451 0.0081	39.487 0.0161	40.296 0.0180	41.895 0.0295	39.838 0.0347	39.520	37.815	38.912
	43.770	43.979	45.058	45.843	47.695	44.756	0.0645 46.051	0.0764 43.250	0.131 43.599
45	0.0070	0.0080	0.0159	0.0176	0.0292	0.0337	0.0635	0.0735	0.129
	51.141	50.611	0.0139	50.205	51.869	52.207	50.273	49.557	49.500
50	0.0047	0.0073		0.0165	0.0222	0.0303	0.0480	0.0665	0.0957
	55.125	55.025	56.987	57.115	59.051	58.652	58.582	56.678	55.462
56	0.0046	0.0073	0.0092	0.0162	0.0220	0.0297	0.0473	0.0648	0.0945
00	63.986	0.0070	62.222	0.0102	64.640	64.637	63.984	63.041	63.000
63	0.0044		0.0088		0.0169	0.0227	0.0357	0.0492	0.0690
7.4	68.971	69.300	71.000	72.237	73.590	72.617	74.559	72.101	70.588
71	0.0044	0.0048	0.0087	0.0094	0.0167	0.0223	0.0353	0.0481	0.0682
0.0		79.751		79.111		80.552		80.234	
80		0.0045		0.0090		0.0172		0.0364	
00		86.706		90.000		90.496		91.765	
90		0.0045		0.0089		0.0169		0.0358	

●許容ラジアル荷重値はピーク荷重にてチェックしてください。 ピーク荷重値が不明な場合、常用ラジアル荷重×サービスファクターの値を用いてください。 横行・走行用では大きなピーク荷重が発生する可能性がありますのでご注意ください。 ピーク荷重値が許容値を超えても、軸受等の補強により製作可能な場合がありますので、お問い合わせください。

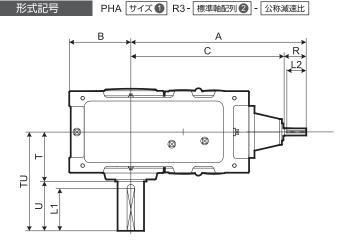
サー	イズ	低速軸 回転数	
9075R3	9080R3	r/min	
7850	7850	250	
9050	9050	160	+西>件
10100	10100	100	標準
13400	13400	63	軸受機種
14350	14350	40	TH \ 1/2 1/2
14200	14200	≦25	
12500	12500	250	
14000	14000	160	準標準
15250	15250	100	
15200	15200	63	軸受機種
15150	15150	40	14/1/2/12
15000	15000	≦25	

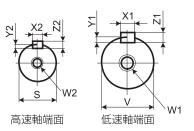
サー	イズ	低速軸 回転数					
9075R3	9080R3	r/min					
4500	4500	250					
5650	5650	160	+西>住				
6450	6450	100	標準				
9700	9700	63	軸受機種				
13150	13150	40					
17000	17000	≦25					
9150	9150	250					
10550	10550	160	準標準				
11800	11800	100					
15550	15550	63	軸受機種				
19550	19550	40	THI ~ 1/2/12				
18400	18400	≦25					

上段:正確な減速比 下段:GD²(kgf·m²)

サイズ 公称減速比 9075R3 9080R3 20,206 0,482 22,286 0,471 24,630 0,425 27,718 27,165 0,240 0,418 30,875 32,280 0,215 0,280 31.5 34,647 35,603 0,208 0,276 38,541 39,346 0,149 0,257 40
20.206 20 0.482 22.286 22.286 22.4 0.471 24.630 25 27.718 27.165 28 30.875 32.280 31.5 34.647 35.603 35.5 38.541 39.346 40
0.482 20 22,286 22.4 0.471 22.4 24,630 25 27,718 27,165 0.240 0.418 30,875 32,280 0.215 0.280 34,647 35,603 0.208 0.276 38,541 39,346
22.286 0.471 24.630 0.425 25 27.718 27.165 0.240 0.418 30.875 0.215 0.280 31.5 34.647 35.603 0.208 0.276 38.541 39.346
0.471 22.4 24.630 25 27.718 27.165 0.240 0.418 30.875 32.280 0.215 0.280 34.647 35.603 0.208 0.276 38.541 39.346
24,630 25 27,718 27,165 28 0,240 0,418 28 30,875 32,280 31.5 0,215 0,280 31.5 34,647 35,603 35.5 38,541 39,346 40
0.425 25 27.718 27.165 28 0.240 0.418 28 30.875 32.280 31.5 0.215 0.280 31.5 34.647 35.603 35.5 38.541 39.346 40
27.718 27.165 28 0.240 0.418 30.875 32.280 0.215 0.280 31.5 34.647 35.603 35.5 0.208 0.276 35.5 38.541 39.346 40
0.240 0.418 28 30.875 32.280 31.5 0.215 0.280 35.5 30.647 35.603 35.5 38.541 39.346 40
0,215 0,280 31.5 34.647 35.603 35.5 0,208 0,276 35.5 38.541 39.346
34.647 35.603 0.208 0.276 35.5 38.541 39.346 40
0.208 0.276 35.5 38.541 39.346 40
38.541 39.346
1 1/44 11/25/
43.250 43.397 0.145 0.255 45
40 176 40 000
0.135 0.193 50
54,000
0.132 0.192 56
61.286 62.222 63
0.0373 0.140
68.773 68.627 71
0.0903 0.139
78,000 80
07.500
0.0694

交3段横形 9030 ▶ 9055





低速軸ホローシャフト(オプション)については P.73~75をご参照ください。

鸩

0

Ρ









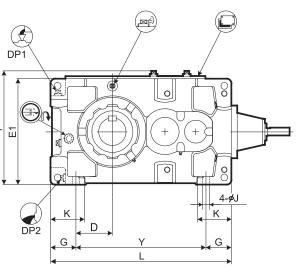




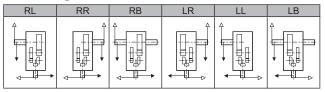








標準軸配列 ②



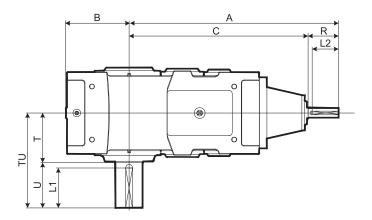
サイズ①	Α	В	С	D	Е	E1	F	G	Н	J	К	L	0	Р	Υ
9030	656	200	576	110	160	320	349	90	28	24	120	590	215	265	410
9035	687	219	607	129	185	370	399	90	28	24	120	640	215	265	460
9040	716	235	636	120	200	400	431	115	30	28	150	685	255	315	455
9045	755	256	675	141	220	440	471	115	30	28	150	745	255	315	515
9050	808	255	728	138.5	210	420	451	116.5	32	28	150	775	285	345	542
9055	847	286	767	171	245	490	521	115	32	28	150	845	285	345	615

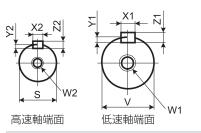
			高速輔				低速軸										l	概略	概略	
サイズ	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	– Z1	L1	DP1	DP2	質量 kg	油量
9030	80		M10/22		4	7	70		330	170		M20/42				150		3/4"	210	10
9035	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	160	330	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	3/4"	3/4"	230	12
9040	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	179	349	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	1"	1"	305	16
9045	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	181	391	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	1"	1"	365	18
9050	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	201	411	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	1"	1"	445	21
9055	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	201	411	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	1"	1"	505	28

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。
 - 2.高.低速軸とも、キーおよびキー満は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー満 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。 4.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

交3段横形 9060 ▶ 9080







低速軸ホローシャフト(オプション)については P.73~75をご参照ください。

0







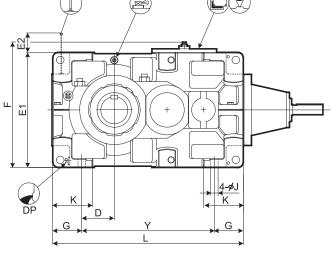












標準軸配列 2

		. •				
Ì	RL	RR	RB	LR	LL	LB
	A					*

(単位:mm)

サイズ①	А	В	С	D	Е	E1	E2	F	G	Н	J	К	L	0	Р	Υ
9060	939	299	829	151	265	530	158	578	135	35	35	180	885	310	380	615
9065	985	338	875	190	300	600	123	648	135	35	35	180	970	310	380	700
9070	1027	336	917	163	300	600	183	648	160	40	42	215	1020	350	430	700
9075	1080	383	970	210	335	670	148	718	160	52	42	220	1120	350	430	800
9080	1176	378	1036	205	335	670	208	718	160	52	42	220	1155	380	460	835

_		高速軸						低速軸										概略	概略
サイズ	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	– Z1	L1	DP	質量 kg	油量
9060	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	230	440	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	1"	660	29
9065	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	234	484	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	1"	785	33
9070	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	259	509	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	1"	940	45
9075	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	262	562	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	1"	1190	52
9080	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	282	582	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	1"	1350	60

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。 4.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

主用途

巻上·起伏用

1. 平行軸3段	P38
2. 平行軸4段	P50
3. 長芯間平行軸	P62
4. 技術資料	P72

主用途

巻上·起伏用

1.平行軸3段

定格伝達容量	P39
許容ラジアル荷重	P41
慣性モーメント	P41
正確な減速比	P41
寸法図	P45

平行軸3段 定格伝達容量(kW)

公称	高速軸回転数	低速軸回転数						サイズ					
減速比_	r/min	r/min	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3	9055P3		9065P3	9070P3	9075P3	9080P3
	1800 1500	90 75	61 51	*	98 82	*	154 129	*	254 213	*	356 310	*	554 463
20	1200 1000	60 50	41 34	*	66 55	*	103 86	*	171 143	*	250 209	*	372 311
	900	45	30	*	49	*	78	*	129	*	188	*	281
	750 1800	38 80	25.8 55	*	41 80	*	65 127	*	107 201	*	157 310	*	235 480
00.4	1500 1200	67 54	46 37	*	67 54	*	106 85	*	168 135	*	260 208	*	401 322
22.4	1000	45	30	*	45	*	71	*	112	*	174	*	269
	900 750	40 33	27.9 23.3	*	40 34	*	64 53	*	101 85	*	157 131	*	243 203
	1800 1500	72 60	49 41	64 53	79 66	100 83	118 98	165 138	195 163	261 226	299 250	356 310	456 382
25	1200	48	32	43	53	67	79	110	131	182	201	260	307
20	1000 900	40 36	27.5 24.8	35 32	44 40	55 50	66 59	92 83	109 99	152 137	168 151	220 199	256 231
	750 1800	30 64	20.7	27 . 0 58	33 65	41 84	50 97	69 132	82 154	114 209	126 249	166 329	193 395
	1500	54	44 37	48	54	70	81	111	129	175	208	275	330
28	1200 1000	43 36	29.7 24.8	39 32	43 36	56 47	65 54	89 74	103 86	140 117	167 140	221 185	265 222
	900	32	22.3	29.5	32	42	49	67	78	106	126	167	200
	750 1800	27 57	18.6 38	24.6 51	27 63	35 81	41 98	56 126	65 163	88 208	105 239	139 315	167 355
24 5	1500 1200	48 38	31 25.5	42 34	52 42	68 54	82 66	105 84	136 109	174 140	200 160	264 212	297 238
31.5	1000	32	21.3	28.8	35	45	55	71	91	117	134	177	199
	900 750	29 24	19.2 16.0	25.9 21.7	31 26 . 6	40 34	49 41	64 53	82 69	105 88	121 101	159 133	179 150
	1800 1500	51 42	34 28.6	46 39	51 43	68 57	81 68	101 85	128 107	160 134	199 167	265 221	307 257
35.5	1200	34	23.0	31	34	45	54	68	86	107	134	178	206
00.0	1000 900	28 25	19.2 17.3	26.2 23.6	29.0 26.1	38 34	45 41	57 51	72 65	90 81	112 101	148 134	172 155
	750 1800	21 45	14.4 30	19.7 39	21.8 50	28.8 64	34 75	43 105	54 125	67 174	84 192	112 252	130 292
	1500	38	25.5	33	42	53	63	88	104	145	160	211	244
40	1200 1000	30 25	20.4 17.1	26.7 22.3	34 28.5	42 35	50 42	70 59	84 70	116 96	129 107	169 141	196 164
	900 750	23 19	15.4 12.8	20.1 16.8	25.6 21.4	32 26.7	38 31	53 44	63 52	87 72	97 81	127 106	147 123
	1800	40	27.5	36	41	54	62	85	98	134	160	212	253
15	1500 1200	33 27	22.9 18.4	30 24.3	34 27.9	45 36	52 41	71 57	82 66	112 90	134 107	177 142	211 170
45	1000 900	22 20	15.4 13.8	20.3 18.3	23.3	30 27.4	34 31	47 42	55 49	75 67	89 81	118 107	142 128
	750	17	11.5	15.3	17.5	22.9	26.2	35	41	56	67	89	106
	1800 1500	36 30	24.6 20.5	31 26.7	40 33	51 43	61 51	81 67	100 84	133 111	148 124	203 169	218 182
50	1200 1000	24 20	16.5 13.8	21.4 17.9	27.0 22.5	34 28.9	41 34	54 45	67 56	89 74	99 83	136 113	146 122
	900	18	12.4	16.1	20.3	26.0	31	40	50	67	74	102	110
	750 1800	15 32	10.3 22.1	13.4 29.1	16.9 33	21.6 43	26.0 50	34 65	42 79	56 102	62 123	85 170	92 189
50	1500 1200	27 21	18.5 14.8	24.3 19.5	27.6 22.1	36 29.3	42 34	54 43	66 53	86 69	103 83	142 114	158 126
56	1000	18	12.4	16.2	18.5	24.5	28.5	36	44	57	69	95	105
	900 750	16 13	11.1 9.3	14.6 12.2	16.6 13.9	22.1 18.4	25.6 21.4	32 27.4	40 33	51 43	62 52	86 71	95 79
	1800 1500	29 24	19.7 16.5	25.7 21.5	32 27.1	40 33	47 39	66 55	77 64	106 88	119 99	156 131	179 150
63	1200	19	13.2	17.2	21.7	27.1	31	44	51	71	79	105	120
	900	16 14	11.0 9.9	14.4 13.0	18.1 16.3	22.6 20.3	26.5 23.9	37 33	43 38	59 53	66 60	87 79	100 90
	750 1800	12 25	8.3 17.7	10.8 23.4	13.6 26.6	16.9 34	19.9 39	27.8 53	32 60	82 82	50 99	66 131	75 155
	1500	21	14.8	19.6	22.2	29.0	32	44	50	69	83	109	130
71	1200 1000	17 14	11 <u>.9</u> 9.9	15.7 13.1	17.8 14.8	23.2 19.4	26.1 21.8	35 29.7	40 34	55 46	66 55	88 73	104 87
	900	13 11	8.9 7.4	11.8 9.8	13.4 11.2	17.5 14.6	19.6 16.4	26.8 22.4	30 25.6	41 34	50 41	66 55	78 65
	1800	23	**	20.6	**	32	**	50	**	82	**	125	**
00	1500 1200	19 15	**	17.2 13.8	**	27.4 21.9	**	42 33	**	68 55	**	105 84	**
80	1000 900	13 11	**	11.5 10.4	**	18.3 16.5	**	28.3 25.5	**	45 41	**	70 63	**
	750	9.4	**	8.7	**	13.7	**	21.3	**	34	**	53	**
	1800 1500	20 17	**	18.8 15.7	**	27.9 23.3	**	40 34	**	63 53	**	105 88	**
90	1200 1000	13 11	**	12.6	**	18.7	**	27.3 22.8	**	42 35	**	70 59	**
	900	10	**	10.5 9.4	**	15.6 14.0	**	20.5	**	32	**	53	**
	750	8.3 寸法図掲載頁	** 45	7 <u>.9</u> 45	** 45	11.7 45	** 45	17.1 45	** 46	26.7 46	** 46	44	** 46
			1 70	70	70	10	1 70	70	70	-70	1 70	1 70	7.0

⁽注) 1.正確な減速比はP.41を参照ください。

^{4.}高速軸回転数が1800r/minを超える場合はお問い合わせください。 5.上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

^{2.} 軸の許多ラジアル荷重はP.41 を参照ください。 3.高速軸回転数Nが、750r/min以下の場合の定格伝達容量PNは次の式によって求めてください。 PN = P750 × N/750

					サイズ						高速軸回転数	低速軸回転数	公称
9085P3	9090P3	9095P3	9100P3	9105P3	9110P3	9115P3	9118P3	9121P3	9126P3	9128P3	r/min	r/min	減速比
*	758 650	*	1100 922	*	1500 1290	*					1800	90 75	
*	527	*	742	*	1070	*					1500 1200	60	20
*	441	*	620	*	919	*					1000	50	20
*	397 332	*	559 468	*	838 701	*					900 750	45 38	
*	694	758	981	1140	1340	1500					1800	80	
*	581 467	650 539	821 660	982 801	1140 919	1290 1070					1500 1200	67 54	00.4
*	391	462	552	670	769	919					1000	45	22.4
*	352 294	423 355	498 416	605 506	693 580	841 708					900 750	40 33	
572	624	713	898	1060	1250	1340	1590				1800	72	
488	527	612	752	888	1080	1150	1400				1500	60	
392 328	423 354	497 416	604 505	714 597	895 757	954 812	1190 1050				1200 1000	48	25
296	319	375	456	538	683	732	955				900	36	
247 502	267 558	313 624	381 800	450 957	571 1110	612 1260	796	1870	2000	2640	750 1800	30 64	
420	467	535	669	813	932	1080		1570	1720	2230	1500	54	
337	375	444	538	653	749	896		1260	1430	1790	1200	43	28
282 254	314 283	378 341	450 405	546 492	626 565	768 703		1050 954	1220 1110	1500 1350	1000 900	36 32	20
212	236	285	339	412	472	603		798	929	1130	750	27	
481 402	511 427	588 497	722 604	865 724	1040 898	1120 963	1530 1280	1730 1450	1870 1600	2460 2060	1800 1500	57 48	
323	343	400	485	581	727	791	1030	1160	1330	1660	1200	38	21 5
270	287	334	406	486	608	661	865	977	1130	1380	1000	32	31.5
244 203	259 216	301 252	366 306	438 366	548 458	596 499	780 653	881 736	1020 857	1250 1040	900 750	29 24	
413	453	525	643	781	895	1040	1300	1530	1690	2110	1800	51	
346 278	379 304	450 366	538 432	653 525	749 602	899 745	1090 878	1280 1030	1450 1200	1760 1420	1500	42 34	
232	254	306	361	439	503	639	735	866	1000	1180	1200 1000	28	35.5
209	229	276	325	395	454	581	662	780	908	1070	900	25	
175 374	191 411	231 482	272 589	330 695	379 875	485 933	554 1190	652 1420	759 1570	895 1940	750 1800	21 45	
313	343	403	492	581	738	791	1030	1180	1350	1630	1500	38	
251	276	324 271	395 330	467 390	593 495	635	831	955 799	1110	1310	1200	30	40
210 189	230 207	244	298	352	447	531 479	695 627	799	930 839	1090 988	1000 900	25 23	10
158	173	204	249	294	373	400	524	602	701	826	750	19	
321 269	364 304	432 366	524 438	636 532	730 610	876 751	1030 865	1210 1010	1380 1180	1740 1460	1800 1500	40 33	
216	244	294	352	427	490	623	695	816	949	1170	1200	27	15
180	204 184	246 222	294 265	357 322	410 369	524 473	581 523	682 615	794 715	981 885	1000	22 20	45
162 135	153	185	203	269	308	395	437	514	598	740	900 750	17	
308	316	388	464	566	695	770	1000	1120	1280	1610	1800	36	
257 207	264 212	324 260	388 311	474 380	581 467	644 517	843 677	937 753	1090 876	1340 1080	1500 1200	30 24	5 0
173	177	217	260	318	390	432	566	629	732	906	1000	20	50
155	160 133	196 163	234 196	286 239	352 294	390 326	510 426	567	660 552	817 682	900	18 15	
130 264	280	338	413	502	575	717	856	474 972	1130	1350	750 1800	32	
221	234	282	345	419	481	615	716	812	946	1130	1500	32 27	
177 148	188 157	226 189	277 231	336 281	386 322	494 413	575 480	652 545	759 635	909 760	1200 1000	21 18	56
133	141	170	208	253	291	372	433	492	572	685	900	16	
111 230	118 254	142 299	174 378	212 446	243 566	311 607	362 786	411 897	478 1040	572 1240	750 1800	13 29	
192	212	249	316	373	473	508	657	750	873	1040	1500	29	
154	170	200	253	299	380	408	528	602	701	839	1200	19	63
129 116	142 128	167 151	212 191	250 225	317 286	340 307	441 397	503 454	586 528	701 632	1000 900	16 14	
97	107	126	159	188	239	256	332	379	441	528	750	12	
197 165	225 188	271 226	336 281	408 341	468 391	599 501	667 558	780 652	908 759	1100 922	1800 1500	25 21	
132	151	182	225	274	314	402	448	524	610	740	1200	17	71
110	126	152 137	188	229	262	336	374	438	509	618 557	1000	14	71
99 83	113 95	114	170 141	206 172	236 197	303 253	337 281	394 329	459 383	557 466	900 750	13 11	
189	206	240	298	363	397	495	647	720	839	1010	1800	23	
158 127	172 138	200 160	249 200	304 244	332 266	413 332	541 434	602 483	701 563	851 683	1500 1200	19 15	0.0
106	115	134	167	203	222	277	363	404	470	571	1000	13	80
95	104	121	150 125	183	200	250	327 273	364	424	514	900	11	
79 162	87 **	101 220	125 **	153 322	167 **	208 420	549	304 661	354 769	430 902	750 1800	9.4 20	
136	**	183	**	269	**	351	459	552	643	754	1500	17	
109 91	**	147 123	**	216 180	**	281 235	368 308	443 370	516 431	605 506	1200 1000	13	90
82	**	111	**	162	**	212	277	334	388	456	900	10	
68	** 47	92 47	**	135 47	**	177 47	231	287	324	380	750 寸法図掲載頁	8.3	
46			47	17	47		48	48	48	49			

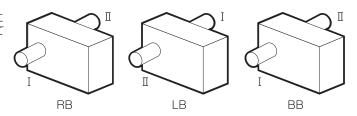
*部の機種は2段形で製作できます。詳細はパラマックス減速機9000シリーズNo.G2002のカタログをご参照ください。 **部の機種は4段形で製作できます。詳細はパラマックス減速機9000シリーズNo.G2002のカタログをご参照ください。

平行軸3段 低速軸許容ラジアル荷重(kN)

●許容ラジアル荷重の数値は、荷重が中実軸の中央にかかった場合です。 荷重が軸の中央にない場合や、据付面と反対の方向(上向き)に作用する 場合はお問い合わせください。



●9000シリーズの両出軸(軸配列RB·LB·BB)で荷重が右図のI軸に作用する場合は表Iを、II 軸側に荷重が作用する場合は表IIを使用してください。両側にかかる場合はお問い合わせください。



表I 適用する軸配列 9000シリーズ:RL·LR·BL

	低速軸 回転数						サイズ					
	r/min	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3	9055P3	9060P3	9065P3	9070P3	9075P3	9080P3
	250	17.7	29.4	29.9	32.4	37.8	46.6	39.7	49.1	44.1	77.0	77.0
 	160	20.1	31.4	32.4	33.8	39.7	48.1	41.7	50.5	46.1	89.0	89.0
徐华	100	25.0	35.3	38.7	39.2	47.1	53.5	47.6	54.4	54.4	99.0	99.0
軸受機種	63	26.5	35.3	42.2	47.1	54.9	62.3	58.9	64.3	65.2	131.5	131.5
THI	40	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9	67.7	71.1	78.0	79.0	141.0	141.0
	≦25	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9	67.7	81.4	95.2	99.1	139.5	139.5
	250							71.1	93.7	70.1	122,5	122.5
淮 抽 淮	160							78.0	94.7	77.5	137.5	137.5
华际华	100							81.4	98.1	92.2	149.5	149.5
軸受機種	63							81.4	98.1	114.8	149.0	149.0
140/1/2/12	40							81.4	98.1	117.7	148.5	148.5
	≦25							81.4	98.1	117.7	147.0	147.0

表Ⅱ 適用する軸配列 9000シリーズ:RR·LL·BR

	低速軸						サイズ					
	r/min	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3	9055P3	9060P3	9065P3	9070P3	9075P3	9080P3
	250	9.8	21.6	19.1	21.6	22.6	31.4	16.7	28.4	17.2	44.0	44.0
+西注	160	12.3	23.1	20.6	23.1	24.0	31.4	18.1	27.0	17.7	55.5	55.5
惊华	100	16.7	29.4	26.0	27.5	28.4	35.3	22.1	30.4	25.5	63.5	63.5
軸受機種	63	21.6	35.3	32.9	35.3	37.3	42.7	33.4	38.3	33.8	95.0	95.0
THI	40	26.5	35.3	41.7	43.7	48.6	55.4	45.1	51.5	47.6	129.0	129.0
	≦25	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9	67.7	60.8	68.7	67.7	167.0	167.0
	250							46.1	74.6	40.2	90.0	90.0
進標準	160							52.0	72.1	45.6	103.5	103.5
1 1/2/	100							60.3	79.0	59.4	116.0	116.0
軸受機種	63							81.4	96.6	80.0	152.5	152.5
THA 1/2/12	40							81.4	98.1	108.9	192.0	192.0
	≦25							81.4	98.1	117.7	180.5	180.5

⁽注) 1.上表の空欄部はお問い合わせください。

正確な減速比および慣性モーメント

上段:正確な減速比 下段:慣性モーメント(kg·m²)

公称減速比	#17X											
五	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3	9055P3	9060P3	9065P3	9070P3	9075P3	9080P3	
20	20,280		19.884		19,590		18.988		20.067		20.054	
20	0.00288		0.00558		0.0135		0.0303		0.0588		0.121	
22.4	21,860		22,689		22,303		22,125		22,484		22,119	
	0.00280	05.033	0.00538	05.004	0.0131	04.440	0.0291	00.010	0.0570	01011	0.118	
25	25.374	25.277	24.774	25.281	25.673	24.413	24.883	23,810	25,083	24.844	24,444	
	0.00248	0.00310	0.00478	0.00600	0.0109	0.0144	0.0249	0.0324	0.0514	0.0622	0.106	
28	27.350	27.481	28.269	28.761	29.227	27.426	28.995	27.231	28.105	27.880	26.961	
	0.00245	0.00305	0.00463	0.00573	0.0107	0.0137	0.0242	0.0306	0.0502	0.0598	0.104	
31.5	32.876	31.625	31.213	31.498	30.855	31.992	29.905	31.202	31.500	31.056	31.601	
	0.00153	0.00263	0.00335	0.00505	0.00763	0.0115	0.0164	0.0261	0.0317	0.0536	0.0690	
35.5	35,438	34.383	35.617	35.833 0.00485	35.127 0.00743	35.942	34.848	35.686	35.294	34.850	34.854	
	0.00153 41.134	0.00260 40.976	0.00328 38.889	39.686	40.435	0.0111 38.450	0.0159 39.190	0.0251 37.500	0.0309 39.375	39.000	0.0679 38.519	
40	0.00138	0.00163	0.00303	0.00353	0.00658	0.00798	0.0142	0.0172	0.0287	0.0331	0.0632	
	44.338	44.550	44.375	45.148	46.033	43.197	45.667	42.889	44.118	43.765	42.484	
45	0.00138	0.00160	0.00298	0.00343	0.00648	0.00770	0.0140	0.0165	0.0282	0.0321	0.0624	
	51.141	51.268	49.248	49.444	49.634	50.388	48.825	49.144	51.188	48.750	51.845	
50	0.00090	0.00145	0.00190	0.00315	0.00433	0.00680	0.00868	0.0147	0.0175	0.0296	0.0347	
F0	55.125	55.739	56.195	56.250	56.507	56.608	56.894	56.206	57.353	54.706	57.182	
56	0.00088	0.00143	0.00188	0.00308	0.00425	0.00663	0.00850	0.0143	0.0172	0.0289	0.0343	
00	63.986	63.741	61.358	62,615	65.045	61.852	63.984	61.225	63.984	63.375	63.194	
63	0.00083	0.00093	0.00178	0.00198	0.00393	0.00448	0.00788	0.00900	0.0164	0.0180	0.0325	
71	68.971	69.300	70.014	71.234	74.0510	69.488	74.559	70.024	71.691	71.118	69.700	
71	0.00083	0.00093	0.00175	0.00193	0.00390	0.00435	0.00778	0.00873	0.0162	0.0177	0.0323	
80		79,751		78.012		81,056		80.234		79.219		
00		0.00085		0.00183		0.00400		0.00805		0.0167		
90		86.706		88.750	l	91.063		91.765	l	88.897		
90		0.00085		0.00180		0.00395		0.00790		0.0165		

●許容ラジアル荷重値はピーク荷重にてチェックしてください。 ピーク荷重値が不明な場合、常用ラジアル荷重×サービスファクターの値を用いてください。 ピーク荷重値が許容値を超えても、軸受等の補強により製作可能な場合がありますので、お問い合わせください。

			低速軸 回転数									
9085P3	9090P3	9095P3	9100P3	9105P3	9110P3	9115P3	9118P3	9121P3	9126P3	9128P3	r/min	
100.1	100.1	137.8	139.8	192.3	167.8	222.7					250	
108.9	108.9	145.7	157.5	200.6	174.1	234.9					160	標準
122.1	122.1	147.6	166.3	183.9	184.9	245.7	391.9	352.7	330.6	315.4	100	
125.6	125.6	143.7	165.3	178.1	190.8	303.1	387.5	369.3	341.4	328.6	63	軸受機種
125.1	125.1	137.8	164.8	173.6	194.7	320.8	460.1	449.3	401.2	409.6	40	TH ~ 1/2/12
122.6	122.6	135.4	163.3	167.3	184.9	316.4	448.3	554.8	497.4	534.6	≦25	
141.8	141.8	158.9	181.0	213.9	250.6	316.9			[[250	
132.4	132.4	151.6	174.6	200.6	214.8	334.5			[160	淮煙淮
127.0	127.0	147.6	166.8	183.9	195.2	340.9					100	T 131-T
125.6	125.6	143.7	165.8	178.1	190.8	333.5					63	軸受機種
125.1	125.1	137.8	165.3	173.6	194.7	320.8					40	14/2/1/2/11
122.6	122.6	135.4	163.8	167.3	184.9	316.4					≦25	

				低速軸 回転数								
9085P3	9090P3	9095P3	9100P3	9105P3	9110P3	9115P3	9118P3	9121P3	9126P3	9128P3	r/min	
58.4	58.4	97.6	80.4	131.5	94.2	152.5					250	
64.3	64.3	103.0	96.1	138.3	92.2	155.0					160	+西>件
74.6	74.6	110.9	105.9	146.7	101.0	167.3	312.0	228.1	197.7	159.4	100	標準
104.5	104.5	148.1	153.5	200.1	144.7	220.7	292.3	244.3	206.0	170.7	63	軸受機種
146.7	146.7	172.2	203,6	235.4	199,1	250,2	373,3	322,7	257.0	250.2	40	TH \ 1/\(\times\) 12
171.2	171.2	171.2	215.3	304.1	272.7	353.2	460.1	427.2	348.7	373.3	≦25	
114.8	114.8	156.0	150.6	213.4	191.3	248.7					250	
125.1	125.1	164.8	170.7	223.2	197.7	261.4					160	進標進
140.8	140.8	176.1	187.4	236.9	210.4	274.2					100	1 1/2/
174.1	174.1	186.9	218.8	301.7	267.8	341.9					63	軸受機種
191.8	191.8	193.7	241.8	304.1	323.7	382.1					40	1H \ 1/\(\times 1 \)
171.2	171.2	171.2	214.8	304.1	323.7	374.7					≦25	

上段:正確な減速比 下段:慣性モーメント(kg·m²)

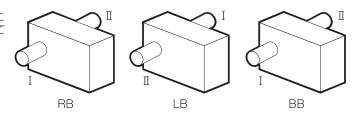
公称減速比						サイズ					
五	9128P3	9126P3	9121P3	9118P3	9115P3	9110P3	9105P3	9100P3	9095P3	9090P3	9085P3
20						19,984		20,812		20.585	
20					[0.720		0.508		0.239	
22.4					22.648	22.930	22.781	22.335	22.841	22.394	
22.4					0.755	0.698	0.523	0.500	0.248	0.237	
2F				25.312	25.908	24.630	24.717	25.651	24.782	25.732	24.441
25				0.787	0.728	0.610	0.518	0.450	0.245	0.212	0.127
20	28.679	29.333	29.333		27.914	28.261	28.078	27.527	28.552	27.992	26.838
28	2,34	1.23	1,20		0.633	0.595	0.460	0.445	0,217	0.210	0.123
21 E	31.115	31.826	31.826	31.197	31.932	30.789	30.463	32.067	30.978	31.855	29.792
31.5	2.24	1.17	1.15	0.654	0.615	0.398	0.458	0.300	0.215	0.139	0.110
2F F	36,500	36,000	36.000	36.870	34.895	35,329	35.100	34,412	35,345	34.652	32.712
35.5	1.72	0.962	0.941	0.567	0.413	0.388	0.308	0.298	0.143	0.138	0.108
40	39,601	39.059	39.059	39,000	39,918	37,948	38.082	39,522	38,349	39.818	38.514
40	1.65	0.923	0.906	0.426	0.400	0.350	0.305	0.275	0.142	0.128	0.0714
A.E.	44.321	45.900	45.900	46.838	43.008	43.543	43.261	42.412	44.182	43.316	42.289
45	1.14	0.643	0.630	0.418	0.360	0.345	0.280	0.275	0.130	0.127	0.0699
FO	48.087	49.800	49.800	48.067	49.198	48.355	46.936	50.361	47.936	51.911	46.944
50	1.10	0.619	0.609	0.370	0.353	0.178	0.278	0.138	0.129	0.0695	0.0648
EG	57.487	57.600	57.600	56.807	54.803	55.485	55.125	54.044	57.600	56.471	51.547
56	0.810	0.494	0.486	0.333	0.184	0.174	0.141	0.137	0.0710	0.0693	0.0637
63	62.372	62.494	62.494	61.933	62.691	59.598	59.809	62.070	62.494	64.889	63.186
63	0.786	0.479	0.473	0.216	0.179	0.159	0.140	0.128	0.0705	0.0653	0.0356
71	70.853	72,000	72,000	73,193	67.544	68.385	67.941	66,609	72,000	70.588	69.381
7	0.626	0.372	0.367	0.194	0.163	0.157	0.130	0.127	0.0660	0.0650	0.0350
80	76.873	78.118	78.118	75.490	77.266	80.819	73.714	75.300	78.118	77.090	77.018
80	0.610	0.362	0.358	0.166	0.160	0.145	0.129	0.122	0.0658	0.0630	0.0331
00	86.903	85.313	85.313	89.216	91.315	l	83.332		85.313		84.569
90	0.491	0.312	0.309	0.152	0.147		0.124		0.0638		0.0328

平行軸3段 低速軸許容ラジアル荷重(kgf)

●許容ラジアル荷重の数値は、荷重が中実軸の中央にかかった場合です。 荷重が軸の中央にない場合や、据付面と反対の方向(上向き)に作用する 場合はお問い合わせください。



●9000シリーズの両出軸(軸配列RB·LB·BB)で荷重が右図のI軸に作用する場合は表Iを、II 軸側に荷重が作用する場合は表IIを使用してください。両側にかかる場合はお問い合わせください。



表I 適用する軸配列 9000シリーズ:RL·LR·BL

	低速軸 回転数						サイズ					
	r/min	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3	9055P3	9060P3	9065P3	9070P3	9075P3	9080P3
	250	1800	3000	3050	3300	3850	4750	4050	5000	4500	7850	7850
 	160	2050	3200	3300	3450	4050	4900	5250	5150	4700	9050	9050
惊华	100	2550	3600	3950	4000	4800	5450	4850	5550	5550	10100	10100
軸受機種	63	2700	3600	4300	4800	5600	6350	6000	6550	6650	13400	13400
14/2/12	40	2700	3600	4300	5000	5600	6900	7250	7950	8050	14350	14350
	≦25	2700	3600	4300	5000	5600	6900	8300	9700	10100	14200	14200
	250							7250	9550	7150	12500	12500
淮 , 西淮	160							7950	9650	7900	14000	14000
华信华	100							8300	10000	9400	15250	15250
軸受機種	63							8300	10000	11700	15200	15200
THA 1/2/12	40							8300	10000	12000	15150	15150
	≦25							8300	10000	12000	15000	15000

表Ⅱ 適用する軸配列 9000シリーズ:RR·LL·BR

	低速軸 回転数						サイズ					
	r/min	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3	9055P3	9060P3	9065P3	9070P3	9075P3	9080P3
	250	1000	2200	1950	2200	2300	3200	1700	2900	1750	4500	4500
+西>件	160	1250	2350	2100	2350	2450	3200	1850	2750	1800	5650	5650
惊华	100	1700	3000	2650	2800	2900	3600	2250	3100	2600	6450	6450
軸受機種	63	2200	3600	3350	3600	3800	4350	3400	3900	3450	9700	9700
TII X 1/X 12	40	2700	3600	4250	4450	4950	5650	4600	5250	4850	13150	13150
	≦25	2700	3600	4300	5000	5600	6900	6200	7000	6900	17000	17000
	250							4700	7600	4100	9150	9150
淮+西淮	160							5300	7350	4650	10550	10550
华际华	100							6150	8050	6050	11800	11800
軸受機種	63							8300	9850	8150	15550	15550
14/1/2/12	40							8300	10000	11100	19550	19550
	≦25							8300	10000	12000	18400	18400

⁽注) 1.上表の空欄部はお問い合わせください。

正確な減速比およびGD2

上段:正確な減速比 下段:GD²(kgf·m²)

正は、いるなどはいっという								上fx·ILi唯	る 成本比	1,4X.QD	(Kgiiii)
公称減速比						サイズ					
五	9030P3	9035P3	9040P3	9045P3	9050P3	9055P3	9060P3	9065P3	9070P3	9075P3	9080P3
20	20.280		19.884		19.590		18.988		20.067		20.054
20	0.0115		0.0223		0.0539		0.121		0.235		0.483
22.4	21.860		22.689		22.303		22.125		22.484		22.119
22.4	0.0112		0.0215		0.0522		0.117		0.228		0.472
25	25.374	25.277	24.774	25.281	25.673	24.413	24.883	23.810	25.083	24.844	24.444
23	0.0099	0.0124	0.0191	0.0240	0.0437	0.0574	0.0996	0.130	0.206	0.249	0.425
28	27.350	27.481	28.269	28.761	29.227	27.426	28.995	27.231	28.105	27.880	26.961
20	0.0098	0.0122	0.0185	0.0229	0.0427	0.0547	0.0969	0.122	0.201	0.239	0.418
31.5	32.876	31,625	31.213	31,498	30,855	31,992	29,905	31.202	31.500	31.056	31.601
01.0	0.0061	0.0105	0.0134	0.0202	0.0305	0.0458	0.0655	0.105	0.127	0.214	0.276
35.5	35,438	34,383	35,617	35,833	35,127	35,942	34.848	35,686	35,294	34.850	34.854
00.0	0.0061	0.0104	0.0131	0.0194	0.0297	0.0442	0.0637	0.100	0.124	0.208	0.272
40	41.134	40.976	38.889	39.686	40.435	38.450	39.190	37.500	39.375	39.000	38.519
	0.0055	0.0065	0.0121	0.0141	0.0263	0.0319	0.0568	0.0689	0.115	0.132	0.253
45	44.338	44.550	44.375	45.148	46.033	43.197	45.667	42.889	44.118	43.765	42.484
	0.0055	0.0064 51.268	0.0119 49.248	0.0137 49.444	0.0259 49.634	0.0308 50.388	0.0558 48.825	0.0659 49.144	0.113 51.188	0.128 48.750	0.250 51.845
50	51.141	0.0058	0.0076	0.0126	0.0173	0.0272	0.0347	0.0588	0.0700	0.118	0.139
	55.125	55.739	56.195	56.250	56.507	56.608	56.894	56.206	57.353	54.706	57,182
56	0.0035	0.0057	0.0075	0.0123	0.0170	0.0265	0.0340	0.0571	0.0689	0.116	0.137
	63.986	63.741	61.358	62,615	65.045	61.852	63.984	61,225	63.984	63,375	63,194
63	0.0033	0.0037	0.0071	0.0079	0.0157	0.0179	0.0315	0.0360	0.0655	0.0721	0.130
7.4	68.971	69.300	70.014	71.234	74.051	69.488	74.559	70.024	71.691	71.118	69.700
71	0.0033	0.0037	0.0070	0.0077	0.0156	0.0174	0.0311	0.0349	0.0647	0.0706	0.129
00	1	79.751	2,20,0	78.012	2.2.700	81.056	2,2011	80.234	2.2011	79.219	5.120
80		0.0034		0.0073		0.0160		0.0322		0.0668	
00		86.706		88.750		91.063		91.765		88.897	
90		0.0034		0.0072		0.0158		0.0316		0.0659	

●許容ラジアル荷重値はピーク荷重にてチェックしてください。 ピーク荷重値が不明な場合、常用ラジアル荷重×サービスファクターの値を用いてください。 ピーク荷重値が許容値を超えても、軸受等の補強により製作可能な場合がありますので、お問い合わせください。

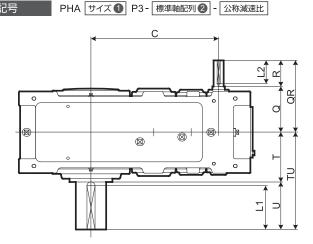
					サイズ						低速軸 回転数	
9085P3	9090P3	9095P3	9100P3	9105P3	9110P3	9115P3	9118P3	9121P3	9126P3	9128P3	r/min	
10200	10200	14050	14250	19600	17100	22700					250	
11100	11100	14850	16050	20450	17750	23950					160	#亜%生
12450	12450	15050	16950	18750	18850	25050	39950	35950	33700	32150	100	標準
12800	12800	14650	16850	18150	19450	30900	39500	37650	34800	33500	63	軸受機種
12750	12750	14050	16800	17700	19850	32700	46900	45800	40900	41750	40	TH ~ 1/2/12
12500	12500	13800	16650	17050	18850	32250	45700	56550	50700	54500	≦25	
14450	14450	16200	18450	21800	25550	32300					250	
13500	13500	15450	17800	20450	21900	34100					160	淮煙淮
12950	12950	15050	17000	18750	19900	34750					100	T 131.T
12800	12800	14650	16900	18150	19450	34000					63	軸受機種
12750	12750	14050	16850	17700	19850	32700					40	1 1 1 1 1 1 1
12500	12500	13800	16700	17050	18850	32250					≦25	

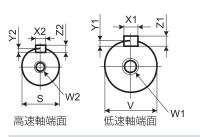
					サイズ						低速軸 回転数	
9085P3	9090P3	9095P3	9100P3	9105P3	9110P3	9115P3	9118P3	9121P3	9126P3	9128P3	r/min	
5950	5950	9950	8200	13400	9600	15550					250	
6550	6550	10500	9800	14100	9400	15800					160	標準
7600	7600	11300	10800	14950	10300	17050	31800	23250	20150	16250	100	
10650	10650	15100	15650	20400	14750	22500	29800	24900	21000	17400	63	軸受機種
14950	14950	17550	20750	24000	20300	25500	38050	32900	26200	25500	40	THI \ 1/X I \ \
17450	17450	17450	21950	31000	27800	36000	46900	43550	35550	38050	≦25	
11700	11700	15900	15350	21750	19500	25350					250	
12750	12750	16800	17400	22750	20150	26650					160	準標準
14350	14350	17950	19100	24150	21450	27950					100	1 1/2 1
17750	17750	19050	22300	30750	27300	34850					63	軸受機種
19550	19550	19750	24650	31000	33000	38950					40	1H ~ 1/2/12
17450	17450	17450	21900	31000	33000	38200					≦25	

上段:正確な減速比 下段:GD²(kgf·m²)

					サイズ						公称減速比
9085P3	9090P3	9095P3	9100P3	9105P3	9110P3	9115P3	9118P3	9121P3	9126P3	9128P3	公外观迷儿
	20.585		20.812		19.984						20
	0.957		2.03		2.88						20
	22.394	22.841	22.335	22.781	22.930	22.648					22.4
	0.946	0.991	2.00	2.09	2.79	3.02					22.4
24.441	25.732	24.782	25.651	24.717	24.630	25.908	25.312				25
0.507	0.846	0.978	1.80	2.07	2.44	2.91	3.15				20
26.838	27.992	28.552	27,527	28.078	28.261	27.914		29.333	29.333	28,679	28
0.492	0.839	0.868	1.78	1.84	2.38	2.53		4.80	4.92	9.35	20
29.792	31.855	30,978	32,067	30,463	30.789	31,932	31,197	31,826	31,826	31,115	31.5
0.441	0.557	0.859	1.20	1.83	1.59	2.46	2.62	4.58	4.69	8.96	01.0
32,712	34,652	35.345	34.412	35.100	35.329	34.895	36.870	36.000	36.000	36.500	35.5
0.431	0.553	0.571	1.19	1.23	1.55	1.65	2.27	3.77	3.85	6.86	
38.514	39.818	38.349	39.522	38.082	37.948	39.918	39.000	39.059	39.059	39.601	40
0.285	0.510	0.566	1.10	1.22	1.40	1.60	1.70	3.62	3.69	6.62	
42.289	43.316	44.182	42.412	43.261	43.543	43.008	46.838	45.900	45.900	44.321	45
0.279	0.508	0.520	1.10	1.12	1.38	1.44	1.67	2.52	2.57	4.57	
46.944	51.911	47.936	50.361	46.936	48.355	49.198	48.067	49.800	49.800	48.087	50
0.259	0.278	0.516	0.551	1.11	0.711	1.41	1.48	2.43	2.48	4.41	
51.547 0.255	56.471 0.277	57.600	54.044	55.125	55.485	54.803	56.807	57,600	57,600	57.487	56
63.186	64.889	0.284 62.494	0.547 62.070	0.562 59.809	0.696 59.598	0.735 62.691	1.33 61.933	1.95 62.494	1.98 62.494	3.24 62.372	
0.142	0.261	0.282	0.512	0.558	0.636	0.716	0.863	1.89	1.92	3.14	63
69.381	70.588	72.000	66.609	67.941	68.385	67.544	73.193	72.000	72.000	70.853	
0.140	0.260	0.264	0.509	0.519	0.626	0,651	0.776	1,47	1.49	2,51	71
77.018	77.090	78.118	75.300	73.714	80.819	77.266	75.490	78.118	78.118	76.873	
0.133	0.252	0.263	0.489	0.517	0.578	0.639	0.666	1.43	1.45	2.44	80
84.569	0.202	85,313	0.703	83,332	0.070	91.315	89,216	85,313	85,313	86.903	
0.131		0.255		0.495		0.587	0.607	1.24	1.25	1.96	90

53段横形 9030 ▶ 9055





低速軸ホローシャフト(オプション)については P.73~75をご参照ください。







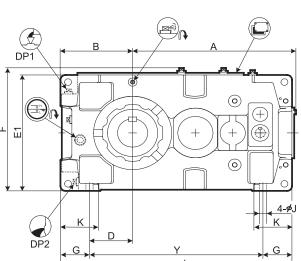




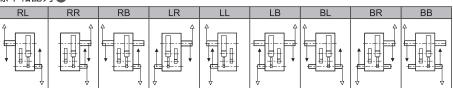








標準軸配列 ②



					-									(当	≦位:mm)
サイズ①	А	В	С	D	Е	E1	F	G	Н	J	К	L	0	Р	Υ
9030	453	200	343	110	160	320	349	90	28	24	120	640	215	265	460
9035	484	219	374	129	185	370	399	90	28	24	120	690	215	265	510
9040	540	235	398	120	200	400	431	115	30	28	150	759	255	315	529
9045	577	256	437	141	220	440	471	115	30	28	150	819	255	315	589
9050	609	255	467	138.5	210	420	451	116.5	32	28	150	848	285	345	615
9055	648	286	506	171	245	490	521	115	32	28	150	918	285	345	688

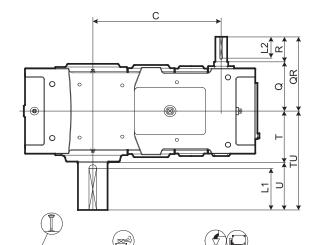
_				高速軸	油							低	速軸							概略	概略
サイズ①	Q QR	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	_ Z1	L1	DP1	DP2	質量 kg	油量
9030	161 241	80 3	30k6	M10/22	8	4	7	70	160	330	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	3/4"	3/4"	205	10
9035	161 241	80 3	30k6	M10/22	8	4	7	70	160	330	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	3/4"	3/4"	225	13
9040	176 256	80 3	35k6	M12/28	10	5	8	70	179	349	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	1"	1"	305	19
9045	176 256	80 3	35k6	M12/28	10	5	8	70	181	391	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	1"	1"	375	21
9050	194 304	110 4	10k6	M16/36	12	5	8	95	201	411	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	1"	1"	445	24
9055	194 304	110 4	10k6	M16/36	12	5	8	95	201	411	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	1"	1"	505	29

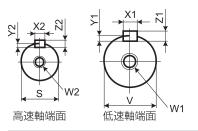
- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。

 - 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。 4.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

53段横形 9060 ▶ 9085

形式記号 PHD サイズ 1 P3 - 標準軸配列 2 - 公称減速比





低速軸ホローシャフト(オプション)については P.73~75をご参照ください。

0

Р

低速軸スプライン(オプション)については P.79~80をご参照ください。



















E2

띠Ш

DP

D

RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB

0

4-¢J

Κ

G

(単位:mm)

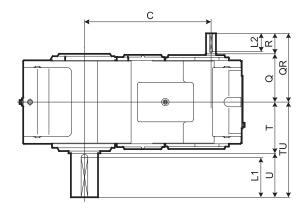
サイズ①	А	В	С	D	Е	E1	E2	F	G	Н	J	К	L	0	Р	Υ
9060	701	299	540	151	265	530	155	578	135	35	35	180	970	310	380	700
9065	747	338	586	190	300	600	120	648	135	35	35	180	1055	310	380	785
9070	809	336	630	163	300	600	181	648	160	40	42	215	1115	350	430	795
9075	862	383	683	210	335	670	146	718	160	52	42	220	1215	350	430	895
9080	932	378	725	205	335	670	205	718	160	52	42	220	1275	380	460	955
9085	988	422	781	249	375	750	165	798	160	52	42	220	1375	380	460	1055

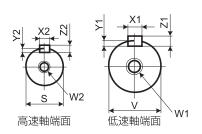
				言	『速軸									速軸						概略	概略
サイズ	Q	QR	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	– Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	– Z1	L1	DP	質量 kg	油量
9060	219	329	110	50k6	M16/36	14	5 . 5	9	95	230	440	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	1"	660	33
9065	219	329	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	234	484	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	1"	815	38
9070	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	259	509	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	1"	940	49
9075	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	262	562	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	1"	1160	59
9080	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	282	582	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	1"	1350	64
9085	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	285	585	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	1"	1610	80

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。
 - 2.高 低速軸とも、キーおよびキー満は、JIS B 1301-1996(ISO) 「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。 4.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

平行3段横形 9090 ▶ 9115

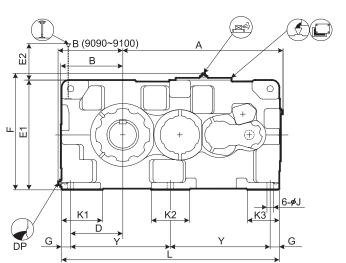
形式記号 PHD サイズ 1 P3 - 標準軸配列 2 - 公称減速比

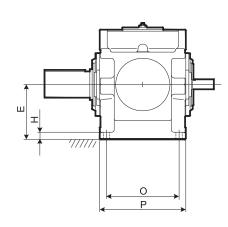




低速軸ホローシャフト(オプション)については P.73~75をご参照ください。

低速軸スプライン(オプション)については P.79~80をご参照ください。





















標準軸配列 2

RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB

(単位:mm)

サイズ 1	A	В	С	D	Е	E1	E2	F	G	Н	J	K1	K2	K3	L	0	Р	Υ
9090	1060	428	837	345	375	750	249	797	60	50	42	270	250	210	1440	480	570	660
9095	1090	458	867	375	400	800	254	847	60	50	42	290	250	210	1500	480	570	690
9100	1194	468	950	375	425	850	273	897	70	55	48	300	280	240	1610	560	650	735
9105	1228	493	984	410	450	900	278	947	70	55	48	320	280	240	1680	560	650	770
9110	1344	508	1050	420	475	950	283	997	75	60	56	340	310	260	1810	610	710	830
9115	1393	558	1099	470	500	1000	282	1047	75	60	56	350	310	260	1910	610	710	880

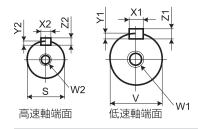
	高速軸	低速軸			概略
サイズ	Q QR R S W2/深さ #	T TU U V W1/深さ #	DP	質量 > kg	油量
9090	330 470 140 65m6 M20/42 18 7 11 125	350 650 300 180m6 M30/60 45 15 25 270	1 1/2"	2100	120
9095	330 470 140 65m6 M20/42 18 7 11 125	350 700 350 190m6 M30/60 45 15 25 320	1 1/2"	2350	155
9100	375 515 140 75m6 M20/42 20 7.5 12 125	390 740 350 200m6 M30/60 45 15 25 320	1 1/2"	2780	180
9105	375 515 140 75m6 M20/42 20 7.5 12 125	390 740 350 220m6 M30/60 50 17 28 320	1 1/2"	3340	225
9110	405 575 170 80m6 M20/42 22 9 14 150	420 770 350 220m6 M30/60 50 17 28 320	1 1/2"	4010	260
9115	405 575 170 80m6 M20/42 22 9 14 150	420 830 410 240m6 M30/60 56 20 32 375	1 1/2"	4460	325

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。

 - 4.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

53段横形 9118 ▶ 9126

形式記号 PHD サイズ 1 P3- 標準軸配列 2 - 公称減速比



低速軸スプライン(オプション)については P.79~80をご参照ください。

QR

R

L2

Q

0

Ρ

TU

U

L1

I

ш



横行·走行用





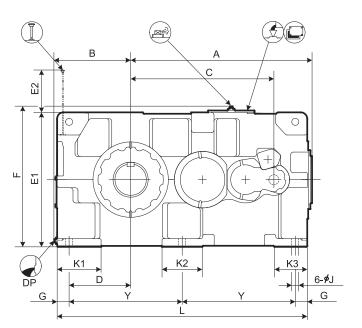












標準軸配列 2

RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB

(単位:mm) サイズ

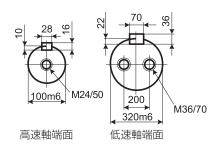
1 В С D Ε E1 E2 F G Н K1 K2 K3 0 Α 9118 1434 608 1140 490 535 1070 338 1117 95 65 56 350 320 260 1990 610 710 900 9121 1585 663 1290 545 580 1160 347 1207 95 70 56 390 300 270 2180 680 780 995 9126 1585 663 1290 545 580 1160 347 1207 95 70 56 390 300 270 2180 680 780 995

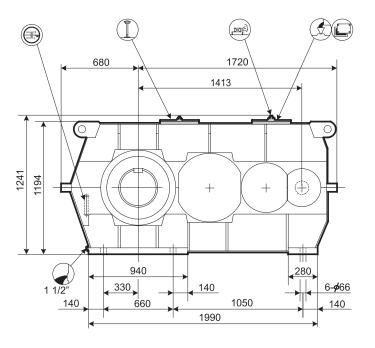
				言	高速軸								但	速軸						概略	概略
サイズ	Q	QR	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	_ Z1	L1	DP	質量 kg	油量
9118	405	575	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	440	850	410								5050	350
9121	440	650	210	100m6	M24/50	28	10	16	190	465	935	470	280m6	M36/70	63	20	32	425	1 1/2"	6050	470
9126	440	650	210	100m6	M24/50	28	10	16	190	465	935	470	300m6	M36/70	70	22	36	425	1 1/2"	6350	470

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。
 - 2.高 低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301 1996(ISO) 「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。
 - 4.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

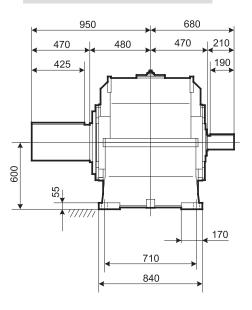
形式記号 PHD9128P3A - 標準軸配列 1 - 公称減速比

概略質量:7250kg 概略油量:390l





低速軸スプライン(オプション)については P.79~80をご参照ください。

















標準軸配列 ①

RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB
								•

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。
 - 4.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

主用途

巻上·起伏用

2. 平行軸4段

定格伝達容量	P51
許容ラジアル荷重	P53
慣性モーメント	P53
正確な減速比	P53
计 注回	D57

平行軸4段 定格伝達容量(kW)

公称減速比	高速軸回転数	低速軸回転数						サイズ					
	r/min	r/min	9030P4	9035P4	9040P4	9045P4	9050P4	9055P4	9060P4	9065P4	9070P4	9075P4	
	1800 1500	18 15	12.3 10.3	16.1 13.4	20.1 16.8	25.1 20.9	29.8 24.9	32 27.2	49 41		78 65	82 68	118 99
100	1200 1000	12 10	8.2 6.9	10.7 9.0	13.5 11.2	16.7 13.9	19.9 16.6	21.7 18.1	33 27.6		52 43	54 45	79 66
100	900	9.0	6.2	8.1	10.1	12.6	15.0	16.3	24.9		39	41	59
	750 1800	7 <u>.5</u> 16	5.2 11.1	6.7 14.6	8.4 16.5	10.5 21.5	12.5 24.5	13.6 32	20.7 38	50	33 65	34 82	49 102
	1500	13	9.2	12.2	13.8	18.0	20.4	27.2	32	41	54	68	85
112	1200 1000	11 8.9	7.4 6.2	9.8 8.2	11.0 9.2	14.4 12.0	16.4 13.7	21.8 18.1	26.0 21.7	33 27.9	43 36	54 45	68 57
	900	8.0	5.6	7.3	8.3	10.8 9.0	12.3	16.3	19.6	25.1 20.9	33 27.5	41 34	51
	750 1800	6.7 14	4.6 9.9	6.1 12.9	6.9 16.3	20.3	10.3 23.9	13.6 31	16.3 39	50	60	82	43 90
405	1500 1200	12 9.6	8.3 6.6	10.7 8.6	13.6 10.9	17.0 13.6	19.9 16.0	26.6 21.3	33 26.6	41 33	50 40	68 54	75 60
125	1000	8.0	5.5	7.2	9.1	11.3	13.3	17.8	22.2	27.9	33	45	50
	900 750	7.2 6.0	5.0 4.2	6.5 5.4	8.2 6.8	10.2 8.5	12.0 10.0	16.0 13.4	20.0 16.7	25.1 20.9	30 25.2	41 34	45 38
	1800	13 11	8.9	11.7	13.4	17.3 14.5	19.6	25.6	31	40 33	50	69	78
140	1500 1200	8.6	7.4 6.0	9.8 7.8	11.2 8.9	14.5	16.4 13.1	21.4 17.1	26.1 20.9	27 1	41 33	58 46	65 52
140	1200 1000 900	7.1 6.4	5.0 4.5	6.5 5.9	7.5 6.7	9.7 8.7	10.9	14.3	17.5 15.7	22.7 20.4	28.0	38	43
	750	5.4	3.7	4.9	5.6	7.3	9.9 8.2	12.9 10.7	13.1	17.0	25.2 21.0	35 29 . 2	39 32
	1800 1500	11 9.4	7.7 6.4	10.4 8.7	12.6 10.5	16.5 13.7	17.4 14.5	25.5 21.3	26.6 22.2	42 35	44 37	63 53	71 59
160	1200	7.5	5.1	6.9	8.4	11.0	11.6	17.1	17.8	28.1	29.9	42	47
100	1000 900	6.3 5.6	4.3 3.9	5,8 5,2	7.0 6.3	9.1 8.2	9.7 8.7	14.2 12.8	14.8 13.3	23.4 21.1	24.9 22.4	35 31	39 35
	750 1800	4.7	3.2	4.3	5.3	6.9	7.2	10.7	11.1	17.5	18.7	26.6	29.7
	1500	10 8.3	6.9 5.8	9.4 7.9	10.3 8.6	14.0 11.7	16.1 13.4	20.5 17.1	25.4 21.2	32 27.2	41 34	53 44	62 52
180	1200 1000	6.7 5.6	4.6 3.9	6.3 5.3	6.9 5.7	9.4 7.8	10.8 9.0	13.7 11.4	17.0 14.2	21.8 18.2	27.9 23.3	35 29.7	42 35
100	900	5.0	3.5	4.7	5.2	7.1	8.1	10.3	12.8	16.4	21.0	26.7	31
	750 1800	4.2 9.0	2.9 6.2	4.0 8.0	4.3 10.2	5.9 12.6	6.7 15.0	8.6 17.4	10.7 24.7	13.7 26.6	17.5 40	22.3	26.4 59
	1500	7.5	5.2	6.7	8.5	10.5	12.5	14.5	20.6	22.2	33	44 37	49
200	1200 1000	6.0 5.0	4.1 3.5	5.4 4.5	6.8 5.7	8.4 7.0	10.0 8.4	11.6 9.7	16.5 13.8	17.8 14.8	26.8 22.4	29.9 24.9	39 33
	900	4.5	3.1	4.0	5.1	6.3	7.5	8.7	12.4	13.3	20.2	22.4	30
	750 1800	3.8 8.0	2.6 5.6	3.4 7.3	4.3 8.3	5.3 10.8	6.3 12.3	7.3 16.8	10.3 19.4	11.1 26.5	16.8 33	18.7 44 37	25.0 51
004	1500	6.7 5.4	4.7 3.7	6.1 4.9	6.9 5.6	9.0 7.2	10.3 8.2	14.0 11.3	16.2 13.0	22.1 17.7	27.9 22.4	37 29.6	43 34
224	1200 1000	4.5	3.1	4.1	4.6	6.0	6.9	9.4	10.8	14.8	18.7	24.7	28.8
	900 750	4.0 3.3	2.8 2.3	3.7 3.1	4.2 3.5	5.4 4.5	6.2 5.2	8.5 7.1	9.8 8.1	13.3 11.1	16.8 14.0	22.3 18.6	25.9 21.6
	1800	7.2	2.0	6.5	0.0	10.2	12.0	16.0	19.8	26.0	30	42	45
250	1500 1200	6.0 4.8		5.4 4.3		8.5 6.8	10.0 8.0	13.4 10.7	16.6 13.3	21.7 17.4	25.6 20.5	35 28.3	38 30
250	1000	4.0		3.6		5.7	6.7	8.9	11.1	14.5	17.1	23.6	25.5
	900 750	3.6 3.0		3.3 2.7		5.1 4.3	6.0 5.0	8.0 6.7	10.0 8.3	13.0 10.9	15.4 12.8	21.3 17.8	22.9 19.1
	1800 1500	6.4 5.4		5.9 4.9		8.7 7.3	9.9 8.2	12.9 10.7	15.6 13.0	20.3 16.9	25.6 21.3	35 29.6	39 32
280	1200	4.3		3.9		5.8	6.6	8.6	10.4	13.5	17.1	23.7	26.4
200	1000 900	3.6 3.2 2.7		3.3 3.0		4.9 4.4	5.5 4.9	7.2 6.5	8.7 7.8	11.3 10.2	14.3 12.8	19.8 17.8	22.0 19.8
	750	2.7		2.5		3.7	4.1	5.4	6.5	8.5	10.7	14.9	16.5
	1800 1500	5.7 4.8					9.2 7.7	12.8 10.7	14.0 11.7	20.9 17.4	22.3 18.6	32 27.0	34 28.9
315	1200 1000	3.8 3.2					6 . 2 5 . 2	8.6 7.1	9.4 7.8	13.9 11.6	14.9 12.4	21.6 18.1	23.1 19.3
0.0	900	2.9					4.6	6.4	7.0	10.5	11.2	16.3	17.4
	750 1800	2.4 5.1					3.9 8.0	5.4 10.3	5.9 12.6	8.7 16.3	9.3 20.9	13.6 27.1	14.5 31
	1500	4.2					6.6	8.6	10.5	13.6	17.5	22.6	25.9
355	1200 1000	3.4 2.8					5.3 4.4	6.9 5.7	8.4 7.0	10.9 9.1	14.0 11.7	18.1 15.1	20.7 17.3
	900 750	2,8 2,5 2,1					4.0	5.2	6.3	8.2	10.5	13.6	15.6
	1800	4.5					3.3 7.3	4.3 9.7	5.3 10.9	6.8 14.6	8.8 18.0	11.4 23.7	13.0 28.0
400	1500 1200	3.8 3.0					6.1 4.9	8.1 6.5	9.1 7.3	12.2 9.8	15.0 12.1	19.8 15.8	23.3 18.7
400	1000	2.5					4.1	5.4	6.1	8.1	10.1	13.2	15.6
	900 750	2.3 1.9					3.7 3.1	4.8 4.0	5.5 4.6	7.3 6.1	9.1 7.5	11.9 9.9	14.0 11.7
		寸法図掲載頁	57	57	57	57	57	57	58	58	58	58	58

⁽注) 1.正確な減速比はP.53を参照ください。2.軸の許容ラシアル荷重はP.53を参照ください。3.高速軸回転数Nが、750r/min以下の場合の定格伝達容量PNは次の式によって求めてください。 PN = P750 × N/750

^{4.}高速軸回転数が1800r/minを超える場合はお問い合わせください。 5.上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

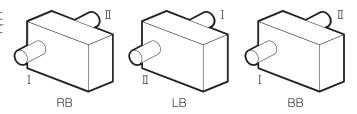
							サイズ			高速軸回転数	低速軸回転数	公称減速比
9085P4	9090P4	9095P4	9100P4		9110P4	9115P4		9121P4		r/min	r/min	
134	163	192	232	274	348	373	465	556	648	1800	18	
111	136	160	194	229	290	312	388	465	541	1500	15	400
89 74	109 91	128 107	155 129	184 153	233 194	250 209	310 258	373 311	434 363	1200 1000	12 10	100
67	82	96	117	138	175	188	232	281	327	900	9.0	
55	68	80	97	115	146	157	194	234	273	750	7.5	
130	144	174	206	251	287	368	433	482	561	1800	16	
108	120	145	172	209	240	308	362	403	469	1500	13	
87 72	97 80	116 97	138 115	168 140	192 161	247 206	290 242	323 270	376 314	1200 1000	11 8.9	112
65	72	87	104	126	145	186	218	243	283	900	8.0	–
54	60	73	86	105	121	155	182	203	236	750	6.7	
124	131	154	191	223	286	304	397	445	518	1800	14	
104	109	128	159	186	239	253	332	371	432	1500	12	
83 69	87 73	103 86	127 106	149 124	191 160	203 170	266 222	298 249	347 290	1200 1000	9.6 8.0	125
62	66	77	96	112	144	153	200	224	261	900	7.2	
52	55	64	80	94	120	127	167	187	218	750	6.0	
107	116	139	170	206	236	303	337	387	450	1800	13	
89	97	116	141	172	197	253	281	323	376	1500	11	
71	77	93	113	138	158	203	226	259	301	1200	8.6	140
59 54	64 58	78 70	95 85	115 104	132 119	169 152	188 170	216 195	252 227	1000 900	7.1 6.4	1 10
45	48	58	71	86	99	127	142	162	189	750	5.4	
95	99	123	141	183	226	250	327	355	413	1800	11	
79	82	103	118	153	188	208	273	296	345	1500	9.4	
64	66	82	94	123	151	167	219	237	276	1200	7.5	160
53	55	69	79	102	126	139	183	198	231	1000	6.3	100
48 40	49 41	62 51	71 59	92 77	113 95	126 105	165 137	178 149	208 173	900 750	5.6 4.7	
82	87	105	126	153	186	239	277	322	375	1800	10	
68	73	88	105	127	155	199	231	269	313	1500	8.3	
54	58	70	84	102	125	160	185	216	251	1200	6.7	180
45	49	59	70	85	104	133	155	180	209	1000	5.6	100
41	44	53	63	77	94	120	139	162	189	900	5.0	
34 71	36 79	93	53 115	64 136	78 173	100 197	116 258	135 295	157 344	750 1800	4.2 9.0	
59	66	78	96	113	144	164	215	246	287	1500	7.5	
47	53	62	77	91	115	132	172	198	230	1200	6.0	200
39	44	52	64	76	96	110	144	165 148	192	1000	5.0	200
35_	39	47	58	68	87	99	130		173	900	4.5	
29.7	33	39	48	57	72	82	108	124	144	750	3.8	
65 54	70 58	84 70	102 85	124 104	142 119	183 152	218 182	248 207	288 241	1800 1500	8.0 6.7	
44	47	56	68	83	95	122	146	166	193	1200	5.4	004
36	39	47	57	69	79	102	122	138	161	1000	4.5	224
33	35	42	51	62	71	92	110	124	145	900	4.0	
27.6	29.5	35	43	52	60	76	91	104	121	750	3.3	
62 52	63 53	74 62	94 79	110 92	142 118	150 126	197 165	227 189	264 221	1800 1500	7.2 6.0	
42	42	50	63	74	95	101	132	152	177	1200	4.8	050
35	35	41	52	61	79	84	110	127	147	1000	4.0	250
31	32	37	47	55	71	75	99	114	133	900	3.6	
26.4	26.7	31	39	46	59	63	83	95	111	750	3.0	
54	56	67	84	102	117	150	179	199	231	1800	6.4	
45 36	47 37	56 45	70 56	85 68	98 78	125 100	150 120	166 133	193 155	1500 1200	5.4 4.3	000
30	31	37	47	57	65	84	100	111	129	1000	3.6	280
27.1	28.3	34	42	51	59	75	90	100	116	900	3.6 3.2 2.7	
22.6	23.6	28.5	35	42	49	63	75	83	97	750	2.7	
48	51	60	74	91	99	124	157	182	212	1800	5.7	
40	43	50	62	76	83	103	131	152	177	1500	4.8	
32 26.8	34 28.8	40 33	49 41	60 50	66 55	83 69	105 88	122 101	142 118	1200 1000	3.8 3.2	315
24.2	25.9	30	37	45	50	62	79	91	106	900	2 <u>.</u> 9	
20.2	21.6	25.2	31	38	41	52	66	76	89	750	2.4	
41	45 37	55	65	80	87	105	137	168	195	1800	5.1	
34		45	54	67	72	87	114	140	163	1500	4.2	
27.6 23.0	30	36	43	53 45	58	70 58	92	112	131	1200	3.4	355
20.7	25.1 22.6	30 27.6	36 32	45	48 43	58 52	76 69	93 84	109 98	1000 900	2.8 2.5	300
17.3	18.9	23.0	27.4	33	36	44	57	70	82	750	2.1	
36	42	48	58	70	78	92	120	146	170	1800	4.5	
30	35	40	49	59	65	76	100	122	142	1500	3.8	
24.2	28.3	32	39	47	52	61	80	98	114	1200	3.0	400
20.2	23.6	26.8	32	39	43	51 46	67	81	95	1000	2.5 2.3	700
18.2 15.1	21.2 17.7	24.1 20.1	29.5 24.6	35 29.6	39 32	46 38	60 50	73 61	85 71	900 750	1.9	
58	59	59	59	59	59	59	60	60	60	寸法図掲載頁	1.3	
	5	US	Jy	Jy	Jy	Jy	00	00	00	リ広凶拘戦貝	I	

平行軸4段 低速軸許容ラジアル荷重(kN)

●許容ラジアル荷重の数値は、荷重が中実軸の中央にかかった場合です。 荷重が軸の中央にない場合や、据付面と反対の方向(上向き)に作用する 場合はお問い合わせください。



●9000シリーズの両出軸(軸配列RB·LB·BB)で荷重が右図のI軸に作用する場合は表Iを、II 軸側に荷重が作用する場合は表IIを使用してください。両側にかかる場合はお問い合わせください。



表I 適用する軸配列 9000シリーズ:RL·LR·BL

	低速軸 回転数						サイズ					
	r/min	9030P4	9035P4	9040P4	9045P4	9050P4	9055P4	9060P4	9065P4	9070P4	9075P4	9080P4
	250	17.7	29.4	29.9	32.4	37.8	46.6	39.7	49.1	44.1	77.0	77.0
+西>住	160	20.1	31.4	32.4	33.8	39.7	48.1	41.7	50.5	46.1	89.0	89.0
标华	100	25.0	35.3	38.7	39.2	47.1	53.5	47.6	54.4	54.4	99.0	99.0
軸受機種	63	26.5	35.3	42.2	47.1	54.9	62.3	58.9	64.3	65.2	131.5	131.5
THI / 1/2/12	40	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9	67.7	71.1	78.0	79.0	141.0	141.0
	≦25	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9	67.7	81.4	95.2	99.1	139.5	139.5
	250							71.1	93.7	70.1	122.5	122.5
淮煙淮	160							78.0	94.7	77.5	137.5	137.5
午 保保	100							81.4	98.1	92.2	149.5	149.5
軸受機種	63							81.4	98.1	114.8	149.0	149.0
1H ~ 1/X 1 ±	40							81.4	98.1	117.7	148.5	148.5
	≦25							81.4	98.1	117.7	147.0	147.0

表Ⅱ 適用する軸配列 9000シリーズ:RR·LL·BR

	低速軸 回転数						サイズ					
	r/min	9030P4	9035P4	9040P4	9045P4	9050P4	9055P4	9060P4	9065P4	9070P4	9075P4	9080P4
	250	9.8	21.6	19.1	21.6	22.6	31.4	16.7	28.4	17.2	44.0	44.0
+西注	160	12.3	23.1	20.6	23.1	24.0	31.4	18.1	27.0	17.7	55.5	55.5
际华	100	16.7	29.4	26.0	27.5	28.4	35.3	22.1	30.4	25.5	63.5	63.5
軸受機種	63	21.6	35.3	32.9	35.3	37.3	42.7	33.4	38.3	33.8	95.0	95.0
TH \ 1/2/12	40	26.5	35.3	41.7	43.7	48.6	55.4	45.1	51.5	47.6	129.0	129.0
	≦25	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9	67.7	60.8	68.7	67.7	167.0	167.0
	250							46.1	74.6	40.2	90.0	90.0
準標準	160							52.0	72.1	45.6	103.5	103.5
1 1.0	100							60.3	79.0	59.4	116.0	116.0
軸受機種	63							81.4	96.6	80.0	152.5	152.5
一一人の主	40							81.4	98.1	108.9	192.0	192.0
	≦25							81.4	98.1	117.7	180.5	180.5

⁽注) 1.上表の空欄部はお問い合わせください。

正確な減速比および慣性モーメント

上段:正確な減速比 下段:慣性モーメント(kg·m²)

									- 1 171 17		1 (110 111 /
公称減速比						サイズ					
五小小头, 大下口	9030P4	9035P4	9040P4	9045P4	9050P4	9055P4	9060P4	9065P4	9070P4	9075P4	9080P4
100	103.09	102.69	99.26	101.29	103.97	98.871	100.57		97.650	96.720	96.444
100	0.00075	0.00080	0.00195	0.00203	0.00263	0.00283	0.00585		0.0119	0.0126	0.0238
112	111.12	111.65	113,26	115,23	118.37	111.08	117,19	110.06	109.41	108.54	106.37
112	0.00075	0.00078	0.00195	0.00200	0.00260	0.00278	0.00580	0.00620	0.0118	0.0125	0.0237
125	127.97	128.49	122.72	126.20	130.09	129.57	125.30	126.11	127.97	120.90	126.39
123	0.00068	0.00075	0.00183	0.00198	0.00238	0.00265	0.00533	0.00593	0.0103	0.0121	0.0207
140	137.94	139.69	140.03	143.57	148.10	145.56	146.01	144.24	143.38	135.67	139.40
140	0.00068	0.00075	0.00183	0.00195	0.00238	0.00263	0.00530	0.00585	0.0103	0.0120	0.0207
160	165.49	159.50	159.92	156.02	158.68	162.11	154.58	157.13	153.94	158.44	158.25
100	0.00043	0.00068	0.00110	0.00185	0.00103	0.00240	0.00220	0.00538	0.00493	0.0104	0.00883
180	178.38	173.41	182.48	177.50	180.65	182.13	180.12	179.71	172.48	177.79	174.54
100	0.00043	0.00068	0.00110	0.00183	0.00103	0.00238	0.00218	0.00533	0.00490	0.0104	0.00878
200	205.43	206.26	197.71	203.32	207.95	197.74	202.57	193.83	192.43	190.60	192.89
200	0.00040	0.00043	0.00105	0.00110	0.00098	0.00105	0.00213	0.00223	0.00480	0.00498	0.00860
224	221.43	224,24	225.60	231,31	236,74	222,15	236.05	221.69	215.61	213.88	212,75
224	0.00040	0.00043	0.00105	0.00110	0.00098	0.00103	0.00210	0.00220	0.00478	0.00495	0.00858
250		256.04		251.37	260.18	259.14	252.38	254.02	252.17	238.24	252.78
230		0.00040		0.00105	0.00093	0.00100	0.00200	0.00213	0.00440	0.00483	0.00783
280		278.37		285.97	296.20	291.13	294.09	290.52	282.55	267.35	278.80
200		0.00040		0.00105	0.00093	0.00100	0.00198	0.00213	0.00438	0.00480	0.00780
315					315.95	324.22	327.89	316.48	324.10	312.22	318.63
313					0.00093	0.00093	0.00198	0.00200	0.00433	0.00440	0.00773
355					367.08	364.25	364.33	361.96	345.71	350.36	355.25
333					0.00088	0.00093	0.00193	0.00200	0.00430	0.00440	0.00755
400					400.89	388.53	421.41	403.56	401.65	401.88	394.72
400					0.00080	0.00093	0.00163	0.00198	0.00353	0.00435	0.00685

●許容ラジアル荷重値はピーク荷重にてチェックしてください。 ピーク荷重値が不明な場合、常用ラジアル荷重×サービスファクターの値を用いてください。 ピーク荷重値が許容値を超えても、軸受等の補強により製作可能な場合がありますので、お問い合わせください。

				サー	イズ					低速軸 回転数	
9085P4	9090P4	9095P4	9100P4	9105P4	9110P4	9115P4	9118P4	9121P4	9126P4	r/min	
100.1	100.1	137.8	139.8	192.3	167.8	222.7				250	
108.9	108.9	145.7	157.5	200.6	174.1	234.9				160	#西:維
122.1	122.1	147.6	166.3	183.9	184.9	245.7	391.9	352.7	330.6	100	信 年
125.6	125.6	143.7	165.3	178.1	190.8	303.1	387.5	369.3	341.4	63	軸受機種
125.1	125.1	137.8	164.8	173.6	194.7	320.8	460.1	449.3	401.2	40	THIX 1/X/12
122.6	122.6	135.4	163.3	167.3	184.9	316.4	448.3	554.8	497.4	≦25	
141.8	141.8	158.9	181.0	213.9	250.6	316.9				250	
132.4	132.4	151.6	174.6	200,6	214.8	334.5				160	進標進
127.0	127.0	147.6	166.8	183.9	195.2	340.9				100	1 1/2/
125.6	125.6	143.7	165.8	178.1	190.8	333.5				63	軸受機種
125.1	125.1	137.8	165.3	173.6	194.7	320.8				40	14/2/1/X/II
122.6	122.6	135.4	163.8	167.3	184.9	316.4				≦25	

				サー	イズ					低速軸 回転数	
9085P4	9090P4	9095P4	9100P4	9105P4	9110P4	9115P4	9118P4	9121P4	9126P4	r/min	
58.4	58.4	97.6	80.4	131.5	94.2	152.5				250	
64.3	64.3	103.0	96.1	138.3	92.2	155.0				160	+西>件
74.6	74.6	110.9	105.9	146.7	101.0	167.3	312.0	228.1	197.7	100	標準
104.5	104.5	148.1	153.5	200.1	144.7	220.7	292.3	224.3	206.0	63	軸受機種
146.7	146.7	172.2	203.6	235.4	199.1	250.2	373.3	322.7	257.0	40	TH \ 1/2/12
171.2	171.2	171.2	215.3	304.1	272.7	353.2	460.1	427.2	348.7	≦25	
114.8	114.8	156.0	150.6	213.4	191.3	248.7				250	
125.1	125.1	164.8	170.7	223.2	197.7	261.4				160	準標準
140.8	140.8	176.1	187.4	236.9	210.4	274.2				100	
174.1	174.1	186.9	218.8	301.7	267.8	341.9				63	軸受機種
191.8	191.8	193.7	241.8	304.1	323.7	382.1				40	1H ~ 1/X 1±
171.2	171.2	171.2	214.8	304.1	323.7	374.7				≦25	

上段:正確な減速比 下段:慣性モーメント(kg·m²)

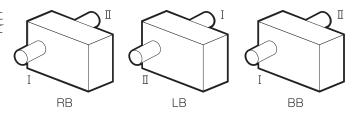
										14X-18/E 2 7 2 1 (1/8 111 7
				サ	イズ					公称減速比
9085P4	9090P4	9095P4	9100P4	9105P4	9110P4	9115P4	9118P4	9121P4	9126P4	五 1 小
96.432	101.66	97.907	101.85	98.135	97.789	102.87	96.134	101.59	101.59	100
0.0252	0.0658	0.0680	0.105	0.109	0.118	0.125	0.147	0.250	0.253	100
105.89	110.59	112.80	109.29	111.48	112.21	110.83	113.61	117.50	117.50	112
0.0249	0.0658	0.0663	0.105	0.106	0.117	0.119	0.138	0.221	0.223	112
117.54	127.07	122.38	124.14	120.95	119.20	126.78	123.87	127.49	127.49	125
0.0241	0.0613	0.0660	0.0963	0.105	0.106	0.118	0.121	0.218	0.219	120
129.07	138.24	141.00	133.22	135.88	136.77	135.09	146.39	146.88	146.88	140
0.0239	0.0613	0.0615	0.0963	0.0968	0.106	0.107	0.115	0.199	0.200	140
154.04	168.71	152.98	167.85	147.43	151.57	154.53	150.98	160.41	160.41	160
0.0209	0.0193	0.0615	0.0398	0.0965	0.0678	0.107	0.108	0.189	0.190	100
169.14	183.53	187.20	180.12	183.73	173.92	171.78	178.43	176.73	176.73	180
0.0208	0.0193	0.0194	0.0395	0.0400	0.0673	0.0683	0.105	0.164	0.165	100
192.86	210.89	203.11	206.87	199.34	198.63	196.51	191.99	193.01	193.01	200
0.00893	0.0189	0.0194	0.0388	0.0398	0.0425	0.0678	0.0688	0.158	0.159	200
211.77	229.41	234.00	222.00	226.44	227.92	225.12	226.90	230.40	230.40	224
0.00888	0.0189	0.0190	0.0388	0.0390	0.0423	0.0428	0.0665	0.113	0.114	224
235.08	263.61	253.88	252.16	245.68	242.12	257.52	251.60	251.62	251.62	250
0.00865	0.0178	0.0189	0.0368	0.0390	0.0398	0.0425	0.0431	0.110	0.110	230
258.13	286.77	292.50	270.60	276.01	277.82	274.40	276.57	288.00	288.00	280
0.00863	0.0178	0.0179	0.0368	0.0370	0.0395	0.0400	0.0621	0.0830	0.0833	200
308.07	313.18	317.35	305.90	299.46	328.33	313.90	316.08	314.53	314.53	315
0.00785	0.0177	0.0179	0.0365	0.0368	0.0388	0.0398	0.0597	0.0805	0.0808	313
338.28	359.23	346.58	349.61	338.53	375.23	370.97	362.44	341.25	341.25	355
0.00783	0.0170	0.0177	0.0353	0.0365	0.0375	0.0390	0.0392	0.0801	0.0803	333
386.60	383.18	397.55	389.79	386.90	418.36	423.96	414.22	391.44	391.44	400
0.00775	0.0156	0.0170	0.0295	0.0355	0.0313	0.0375	0.0378	0.0626	0.0628	400

平行軸4段 低速軸許容ラジアル荷重(kgf)

●許容ラジアル荷重の数値は、荷重が中実軸の中央にかかった場合です。 荷重が軸の中央にない場合や、据付面と反対の方向(上向き)に作用する 場合はお問い合わせください。



●9000シリーズの両出軸(軸配列RB·LB·BB)で荷重が右図のI軸に作用する場合は表Iを、II軸側に荷重が作用する場合は表IIを使用してください。両側にかかる場合はお問い合わせください。



表I 適用する軸配列 9000シリーズ:RL·LR·BL

	低速軸 回転数						サイズ					
	r/min	9030P4	9035P4	9040P4	9045P4	9050P4	9055P4	9060P4	9065P4	9070P4	9075P4	9080P4
	250	1800	3000	3050	3300	3850	4750	4050	5000	4500	7850	7850
+西注	160	2050	3200	3300	3450	4050	4900	4250	5150	4700	9050	9050
原 华	100	2550	3600	3950	4000	4800	5450	4850	5550	5550	10100	10100
軸受機種	63	2700	3600	4300	4800	5600	6350	6000	6550	6650	13400	13400
一一人の主	40	2700	3600	4300	5000	5600	6900	7250	7950	8050	14350	14350
	≦25	2700	3600	4300	5000	5600	6900	8300	9700	10100	14200	14200
	250							7250	9550	7150	12500	12500
進標進	160							7950	9650	7900	14000	14000
- NV	100							8300	10000	9400	15250	15250
軸受機種	63							8300	10000	11700	15200	15200
THANIXIT	40							8300	10000	12000	15150	15150
	≦25							8300	10000	12000	15000	15000

表Ⅱ 適用する軸配列 9000シリーズ:RR·LL·BR

	低速軸 回転数						サイズ					
	r/min	9030P4	9035P4	9040P4	9045P4	9050P4	9055P4	9060P4	9065P4	9070P4	9075P4	9080P4
	250	1000	2200	1950	2200	2300	3200	1700	2900	1750	4500	4500
+西注	160	1250	2350	2100	2350	2450	3200	1850	2750	1800	5650	5650
际年	100	1700	3000	2650	2800	2900	3600	2250	3100	2600	6450	6450
軸受機種	63	2200	3600	3350	3600	3800	4350	3400	3900	3450	9700	9700
TH \ 1/\(\times\) 12	40	2700	3600	4250	4450	4950	5650	4600	5250	4850	13150	13150
	≦25	2700	3600	4300	5000	5600	6900	6200	7000	6900	17000	17000
	250							4700	7600	4100	9150	9150
準標準	160							5300	7350	4650	10550	10550
	100							6150	8050	6050	11800	11800
軸受機種	63							8300	9850	8150	15550	15550
14/2/1/	40							8300	10000	11100	19550	19550
	≦25							8300	10000	12000	18400	18400

⁽注) 1.上表の空欄部はお問い合わせください。

正確な減速比およびGD2

上段:正確な減速比 下段:GD²(kgf·m²)

世界でのが表え上2000ので								+_FX.1PE	生の原本に	1 42.00	(KBIIII)
公称減速比						サイズ					
五小小头,是正	9030P4	9035P4	9040P4	9045P4	9050P4	9055P4	9060P4	9065P4	9070P4	9075P4	9080P4
100	103.09	102.69	99.26	101.29	103.97	98.871	100.57		97.650	96.720	96.444
100	0.0030	0.0032	0.0078	0.0081	0.0105	0.0113	0.0234		0.0476	0.0505	0.0953
112	111,12	111.65	113,26	115.23	118.37	111.08	117,19	110.06	109.41	108.54	106.37
112	0.0030	0.0031	0.0078	0.0080	0.0104	0.0111	0.0232	0.0248	0.0473	0.0499	0.0948
125	127.97	128.49	122.72	126.20	130.09	129.57	125.30	126.11	127.97	120.90	126.39
123	0.0027	0.0030	0.0073	0.0079	0.0095	0.0106	0.0213	0.0237	0.0413	0.0482	0.0829
140	137.94	139.69	140.03	143.57	148.10	145.56	146.01	144.24	143.38	135.67	139.40
140	0.0027	0.0030	0.0073	0.0078	0.0095	0.0105	0.0212	0.0234	0.0411	0.0478	0.0827
160	165.49	159.50	159.92	156.02	158.68	162.11	154.58	157.13	153.94	158.44	158.25
100	0.0017	0.0027	0.0044	0.0074	0.0041	0.0096	0.0088	0.0215	0.0197	0.0416	0.0353
180	178.38	173.41	182.48	177.50	180.65	182.13	180.12	179.71	172.48	177.79	174.54
100	0.0017	0.0027	0.0044	0.0073	0.0041	0.0095	0.0087	0.0213	0.0196	0.0414	0.0351
200	205,43	206.26	197.71	203,32	207.95	197.74	202,57	193,83	192,43	190,60	192.89
200	0.0016	0.0017	0.0042	0.0044	0.0039	0.0042	0.0085	0.0089	0.0192	0.0199	0.0344
224	221,43	224.24	225,60	231,31	236.74	222.15	236.05	221,69	215.61	213.88	212.75
227	0.0016	0.0017	0.0042	0.0044	0.0039	0.0041	0.0084	0.0088	0.0191	0.0198	0.0343
250		256.04		251.37	260.18	259.14	252.38	254.02	252.17	238.24	252.78
		0.0016		0.0042	0.0037	0.0040	0.0080	0.0085	0.0176	0.0193	0.0313
280		278.37		285.97	296.20	291.13	294.09	290.52	282.55	267.35	278.80
		0.0016		0.0042	0.0037 315.95	0.0040 324.22	0.0079 327.89	0.0085 316.48	0.0175 324.10	0.0192 312.22	0.0312 318.63
315						0.0037	0.0079		0.0173	0.0176	0.0309
					0.0037 367.08	364.25	364.33	0.0080 361.96	345.71	350.36	355.25
355	ļ				0.0035	0.0037	0.0077	0.0080	0.0172	0.0176	0.0302
					400.89	388.53	421.41	403.56	401.65	401.88	394.72
400	ļ					0.0037	0.0065	0.0079	0.0141	0.0174	0.0274
. 5 0					0.0032	0.0037	0.0000	0.0079	0.0141	0.0174	0.0274

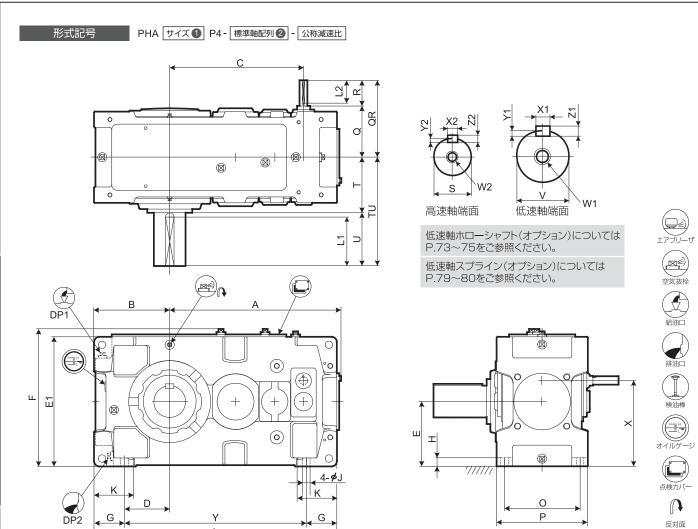
●許容ラジアル荷重値はピーク荷重にてチェックしてください。 ピーク荷重値が不明な場合、常用ラジアル荷重×サービスファクターの値を用いてください。 ピーク荷重値が許容値を超えても、軸受等の補強により製作可能な場合がありますので、お問い合わせください。

				サー	イズ					低速軸 回転数	
9085P4	9090P4	9095P4	9100P4	9105P4	9110P4	9115P4	9118P4	9121P4	9126P4	r/min	
10200	10200	14050	14250	19600	17100	22700				250	
11100	11100	14850	16050	20450	17750	23950				160	+西>件
12450	12450	15050	16950	18750	18850	25050	39950	35950	33700	100	惊年
12800	12800	14650	16850	18150	19450	30900	39500	37650	34800	63	軸受機種
12750	12750	14050	16800	17700	19850	32700	46900	45800	40900	40	THIX 1/X IX
12500	12500	13800	16650	17050	18850	32250	45700	56550	50700	≦25	
14450	14450	16200	18450	21800	25550	32300				250	
13500	13500	15450	17800	20450	21900	34100				160	準標準
12950	12950	15050	17000	18750	19900	34750				100	
12800	12800	14650	16900	18150	19450	34000				63	軸受機種
12750	12750	14050	16850	17700	19850	32700				40	1H ~ 1/X 1 ±
12500	12500	13800	16700	17050	18850	32250				≦25	

				サイ	イズ					低速軸 回転数	
9085P4	9090P4	9095P4	9100P4	9105P4	9110P4	9115P4	9118P4	9121P4	9126P4	r/min	
5950	5950	9950	8200	13400	9600	15550				250	
6550	6550	10500	9800	14100	9400	15800				160	+西>件
7600	7600	11300	10800	14950	10300	17050	31800	23250	20150	100	標準
10650	10650	15100	15650	20400	14750	22500	29800	24900	21000	63	軸受機種
14950	14950	17550	20750	24000	20300	25500	38050	32900	26200	40	TH \ 1/2/12
17450	17450	17450	21950	31000	27800	36000	46900	43550	35550	≦25	
11700	11700	15900	15350	21750	19500	25350				250	
12750	12750	16800	17400	22750	20150	26650				160	淮 抽 淮
14350	14350	17950	19100	24150	21450	27950				100	準標準
17750	17750	19050	22300	30750	27300	34850				63	軸受機種
19550	19550	19750	24650	31000	33000	38950				40	1H ~ 1/X II
17450	17450	17450	21900	31000	33000	38200				≦25	

上段:正確な減速比 下段:GD²(kgf·m²)

										######################################
				サー	イズ					公称減速比
9085P4	9090P4	9095P4	9100P4	9105P4	9110P4	9115P4	9118P4	9121P4	9126P4	五小州 及正山
96.432	101.66	97.907	101.85	98.135	97.789	102.87	96.134	101.59	101.59	100
0.101	0.263	0.272	0.419	0.436	0.471	0.501	0.589	1,00	1.01	100
105.89	110.59	112.80	109.29	111.48	112.21	110.83	113.61	117.50	117.50	112
0.0996	0.263	0.265	0.418	0.422	0.467	0.477	0.552	0.884	0.892	112
117.54	127.07	122.38	124.14	120.95	119.20	126.78	123.87	127.49	127.49	125
0.0963	0.245	0.264	0.385	0.421	0.425	0.472	0.482	0.871	0.878	123
129.07	138.24	141.00	133.22	135.88	136.77	135.09	146.39	146.88	146.88	140
0.0957	0.245	0.246	0.385	0.387	0.423	0.429	0.460	0.795	0.800	140
154.04	168.71	152.98	167.85	147.43	151.57	154.53	150.98	160.41	160.41	160
0.0835	0.0771	0.246	0.159	0.386	0.271	0.426	0.433	0.758	0.762	100
169.14	183.53	187.20	180.12	183.73	173.92	171.78	178.43	176.73	176.73	180
0.0832	0.0770	0.0777	0.158	0.160	0.269	0.273	0.418	0.657	0.661	160
192.86	210.89	203.11	206.87	199.34	198.63	196.51	191.99	193.01	193.01	200
0.0357	0.0755	0.0775	0.155	0.159	0.170	0.271	0.275	0.632	0.634	200
211.77	229.41	234.00	222.00	226.44	227.92	225.12	226.90	230.40	230.40	224
0.0355	0.0754	0.0758	0.155	0.156	0.169	0.171	0.266	0.454	0.455	224
235.08	263.61	253.88	252.16	245.68	242.12	257.52	251.60	251.62	251.62	250
0.0346	0.0713	0.0757	0.147	0.156	0.159	0.170	0.173	0.438	0.440	250
258.13	286.77	292.50	270.60	276.01	277.82	274.40	276.57	288.00	288.00	280
0.0345	0.0712	0.0715	0.147	0.148	0.158	0.160	0.249	0.332	0.333	200
308.07	313.18	317.35	305.90	299.46	328.33	313.90	316.08	314.53	314.53	315
0.0314	0.0707	0.0714	0.146	0.147	0.155	0.159	0.239	0.322	0.323	313
338.28	359.23	346.58	349.61	338.53	375.23	370.97	362.44	341.25	341.25	355
0.0313	0.0680	0.0709	0.141	0.146	0.150	0.156	0.157	0.320	0.321	333
386.60	383.18	397.55	389.79	386.90	418.36	423.96	414.22	391.44	391.44	400
0.0310	0.0622	0.0681	0.118	0.142	0.125	0.150	0.151	0.251	0.251	400



標準軸配列 2

	3 🗨							
RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB

(単位:mm)

サイズ 1	A	В	С	D	Е	E1	F	G	Н	J	К	L	0	Р	х	Υ
9030	453	200	343	110	160	320	349	90	28	24	120	640	215	265	223	460
9035	484	219	374	129	185	370	399	90	28	24	120	690	215	265	248	510
9040	540	235	398	120	200	400	431	115	30	28	150	759	255	315	279	529
9045	577	256	437	141	220	440	471	115	30	28	150	819	255	315	299	589
9050	609	255	467	138.5	210	420	451	116.5	32	28	150	848	285	345	289	615
9055	648	286	506	171	245	490	521	115	32	28	150	918	285	345	324	688

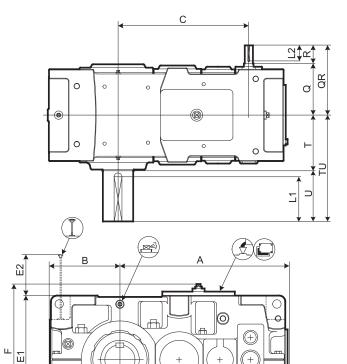
				青	高速軸								但	(速軸							概略	概略
サイズ	Q	QR	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	_ Z1	L1	DP1	DP2	質量 kg	油量
9030	159	219	60	25k6	M10/22	8	4	7	50	160	330	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	3/4"	3/4"	210	14
9035	159	219	60	25k6	M10/22	8	4	7	50	160	330	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	3/4"	3/4"	230	17
9040	175	235	60	28k6	M10/22	8	4	7	50	179	349	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	1"	1"	310	25
9045	175	235	60	28k6	M10/22	8	4	7	50	181	391	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	1"	1"	380	28
9050	195	275	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	201	411	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	1"	1"	450	32
9055	195	275	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	201	411	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	1"	1"	510	40

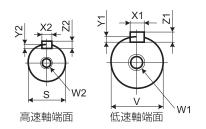
⁽注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

^{4.}本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

54段横形 9060 ▶ 9085







低速軸ホローシャフト(オプション)については P.73~75をご参照ください。

低速軸スプライン(オプション)については P.79~80をご参照ください。

0

Р



















Κ

G

D

RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB
								1

(単位:mm)

サイズ①	А	В	С	D	E	E1	E2	F	G	Н	J	К	L	0	Р	Х	Υ
9060	701	299	540	151	265	530	126	578	135	35	35	180	970	310	380	357	700
9065	747	338	586	190	300	600	91	648	135	35	35	180	1055	310	380	392	785
9070	809	336	630	163	300	600	144	648	160	40	42	215	1115	350	430	409	795
9075	862	383	683	210	335	670	109	718	160	52	42	220	1215	350	430	444	895
9080	932	378	725	205	335	670	167	718	160	52	42	220	1275	380	460	461	955
9085	988	422	781	249	375	750	127	798	160	52	42	220	1375	380	460	501	1055

4-**¢**J

G

Ŕ

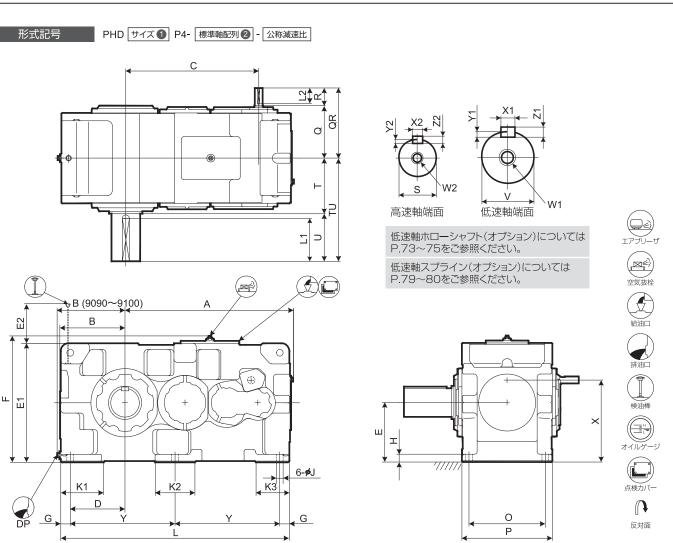
ш I

		悥	『速軸								但	速軸						概略	概略
サイズ①	Q QR R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	_ Z1	L1	DP	質量 kg	油量
9060	221 301 80	35k6	M12/28	10	5	8	70	230	440	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	1"	660	37
9065	221 301 80	35k6	M12/28	10	5	8	70	234	484	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	1"	815	42
9070	244 354 110	40k6	M16/36	12	5	8	95	259	509	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	1"	950	56
9075	244 354 110	40k6	M16/36	12	5	8	95	262	562	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	1"	1170	67
9080	264 374 110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	282	582	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	1"	1360	73
9085	264 374 110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	285	585	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	1"	1620	90

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。

 - 4.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

平行4段横形 9090 ▶ 9115



標準軸配列 2

RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB

(単位:mm)

サイズ①	А	В	С	D	Е	E1	E2	F	G	Н	J	K1	K2	K3	L	0	Р	Х	Υ
9090	1060	428	795	345	375	750	194	797	60	50	42	270	250	210	1440	480	570	517	660
9095	1090	458	825	375	400	800	199	847	60	50	42	290	250	210	1500	480	570	542	690
9100	1194	468	901	375	425	850	208	897	70	55	48	300	280	240	1610	560	650	587	735
9105	1228	493	935	410	450	900	213	947	70	55	48	320	280	240	1680	560	650	612	770
9110	1344	508	1001	420	475	950	218	997	75	60	56	340	310	260	1810	610	710	637	830
9115	1393	558	1050	470	500	1000	217	1047	75	60	56	350	310	260	1910	610	710	662	880

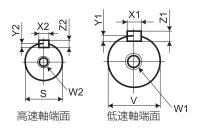
		ī	高速軸									速軸						概略	概略
サイズ	Q QR F	R S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	_ Z1	L1	DP	質量 kg	油量
9090	330 440 11	0 50k6	M16/36	14	5.5	9	95	350	650	300	180m6	M30/60	45	15	25	270	1 1/2"	2150	150
9095	330 440 11	0 50k6	M16/36	14	5.5	9	95	350	700	350	190m6	M30/60	45	15	25	320	1 1/2"	2400	180
9100	375 515 14	10 60m6	M20/42	18	7	11	125	390	740	350	200m6	M30/60	45	15	25	320	1 1/2"	2830	220
9105	375 515 14	10 60m6	M20/42	18	7	11	125	390	740	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1 1/2"	3390	260
9110	405 545 14	10 60m6	M20/42	18	7	11	125	420	770	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1 1/2"	4060	300
9115	405 545 14	10 60m6	M20/42	18	7	11	125	420	830	410	240m6	M30/60	56	20	32	375	1 1/2"	4510	365

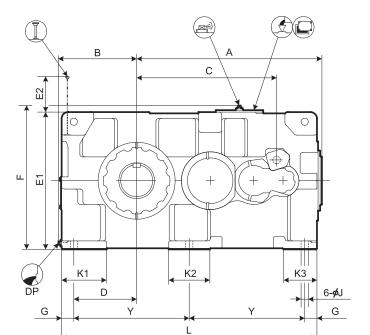
⁽注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。

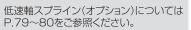
^{4.}本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

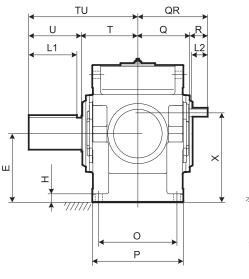
54段横形 9118 ▶ 9126

形式記号 PHD サイズ 1 P4- 標準軸配列 2 - 公称減速比

























標準軸配列 2

RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB
								*

(単位:mm)

サイズ①	А	В	С	D	Е	E1	E2	F	G	Н	J	K1	K2	K3	L	0	Р	Х	Υ
9118	1434	608	1091	490	535	1070	278	1117	95	65	56	350	320	260	1990	610	710	697	900
9121	1585	663	1290	545	580	1160	277	1207	95	70	56	390	300	270	2180	680	780	777	995
9126	1585	663	1290	545	580	1160	277	1207	95	70	56	390	300	270	2180	680	780	777	995

				高	高速軸								但	速軸						概略	概略
サイズ	Q	QR	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	_ Z1	L1	DP	質量 kg	油量
9118	405	545	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	440	850	410								5050	390
9121	440	580	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	465	935	470	280m6	M36/70	63	20	32	425	1 1/2"	6100	530
9126	440	580	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	465	935	470	300m6	M36/70	70	22	36	425	1 1/2"	6350	520

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。
 - 2.高(底準軸とも・キーおよびキー溝は、JIS B 1301・1996(ISO) 「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
 - 4.本図にない寸法については、パラマックス9000シリーズカタログ No.G2002をご参照ください。

主用途

巻上·起伏用

3. 長芯間平行軸

3·4段 定格伝達容量	P63
5段 定格伝達容量	P64
3・4・5段 許容ラジアル荷重	P65
慣性モーメント	P66
正確な減速比	P66
寸法図	P69

長芯間平行軸3·4段 定格伝達容量(kW)

高速軸回転数								サイズ					ı	
1800 1500 1200 1000 900 750	90 75 60 50 45 38	68 57 46 39 35 29.5	95 79 64 54 49	155 130 105 90 81 68	265 225 180 150 135 115	356 310 250 209 188 157	SCB080 446 373 300 251 226 189	554 463 372 311 281	758 650 527 441 397	SCB095	1100 922 742 620 559 468	SCB105	1500 1290 1070 919 838 701	SCB115
1800 1500 1200 1000 900 750	67 54 45 40 33	53 45 36 30 27.5 23.0	76 61 51 46 39	130 105 87 79 66	195 160 135 120 100	260 208 174 157 131	386 323 260 217 196 164	480 401 322 269 243 203	694 581 467 391 352 294	758 650 539 462 423 355	821 660 552 498 416	1140 982 801 670 605 506	1140 919 769 693 580	1500 1290 1070 919 841 708
1200 1000 900 750	60 48 40 36 30	45 37 31 27.5 23.0	64 52 44 39 33	115 92 77 70 58	175 140 120 110 90	250 201 168 151 126	308 247 207 186 156	382 307 256 231 193	527 423 354 319 267	612 497 416 375 313	752 604 505 456 381	888 714 597 538 450	1080 895 757 683 571	1340 1150 954 812 732 612
1500 1200 1000 900 750	54 43 36 32 27	36 29.0 24.0 22.0 18.5	61 49 41 37 31	95 76 64 58 49	160 130 110 98 82	208 167 140 126 105	266 214 179 161 135	330 265 222 200 167	467 375 314 283 236	535 444 378 341 285	669 538 450 405 339	813 653 546 492 412	932 749 626 565 472	1260 1080 896 768 703 603
1500 1200 1000 900 750	48 38 32 29 24	36 29.5 24.5 22.0 18.5	54 44 37 33 28.0	84 68 57 51 43	140 115 96 86 72	200 160 134 121 101	239 192 160 144 121	297 238 199 179 150	427 343 287 259 216	497 400 334 301 252	604 485 406 366 306	724 581 486 438 366	898 727 608 548 458	963 791 661 596 499
1500 1200 1000 900 750	42 34 28 25 21	28.5 23.0 19.5 17.5 14.5	50 40 34 30 25.5	82 66 55 50 42	130 105 87 79 66	167 134 112 101 84	207 166 139 125 104	257 206 172 155 130	379 304 254 229 191	450 366 306 276 231	538 432 361 325 272	653 525 439 395 330	749 602 503 454 379	1040 899 745 639 581 485
1500 1200 1000 900 750	38 30 25 23 19	29.5 24.0 20.0 18.0 15.0	44 35 29.5 26.5 22.5	74 60 50 45 38	115 91 76 69 58	160 129 107 97 81	197 158 132 119 99	244 196 164 147 123	343 276 230 207 173	403 324 271 244 204	492 395 330 298 249	581 467 390 352 294	738 593 495 447 373	933 791 635 531 479 400
1500 1200 1000 900 750	33 27 22 20 17	23.5 19.0 16.0 14.5 12.0	40 32 27.0 24.0 20.5	60 49 41 37 31	100 81 68 61 51	134 107 89 81 67	170 137 114 103 86	211 170 142 128 106	304 244 204 184 153	366 294 246 222 185	438 352 294 265 221	532 427 357 322 269	610 490 410 369 308	876 751 623 524 473 395
1500 1200 1000 900 750	30 24 20 18 15	23.5 19.0 16.0 14.5 12.0	35 28.0 23.5 21.0 17.5	58 47 39 36 30	91 74 62 56 47	124 99 83 74 62	147 118 98 88 74	182 146 122 110 92	264 212 177 160 133	324 260 217 196 163	388 311 260 234 196	474 380 318 286 239	581 467 390 352 294	770 644 517 432 390 326
1500 1200 1000 900 750	21 18 16	18.5 15.0 12.5 11.5 9.4	31 25.5 21.5 19.0 16.0	53 43 36 32 27.0	80 65 54 49 41	103 83 69 62 52	127 102 85 76 64	158 126 105 95 79	234 188 157 141 118	282 226 189 170 142	345 277 231 208 174	419 336 281 253 212	481 386 322 291 243	717 615 494 413 372 311
1500 1200 1000 900 750	16 14 12	18.5 15.0 12.5 11.5 9.5	28.0 22.5 19.0 17.0 14.5	49 39 33 29.5 25.0	73 59 49 45 37	99 79 66 60 50	121 97 81 73 61	150 120 100 90 75	212 170 142 128 107	249 200 167 151 126	316 253 212 191 159	373 299 250 225 188	473 380 317 286 239	607 508 408 340 307 256
1500 1200 1000 900 750	25 21 17	14.5 12.0 9.9 8.9 7.5	25.0 20.0 17.0 15.0 12.5	39 32 26.5 24.0 20.0	64 51 43 39 32	99 83 66 55 50 41	125 104 84 70 63 52	155 130 104 87 78 65	188 151 126 113 95	226 182 152 137 114	281 225 188 170 141	341 274 229 206 172	391 314 262 236 197	599 501 402 336 303 253
1500 1200 1000 900 750	15 13 11 9.4	12.5 10.0 8.5 7.7 6.4	22.0 18.0 15.0 13.5 11.5	38 30 25.0 23.0 19.0	58 47 39 35 29.5	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *		* * * * * *	206 172 138 115 104 87	200 160 134 121 101	298 249 200 167 150 125	304 244 203 183 153	397 332 266 222 200 167	495 413 332 277 250 208
1500 1200 1000 900 750	8.3	11.5 9.4 7.9 7.1 5.9	19.0 15.0 12.5 11.5 9.6	34 27.5 23.0 21.0 17.5	46 37 31 27.5 23.0	* * * * *		* * * *	* * * * * * *	220 183 147 123 111 92	* * * * * * *	322 269 216 180 162 135	* * * * * *	420 351 281 235 212 177
1800 1500 1200 1000 900 750	18 15 12 10 9.0 7.5	12.0 10.0 8.1 6.8 6.1 5.0	17.5 14.0 12.0 10.5 8.9	27.5 22.0 18.5 17.0 14.0	49 41 33 28.0 25.0 21.0	* * * * *		* * *	* * * * *	* * * * * *	* * * *	* * * * * * * *	* * * *	* * * * * 70
	r/min 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1200 1000 900 750 1800 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1200 1000 900 750 1800 1500 1500 1500 1500 1500 1500 15	r/min r/min 1800 90 1500 75 1200 60 1000 50 900 45 750 38 1800 80 1500 67 1200 54 1000 45 900 40 750 33 1800 72 1500 60 1200 48 1000 40 900 36 750 30 1800 64 1500 54 1200 43 1000 36 750 27 1800 54 1200 43 1000 36 900 32 750 27 1800 57 1500 48 1200 38 1000 32 900	r/min MDD31 1800 90 68 1500 75 57 1200 60 46 1000 50 39 900 45 35 750 38 29.5 1800 80 53 1500 67 45 1200 54 36 1000 45 30 900 40 27.5 750 33 23.0 1800 72 54 1500 60 45 1200 48 37 1000 40 31 900 36 27.5 750 30 23.0 1800 64 43 1900 36 24.5 900 32 22.0 750 27 18.5 1800 57 43 1500 48 36 1200 </th <th> Image: Color Imag</th> <th> F/min F/min MDD31 MDE31 MDF31 1800 90 68 95 155 150 1500 75 57 79 130 1200 60 46 64 105 1000 50 39 54 90 900 45 35 49 81 750 38 29,5 41 68 1800 80 53 90 150 1500 67 45 76 130 1200 54 36 61 105 1200 54 36 61 105 1200 54 36 61 105 1200 40 27,5 46 79 750 33 23,0 39 66 1800 72 54 76 135 1500 60 45 64 115 1200 48 37 52 92 1000 40 31 44 77 750 30 23,0 33 58 1800 64 43 73 115 1200 43 32,0 33 58 36 61 95 750 30 23,0 33 58 1800 64 43 73 115 1200 43 29,0 49 76 1300 36 24,0 41 64 900 32 22,0 37 58 1800 57 43 65 100 48 36 54 48 1200 38 29,5 44 68 48 48 48 48</th> <th> Frame</th> <th> Trimin</th> <th> </th>	Image: Color Imag	F/min F/min MDD31 MDE31 MDF31 1800 90 68 95 155 150 1500 75 57 79 130 1200 60 46 64 105 1000 50 39 54 90 900 45 35 49 81 750 38 29,5 41 68 1800 80 53 90 150 1500 67 45 76 130 1200 54 36 61 105 1200 54 36 61 105 1200 54 36 61 105 1200 40 27,5 46 79 750 33 23,0 39 66 1800 72 54 76 135 1500 60 45 64 115 1200 48 37 52 92 1000 40 31 44 77 750 30 23,0 33 58 1800 64 43 73 115 1200 43 32,0 33 58 36 61 95 750 30 23,0 33 58 1800 64 43 73 115 1200 43 29,0 49 76 1300 36 24,0 41 64 900 32 22,0 37 58 1800 57 43 65 100 48 36 54 48 1200 38 29,5 44 68 48 48 48 48	Frame	Trimin							

⁽注) 1.正確な減速比はP.66を参照ください。

^{4.}高速軸回転数が1800r/minを超える場合はお問い合わせください。

長芯間平行軸5段 定格伝達容量(kW)

公称減速比	高速軸回転数	低速軸回転数				サー	イズ			
	r/min 1800	r/min 23	SCB075	SCB085 134	SCB090 *	SCB095 *	SCB100	SCB105	SCB110 *	SCB115 *
0.0	1500 1500 1200	19 15	82 68 54	111	*	*	*	*	*	*
80	1000 900	13 11	45 41	74 67	*	*	*	*	*	*
	750 1800	9.4 20	34 81	55 124	* 180	*	* 254	*	* 353	*
	1500	17 13	68 54	104	150	*	212	*	295 237	*
90	1200 1000	11	45	83 69	120 101	*	170 142	*	198	*
	900 750	10 8.3	41 34	62 52	91 75	*	128 106	*	178 149	*
	1800	18	78	118	163	192	232	274	348	373
	1500	15	65	99	136	160	194	229	290	312
100	1200	12	52	79	109	128	155	184	233	250
	1000	10	43	66	91	107	129	153	194	209
	900	9.0	39	59	82	96	117	138	175	188
	750	7.5	33	49	68	80	97	115	146	157
	1800	16	65	102	144	174	206	251	287	368
	1500	13	54	85	120	145	172	209	240	308
112	1200	11	43	68	97	116	138	168	192	247
	1000	8.9	36	57	80	97	115	140	161	206
	900	8.0	33	51	72	87	104	126	145	186
	750	6.7	27.5	43	60	73	86	105	121	155
	1800	14	60	90	131	154	191	223	286	304
	1500	12	50	75	109	128	159	186	239	253
125	1200	9.6	40	60	87	103	127	149	191	203
	1000	8.0	33	50	73	86	106	124	160	170
	900	7.2	30	45	66	77	96	112	144	153
	750	6.0	25.2	38	55	64	80	94	120	127
	1800	13	50	78	116	139	170	206	236	303
	1500	11	41	65	97	116	141	172	197	253
140	1200	8.6	33	52	77	93	113	138	158	203
	1000	7.1	28	43	64	78	95	115	132	169
	900 750	6.4 5.4	25.2 21.0	39 32	58 48	70 70 58	85 71	104 86	119 99	152 127
	1800	11 9.4	44 37	71	99 82	123	141	183	226 188	250 208
160	1500 1200	7.5	29.9	59 47	66	103 82	118 94	153 123	151	167
100	1000	6.3	24.9	39	55	69	79	102	126	139
	900	5.6	22.4	35	49	62	71	92	113	126
	750	4.7	18.7	29.7	41	51	59	77	95	105
	1800	10	41	62	87	105	126	153	186	239
180	1500	8.3	34	52	73	88	105	127	155	199
	1200	6.7	27.9	42	58	70	84	102	125	160
100	1000	5.6	23.3	35	49	59	70	85	104	133
	900	5.0	21.0	31	44	53	63	77	94	120
	750 1800	4.2 9.0	17.5 40	26.4 59	36 79	93	53 115	64 136	78 173	100 197
200	1500	7.5	33	49	66	78	96	113	144	164
	1200	6.0	26.8	39	53	62	77	91	115	132
200	1000	5.0	22.4	33	44	52	64	76	96	110
	900	4.5	20.2	30	39	47	58	68	87	99
	750	3.8	16.8	25.0	33	39	48	57	72	82
	1800	8.0	33	51	70	84	102	124	142	183
224	1500	6.7	27.9	43	58	70	85	104	119	152
	1200	5.4	22.4	34	47	56	68	83	95	122
224	1000	4.5	18.7	28.8	39	47	57	69	79	102
	900	4.0	16.8	25.9	35	42	51	62	71	92
	750	3.3	14.0	21.6	29.5	35	43	52	60	76
	1800	7.2	30	45	63	74	94	110	142	150
250	1500	6.0	25.6	38	53	62	79	92	118	126
	1200	4.8	20.5	30	42	50	63	74	95	101
250	1000	4.0	17.1	25.5	35	41	52	61	79	84
	900	3.6	15.4	22.9	32	37	47	55	71	75
	750	3.0	12.8	19.1	26.7	31	39	46	59	63
	1800	6.4	25.6	39	56	67	84	102	117	150
000	1500 1500 1200	5.4 4.3	21.3 17.1	32 26.4	47 37	56 45	70 56	85 68	98 78	125 100
280	1000	3.6 3.2	14.3	22.0	31	37 34	47 42	57 51	65 59	84
	900 750	2.7	12.8 10.7	19.8 16.5	28.3 23.6	28.5	35	42	49	75 63
	1800 1500	5.7 4.8				60 50		91 76		124 103
315	1200 1000	3.8				40 33		60 50		83 69
	900 750	2.9 2.4				30 25.2		45 38		62 52
		寸法図掲載頁	71	71	71	71	71	71	71	71

 ⁽注) 1.正確な減速比はP.66を参照ください。
 4.高速軸回転数が1800r/minを超える場合はお問い合わせください。

 2.軸の許容ラジアル荷重はP.65を参照ください。
 5.上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

 3.高速軸回転数Nが、750r/min以下の場合の定格伝達容量PNは次の式によって求めてください。
 PN = P750 × N/750
 *部の機種は4段形で製作できます。P63をご参照ください。

長芯間平行軸3・4・5段 低速軸許容ラジアル荷重(kN)

●許容ラジアル荷重の数値は、荷重が中実軸の中央にかかった場合です。 荷重が軸の中央にない場合や、据付面と反対の方向(上向き)に作用する 場合はお問い合わせください。



●SCBシリーズの両出軸(軸配列RB·LB·BB)で荷重が右図のI軸に作用する場合は表Iを、II軸側に荷重が作用する場合は表Iを使用してください。

両側にかかる場合はお問い合わせください。

MDD31~MDG31の両出軸(軸配列ANC、BND、ANB、BNA)で荷重が両側に作用する場合はお問い合わせください。

●許容ラジアル荷重値はピーク荷重にてチェックしてください。 ピーク荷重値が不明な場合、常用ラジアル荷重×サービスファクターの 値を用いてください。

ピーク荷重値が許容値を超えても、軸受等の補強により製作可能な場合がありますので、お問い合わせください。

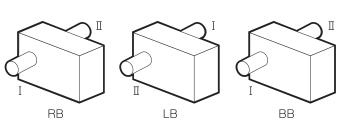


表 **I** 適用する軸配列 Mシリーズ:全軸配列 SCBシリーズ:BL

	低速軸 回転数							サイズ						
	r/min	MDD31	MDE31	MDF31	MDG31	SCB075	SCB080	SCB085	SCB090	SCB095	SCB100	SCB105	SCB110	SCB115
	250	32.4	42.2	35.3	53.0	43.2	77.0	77.0	100.1	137.8	139.8	192.3	167.8	222.7
+西>住	160	38.3	50.0	44.1	64.7	47.1	88.8	88.8	108.9	145.7	157.5	200.6	174.1	234.9
际 华	100	46.1	58.9	54.9	68.7	54.9	99.1	99.1	122.1	147.6	166.3	183.9	184.9	245.7
軸受機種	63	49.1	58.9	58.9	68.7	66.7	131.5	131.5	125.6	143.7	165.3	178.1	190.8	303.1
TH ~ 1/2/12	40	49.1	58.9	58.9	68.7	80.9	140.8	140.8	125.1	137.8	164.8	173.6	194.7	320.8
	≦25	49.1	58.9	58.9	68.7	98.6	139.3	139.3	122.6	135.4	163.3	167.3	184.9	316.4
	250	42.2	58.9	48.1	56.9									
淮 抽 淮	160	49.1	58,9	61.8	75.5		[[
牛际牛	100	49.1	58.9	78.5	97.1									
軸受機種	63	49,1	58,9	87.3	107,9			[
1H ~ 1/X 1 =	40	49.1	58.9	103.0	132.4									
	≦25	49.1	58.9	103.0	137.3									

表Ⅱ 適用する軸配列 SCBシリーズ:RR·LL·BR

	低速軸 回転数					サイズ						
	r/min			SCB075	SCB080	SCB085	SCB090	SCB095	SCB100	SCB105	SCB110	SCB115
	250			15.7	44.1	44.1	58.4	97.6	80.4	131.5	94.2	152.5
+西>任	160			18.6	55.4	55.4	64.3	103.0	96.1	138.3	92.2	155.0
原华	100			25.0	63.3	63.3	74.6	110.9	105.9	146.7	101.0	167.3
軸受機種	63			35.3	95.2	95.2	104.5	148.1	153.5	200.1	144.7	220.7
THIX 1/X IX	40			49.5	129.0	129.0	146.7	172.2	203.6	235.4	199.1	250.2
	≦25			67.2	166.8	166.8	171.2	171.2	215.3	304.1	272.7	353.2
	250											
%生+西%生	160				[
年 徐 年	100											
軸受機種	63											
TH ~ 1/X 1±	40											
	≦25											

正確な減速比および慣性モーメント

上段:正確な減速比 下段:慣性モーメント (kg·m²)

※SCBシリーズの下段慣性モーメントについてはお問い合わせください。

			(1/8 111 .		/ — "				112001=	. ,		7,30 11.0	- 1,227
公称減速比				サイ									
2113 ////228	MDD31	MDE31	MDF31	MDG31	SCB075				SCB095	SCB100	SCB105		SCB115
20	20.114	20.000	19.714	19.638	20.067	20.054	20.054	20.585		20.812		19.984	
	0.0170 22.632	0.0390 22.692	0.0680 22.143	0.150 22.316	22.484	22.119	22.119	22.393	22.841	22.335	22.781	22.930	22.648
22.4	0.0190	0.0350	0.0530	0.120		22.110							
25	25.600 0.0140	25.000 0.0340	25.143 0.0480	25.412 0.110	25.083	24.444	24.444	25.732	24.782	25.651	24.717	24.630	25.908
28	28.559	28,528	27,779	27.895	28.105	26.961	26.961	27.992	28,552	27.527	28.078	28.261	27.914
	0.0130 32.305	0.0310 32.147	0.0500 31.543	0.0900 31.765	31.500	31.601	31.601	31,855	30.978	32.067	30.463	30.789	31.932
31.5	0.0100	0.0220	0.0460	0.0830									
35.5	35.903	35,373	35,619 0,0290	35.068 0.0650	35,294	34.854	34.854	34,652	35,345	34,412	35,100	35,329	34,895
	0.0110 39.822	0.0190 40.414	39.193	39.933	39.375	38.518	38.518	39.818	38.349	39.522	38.082	37.948	39.918
40	0.00750	0.0200	0.0260	0.0630									
45	44.257	44.469	44.686	45.385	44.118	42.484	42.484	43.315	44.182	42.412	43.260	43.543	43.007
	0.00830 50.489	0.0180 51.436	0.0290 50.382	0.0700 50.000	51.187	51.845	51.845	51.911	47.936	50.361	46.936	48.355	49.198
50	0.00680	0.0190	0.0240	0.0680	51.107	01.040	01.040		47.330		40.330	40.000	43.130
56	56.328	56,597	55,438	57.055	57.353	57,182	57,182	56,471	57.600	54.044	55,125	55.485	54,803
	0.00740 64.013	0.0170 63.767	0.0210 60.559	0.0690 62.857	63,984	63.194	63.194	64.889	62,494	62.070	59,809	59.597	62.691
63	0.00510	0.0120	0.0210	0.0530	00,004	00.10-	00.104	07,000	02,707	02.070	00.000	00.007	02,001
71	71.415	71.757	69.549 0.0210	72.615	71.691	69.700	69.700	70.588	72.000	66.609	67.941	68.385	67.544
	0.00550 78.012	0.0160 81.158	79.496	0.0410 80.000	78.120		79.124	77.090	78.118	75.299	73.714	80.819	77.266
80	0.00550	0.0110	0.0150	0.0400									
90	90.544 0.00500	89.412 0.0110	86.839 0.0140	90.769 0.0410	87.529		87.269	88.470	85.313	88.676	83.331	91.041	91.315
100	98.908 0.00500	102.897 0.0110	99.731 0.0150	100.000 0.0400	97.65		96,444	101,66	97.907	101.85	98.135	97.789	102,87
112	0100000	010110	010100	010100	109,41		106.37	110.59	112.80	109,29	111.48	112,21	110.83
125					127.97		126.39	127.07	122.38	124.14	120.95	119.20	126.78
140					143.38		139.40	138.24	141.00	133.22	135.88	136.77	135.09
160					153.94		158.25	168.71	152.98	167.85	147.43	151.57	154.53
180					172.48		174.54	183.53	187.20	180.12	183.73	173.92	171.78
					192.43		192.89	210.89	203.11	206.87	199.34	198.63	196.51
200													
224					215,61		212,75	229,41	234,00	222,00	226.44	227,92	225.12
250					252.17		252.78	263.61	253.88	252.16	245.68	242.12	257.52
280					282.55		278.80	286.77	292.50	270.60	276.01	277.82	274.40
315									317.35		299.46		313.90

長芯間平行軸3・4・5段 低速軸許容ラジアル荷重(kgf)

●許容ラジアル荷重の数値は、荷重が中実軸の中央にかかった場合です。 荷重が軸の中央にない場合や、据付面と反対の方向(上向き)に作用する 場合はお問い合わせください。



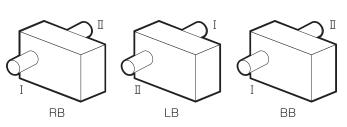
●SCBシリーズの両出軸(軸配列RB·LB·BB)で荷重が右図のI軸に作用する場合は表Iを、II 軸側に荷重が作用する場合は表Iを使用してください。

両側にかかる場合はお問い合わせください。

MDD31~MDG31の両出軸(軸配列ANC、BND、ANB、BNA)で荷重が両側に作用する場合はお問い合わせください。

●許容ラジアル荷重値はピーク荷重にてチェックしてください。 ピーク荷重値が不明な場合、常用ラジアル荷重×サービスファクターの 値を用いてください。

ピーク荷重値が許容値を超えても、軸受等の補強により製作可能な場合がありますので、お問い合わせください。



表I 適用する軸配列 Mシリーズ:全軸配列 SCBシリーズ:BL

	低速軸 回転数							サイズ						
	r/min	MDD31	MDE31	MDF31	MDG31	SCB075	SCB080	SCB085	SCB090	SCB095	SCB100	SCB105	SCB110	SCB115
	250	3300	4300	3600	5400	4400	7850	7850	10200	14050	14250	19600	17100	22700
+西>任	160	3900	5100	4500	6600	4800	9050	9050	11100	14850	16050	20450	17750	23950
标华	100	4700	6000	5600	7000	5600	10100	10100	12450	15050	16950	18750	18850	25050
軸受機種	63	5000	6000	6000	7000	6800	13400	13400	12800	14650	16850	18150	19450	30900
THA 1/2/12	40	5000	6000	6000	7000	8250	14350	14350	12750	14050	16800	17700	19850	32700
	≦25	5000	6000	6000	7000	10050	14200	14200	12500	13800	16650	17050	18850	32250
	250	4300	6000	4900	5800									
※供+西※供	160	5000	6000	6300	7700									
年 条 年	100	5000	6000	8000	9900									
軸受機種	63	5000	6000	8900	11000									
THI X 11 X 1 X	40	5000	6000	10500	13500									
	≦25	5000	6000	10500	14000									

表Ⅱ 適用する軸配列 SCBシリーズ:RR·LL·BR

	低速軸 回転数					サイズ						
	r/min			SCB075	SCB080	SCB085	SCB090	SCB095	SCB100	SCB105	SCB110	SCB115
	250			1600	4500	4500	5950	9950	8200	13400	9600	15550
+西>件	160			1900	5650	5650	6550	10500	9800	14100	9400	15800
標準	100			2550	6450	6450	7600	11300	10800	14950	10300	17050
軸受機種	63			3600	9700	9700	10650	15100	15650	20400	14750	22500
THIX 1/X/12	40			5050	13150	13150	14950	17550	20750	24000	20300	25500
	≦25			6850	17000	17000	17450	17450	21950	31000	27800	36000
	250											
※供+而※供	160											
牛慓牛	100											
軸受機種	63											
十四人 1/火1主	40											
	≦25				T					[

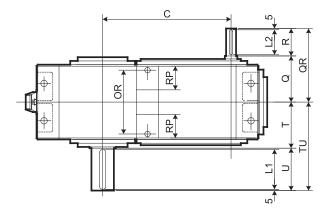
正確な減速比およびGD2

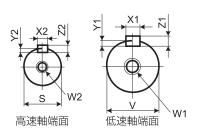
上段:正確な減速比 下段: GD^2 ($kgf\cdot m^2$)**SCBシリーズの下段 GD^2 についてはお問い合わせください。

公称減速比				サイ	′ズ								
	MDD31	MDE31	MDF31	MDG31	SCB075	SCB080	SCB085	SCB090	SCB095	SCB100	SCB105	SCB110	SCB115
20	20,114	20,000	19,714	19,638	20,067	20,054	20,054	20,585		20,812		19,984	
	0.0680 22.632	0.156 22.692	0.272 22.143	0.600 22.316	22.484	22.119	22.119	22.393	22.841	22.335	22.781	22.930	22.648
22.4	0.0760	0.140	0.212	0.480									
25	25.600 0.0560	25.000 0.136	25.143 0.192	25.412 0.440	25.083	24.444	24.444	25.732	24.782	25.651	24.717	24.630	25.908
28	28.559 0.0520	28.528 0.124	27.779 0.200	27.895 0.360	28.105	26.961	26.961	27.992	28.552	27.527	28.078	28.261	27.914
31.5	32.305 0.0400	32.147 0.088	31.543 0.184	31.765 0.332	31.500	31.601	31.601	31.855	30.978	32.067	30.463	30.789	31,932
35.5	35.903 0.0440	35.373 0.076	35,619	35.068 0.260	35,294	34.854	34.854	34,652	35,345	34,412	35,100	35.329	34.895
40	39.822 0.0300	40,414 0.080	0.116 39.193 0.104	39,933 0.252	39,375	38,518	38.518	39,818	38.349	39,522	38.082	37.948	39,918
45	44.257	44.469	44.686	45.385	44.118	42.484	42.484	43.315	44.182	42.412	43.260	43.543	43.007
50	0.0332 50.489	0.072 51.436	0.116 50.382	0.280 50.000	51.187	51.845	51.845	51.911	47.936	50.361	46.936	48.355	49.198
56	0.0272 56.328	0.076 56.597	0.096 55.438	0.272 57.055	57.353	57.182	57.182	56.471	57.600	54.044	55.125	55.485	54.803
63	0.0296	0.068	0.084 60.559	0.216 62.857	63.984	63.194	63.194	64.889	62,494	62.070	59.809	59.597	62,691
71	71.415	0.048 71.757	0.084 69.549	72,615	71,691	69.700	69.700	70,588	72,000	66,609	67.941	68.385	67,544
80	78.012	0.064 81.158	0.084 79.496	0.164 80.000	78.120		79.124	77.090	78.118	75.299	73.714	80.819	77.266
90	90.544	0.044 89.412	0.06 86.839	0.160 90.769	87.529		87.269	88.470	85.313	88.676	83.331	91.041	91.315
100	98.908	0.044 102.897 0.044	0.056 99.731	0.164 100.000 0.160	97.65		96.444	101.66	97.907	101.85	98.135	97.789	102.87
112	0.020	0.044	0.06	0.160	109.41		106.37	110.59	112.80	109.29	111.48	112.21	110.83
125					127.97		126,39	127.07	122,38	124.14	120,95	119.20	126.78
140					143.38		139.40	138.24	141.00	133.22	135.88	136.77	135.09
160					153.94		158.25	168.71	152.98	167.85	147.43	151.57	154.53
180					172.48		174.54	183.53	187.20	180.12	183.73	173.92	171.78
200					192,43		192.89	210.89	203,11	206.87	199.34	198,63	196.51
224					215,61		212,75	229,41	234,00	222,00	226,44	227,92	225.12
250					252,17		252,78	263,61	253,88	252,16	245,68	242,12	257,52
280					282.55		278.80	286.77	292.50	270.60	276.01	277.82	274.40
315									317.35		299.46		313.90

長芯間平行軸3段横形 MDD►MDG

形式記号 サイズ 1 31- 標準軸配列 2 - 公称減速比





低速軸スプライン(オプション)については P.79~80をご参照ください。

RŢ

0

RR

Р







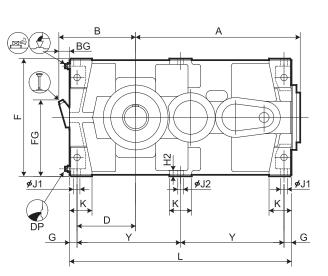












標準軸配列 ② ※1:主駆動用 2:補助駆動用 (注)4

AN	BN	CN	DN	ANC	BND	ANB	BNA	AND	BNC	CNB	DNA
						2 1		2 1		2 1	

ш

-(単位:mm)

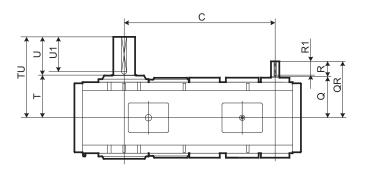
サイズ(1 A	В	С	D	E	F	ВG	FG	G	H1	H2	J1	J2	K	L	0	RT	RR	Р	OR	RP	Υ
MDD	660	308	3 515	235	236	472	42	306.5	30	30	23	26	22	90	890	150	75	290	300	256	95	415
MDE	760	348	3 590	270	280	560	42	350.5	35	32	25	28	22	100	1030	200	80	350	360	310	105	480
MDF	867	400	3 685	320	335	670	42	405.5	40	35	28	33	26	110	1190	240	92	414	424	370	122	555
MDG	101	8 463	815	370	400	800	42	470.5	50	42	32	35	28	130	1410	280	110	490	500	440	145	655

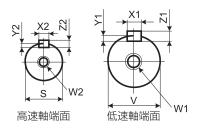
_				ř	高速軸								但	(速軸						概略	概略
サイズ	Q	QR	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	– Z2	L2	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+- Y1	_ Z1	L1	DP	質量 kg	油量
MDD	185	295	110	40k6	M16/36	12	5.0	8	100	185	355	170	90m6	M24/50	25	9.0	14	160	3/4"	400	24
MDE	215	325	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	100	215	425	210	100m6	M24/50	28	10.0	16	200	3/4"	590	43
MDF	250	360	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	100	250	460	210	120m6	M24/50	32	11.0	18	200	1"	860	71
MDG	290	430	140	60m6	M20/42	18	7.0	11	130	290	540	250	140m6	M30/60	36	12.0	20	240	1"	1300	126

- (注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
 - 4.補助駆動用高速軸の寸法は、P.76を参照ください。 5.一部の軸受はグリス潤滑となります。

平行軸4段横形 SCB075 ▶ 115

形式記号 SCB サイズ 1 P4A - 標準軸配列 2 - 公称滅速比













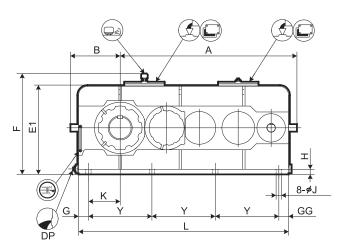












標準軸配列 2

RR	RB	LL	LB	BL	BR	BB
→		*			*	

(単位:mm)

M

Р

サイズ①	А	В	С	Е	E1	G	GG	Н	J	K	L	Υ	M	0	Р	F
075	1035	355	870	300	576	80	95	28	35	215	1270	365	115	380	460	681
080	1195	395	1000	335	644	80	85	28	35	240	1440	425	115	400	480	749
085	1265	395	1070	335	644	80	80	28	35	240	1510	450	115	400	480	749
090	1360	415	1155	375	717	80	90	31	35	260	1625	485	150	520	610	822
095	1425	445	1220	400	767	85	90	31	35	285	1720	515	150	520	610	872
100	1530	455	1311	425	813	90	95	35	42	290	1835	550	150	570	660	918
105	1565	490	1345	450	863	100	110	35	42	315	1905	565	150	570	660	968
110	1630	505	1411	475	909	110	120	35	42	320	1985	585	165	630	730	1014
115	1680	555	1460	500	979	115	125	35	42	365	2085	615	165	630	730	1084

(注) 1. 高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあい の方式」に準拠しています。

ш

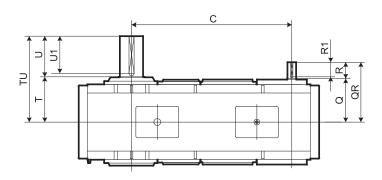
М

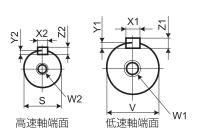
- 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)[キー及びキー溝平行 キー(締込み形)]に準拠しています。
- る、油量は解略値です。絵油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。 4.本図にない寸法については、弊社までお問い
- 合わせください。

_				Ī	高速軸									低速	軸					概略	概略
サイズ①	Q	QR	R	S	W2/深さ	X2	+ Y2	_ Z2	R1	Т	TU	U	V	W1/深さ	X1	+ Y1	– Z1	U1	DP	質量 kg	油量
075	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	259	509	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	1 1/4"	1000	65
080	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	282	582	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	1 1/4"	1400	100
085	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	282	582	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	1 1/4"	1450	105
090	330	470	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	350	650	300	180m6	M30/60	45	15	25	270	1 1/2"	2250	125
095	330	470	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	350	700	350	190m6	M30/60	45	15	25	320	1 1/2"	2550	165
100	375	515	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	390	740	350	200m6	M30/60	45	15	25	320	1 1/2"	2950	185
105	375	515	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	390	740	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1 1/2"	3450	235
110	405	575	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	420	770	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1 1/2"	4150	260
115	405	575	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	420	830	410	240m6	M30/60	56	20	32	375	1 1/2"	4600	330

間平行軸5段横形 SCB075 ▶ 115

形式記号 SCB サイズ 1 P5A - 標準軸配列 2 - 公称減速比













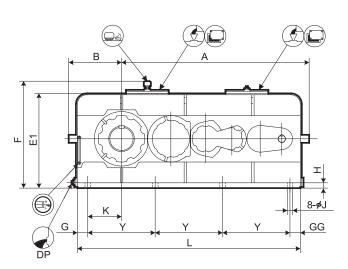














RR	RB	LL	LB	BL	BR	BB
		*	*		*	

(単位:mm)

M

サイズ①	А	В	С	Е	E1	G	GG	Н	J	К	L	Υ	М	0	Р	F
075	1060	355	909	300	576	80	90	28	35	215	1295	375	115	380	460	681
085	1230	395	1047	335	644	80	90	28	35	255	1475	435	115	400	480	749
090	1400	415	1215	375	717	80	85	31	35	260	1665	500	150	520	610	822
095	1430	445	1245	400	767	85	95	31	35	300	1725	515	150	520	610	872
100	1575	455	1380	425	813	90	95	35	42	305	1880	565	150	570	660	918
105	1610	490	1414	450	863	100	110	35	42	330	1950	580	150	570	660	968
110	1675	505	1480	475	909	110	120	35	42	335	2030	600	165	630	730	1014
115	1725	555	1529	500	979	115	125	35	42	380	2130	630	165	630	730	1084

(注) 1. 高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、 JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及 びはめあいの方式」に準拠しています。

М

0

Ρ

- 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、 JIS B 1301-1996(ISO)「キー 及び キー溝 平行キー(締込み形)」に準拠して います。
- 3.油量は概略値です。給油の際はオイル ゲージのレベル範囲内になるよう給油して ください。
- 4.本図にない寸法については、弊社まで お問い合わせください。

_	高速軸									低速軸									概略	概略	
サイズ①	Q	QR	R	S	W2/深さ		+	_	. 54	Т	TU	U	V	W1/深さ	V/4	+	_		DP	質量	油量
						XZ	: Y Z	<u></u>	KI						ΧI	ΥI	<u> </u>	UT		kg	Q
075	244	354	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	259	509	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	1 1/4"	1000	65
085	264	374	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	282	582	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	1 1/4"	1400	105
090	330	440	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	350	650	300	180m6	M30/60	45	15	25	270	1 1/2"	2300	130
095	330	440	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	350	700	350	190m6	M30/60	45	15	25	320	1 1/2"	2550	165
100	375	515	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	390	740	350	200m6	M30/60	45	15	25	320	1 1/2"	3000	190
105	375	515	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	390	740	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1 1/2"	3550	240
110	405	545	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	420	770	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1 1/2"	4250	265
115	405	545	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	420	830	410	240m6	M30/60	56	20	32	375	1 1/2"	4650	335

技術資料

ホローシャフト	P73
ホローシャフト関連寸法図	P74
高速軸·低速軸詳細寸法	P76
低速軸スプライン寸法	P70

ホローシャフト

1 特長

パラマックス減速機のホローシャフトタイプは従来の中実軸減速機に比べ数多くの特長を持っております。

- 1. 大型のカップリングが不要になり、大幅なコスト削減が可能
- 2. 被動軸に直接マウントできるので減速機を据付けるための基礎工事、芯出作業が不要
- 3. 装置全体がコンパクトにまとまり、省スペース

2 使用方法

a. トルクアーム(オプション)

ホローシャフト減速機では、減速機がトルク反力で回転しないようにトルクアームで固定します。トルクアームには、低速軸の回転方向により、圧縮または引張荷重が作用します。また起動時、運転時における衝撃荷重に対しても十分な強度が要求されます。

パラマックス9000シリーズでは、このような荷重条件を考慮したトルクアームをオプションとして準備しています。必要な場合はご指示ください。トルクアームの寸法は、下記トルクアーム寸法図に示します。また、トルクアーム取付脚の構造、強度は衝撃荷重を考慮のうえご検討ください。

b. トルクアームの使用方法

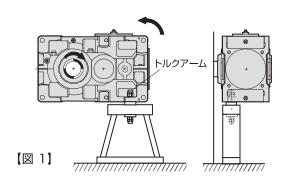
(1)減速機本体で連結する場合【図 1】

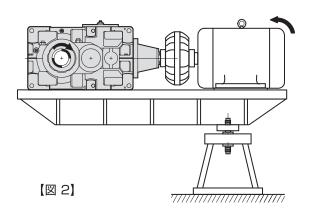
トルクアームは被動機械に近い据付穴に取付けてください。

(2)共通台板で連結する場合【図 2】

トルクアームは低速軸よりできるだけ離した位置に取付けてください。

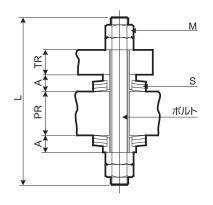
*トルクアーム取付けによる固定方法以外で使用する場合は、お問い合わせください。





(単位:mm)

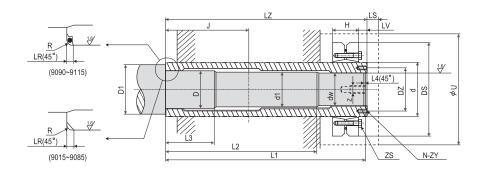
3 トルクアーム寸法図



(注) 1.ボルトはJIS強度区分8.8相当品です。 2.共通台板で連結する場合(図2)には、トルクアームの 適用サイズを検討する必要があります。

++ / ¬"		,	М	PR	TD	S(サラバネ)
サイズ	A	L	(ナット)	max	TR	DIN2093(呼び)	枚数
9015	13.1	140	M12	35	22	A50	2×2
9025	16.1	170	M16	40	25	A50	2×3
9030	18.9	200	M20	50	28	A63	2×3
9035	18.9	200	M20	50	28	A63	2×3
9040	21.7	240	M24	60	30	A80	2×2
9045	21.7	240	M24	60	30	A80	2×2
9050	21.7	240	M24	60	32	A80	2×2
9055	21.7	240	M24	60	32	A80	2×2
9060	32.2	310	M30	85	35	A100	2×3
9065	32.2	310	M30	85	35	A100	2×3
9070	38.2	370	M36	95	40	A100	2×4
9075	38.2	370	M36	95	52	A100	2×4
9080	38.2	370	M36	95	52	A100	2×4
9085	38.2	370	M36	95	52	A100	2×4
9090	38.6	370	M36	95	50	A125	2×3
9095	38.6	370	M36	95	50	A125	2×3
9100	47.6	420	M42	100	55	A125	2×4
9105	47.6	420	M42	100	55	A125	2×4
9110	48.5	460	M48	110	60	A160	2×3
9115	48.5	460	M48	110	60	A160	2×3

パラマックス9000シリーズ 被動軸寸法 シュリンクディスク方式

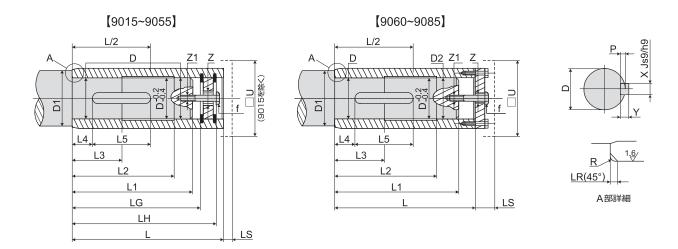


(単位:mm)

サイズ	シュリ	ンク	ディス	.ク	締付オ	ボルト			ホロ]—§	ノヤフト								被	動車	Ħ			
517	MODEL 注 1	d	Ds	Н	ZS	TA N·m	J	LZ	LR	LV	N-ZY	DZ	LS	U	dw	d1	D h7	D1 min	L1	L2	L3	L4	R	Z (ネジ深さ)
9015	TAS3091.4-080	80	145	38	M8	35	135	328	3	14	4 - M6	70	15	161	60h6	61	63	78	325	240	80	3	2.5	M20 (30)
9025	TAS3081090	90	155	39	M8	35	145	358	3	14	4 - M6	80	17	176	70h6	71	73	88	355	270	80	3	2.5	M20 (30)
9030	TAS3091.1-100	100	170	54	M10	59	160	393	3	14	4 - M6	90	20	209	80h6	81	83	98	390	295	90	3	2.5	M20 (30)
9035	TAS3093110	110	185	60	M10	70	160	403	3	14	4 - M6	97	20	244	85h6	86	88	103	390	295	90	3	2.5	M24 (35)
9040	TAS3081125	125	215	54	M10	70	180	448	3	20	4 - M8	110	17	244	95h6	96	98	113	445	335	110	3	2.5	M24 (35)
9045	TAS3093140	140	230	74	M12	120	180	463	3	20	4 - M10	124	17	277	105h6	106	108	123	460	355	110	3	2.5	M24 (35)
9050	TAS3093140	140	230	74	M12	120	200	503	3	22	4 - M10	124	17	277	105h6	106	108	123	500	380	110	3	2.5	M24 (35)
9055	TAS3091165	165	290	88	M16	250	205	528	3	27	4 - M12	146	17	314	120h6	121	123	138	525	385	120	3	2.5	M24 (35)
9060	TAS3091165	165	290	88	M16	250	230	583	4.5	27	4 - M12	146	12	322	125h6	126	128	143	580	435	130	3	3	M24 (35)
9065	TAS3091175	175	300	88	M16	250	235	594	4.5	26	4 - M12	157.5	21	349	140h6	141	143	158	589	450	130	5	3	M30 (45)
9070	TAS3081185	185	330	86	M16	290	260	644	4.5	26	4 - M12	167	21	349	145h6	146	148	163	640	475	160	5	3	M30 (45)
9075	TAS3081200	200	350	86	M16	290	265	651	4.5	26	4 - M12	177	21	379	155h6	156	158	173	646	475	160	5	3	M30 (45)
9080	TAS3081220	220	370	104	M16	290	285	714	4.5	26	4 - M12	195	21	401	170g6	171	173	188	709	520	190	5	3	M30 (45)
9085	TAS3081240	240	405	109	M20	570	285	714	4.5	27	4 - M12	210	21	456	180g6	181	183	198	709	520	190	5	3	M30 (45)
9090	TAS3081240	240	405	109	M20	570	350	844	6	27	6 - M12	215	21	451	190g6	191	193	212	840	635	200	5	4.5	M36 (55)
9095	TAS3081.1-260	260	440	120	M20	535	350	859	6	27	6 - M12	230	14	450	200g6	201	203	222	855	640	205	5	4.5	M36 (55)
9100	TAS3081.1-260	260	440	120	M20	535	390	934	6	27	6 - M12	235	21	491	210g6	211	213	234	930	705	215	5	4.5	M36 (55)
9105	TAS3081.1-280	280	460	134	M20	535	390	949	6	27	6 - M12	250	19	480	220g6	221	223	244	945	715	225	5	4.5	M36 (55)
9110	TAS3081.1-300	300	485	142	M20	535	420	1030	6	32	6 - M16	270	15	551	240g6	241	243	263	1025	770	245	5	4.5	M36 (55)
9115	TAS3091320	320	520	184	M20	490	420	1065	6	32	6 - M16	285	15	550	250g6	251	253	273	1060	785	245	5	4.5	M36 (55)

注1. シュリンクディスク(SCHÄFER 社) 形式記号 注2. 立形減速機の場合、ロッキングボルトZS を緩めたとき、減速機が移動しないようにスラストワッシャを取付けてください。

パラマックス9000シリーズ 被動軸寸法 キー方式

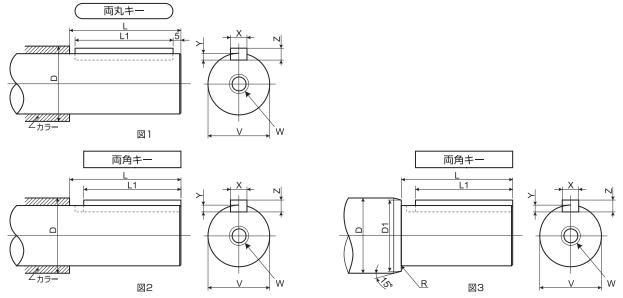


(単位:mm)

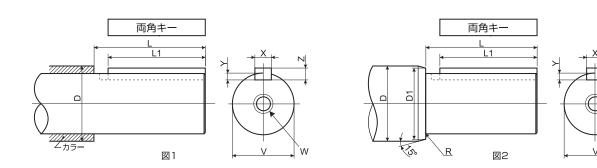
		ホ	<u> </u>	シャ	フト								†	皮動車	抽						固定用ボルト	固定用ディスタンスリング
サイズ	L	LG	LH	LR	Z	安全 LS	カバー	D j6	D1 min	D2 j6	L1	L2	L3	L4	L5 min	Х	Υ	Р	R	Z1/深さ	(f) ネジサイズ×首下長さ	P.74 図 6、10(h) 外形×幅寸法
9015	270	240	258	3	M24	7.5	ø 161	55	70		235	200	70	30	115	16	10	6	2.5	M20/30	M20×50	∮ 55×5
9025	300	265	286	3	M24	10	190	65	80		260	220	80	35	125	18	11	7	2.5	M20/30	M20×50	∮ 65×5
9030	330	290	314	3	M24	9.5	230	75	90		285	240	90	35	145	22	14	9	2.5	M20/30	M20×55	∮ 75×5
9035	330	290	315	3	M24	10	260	85	100		285	240	90	35	160	22	14	9	2.5	M20/30	M20×55	∮ 85×5
9040	360	314	340	3	M30	10	260	90	105		310	260	100	40	180	25	14	9	2.5	M24/35	M24×60	∮ 90×4
9045	370	316	348	3	M30	10	300	105	120		310	260	100	40	180	28	16	10	2.5	M24/35	M24×65	∮ 105×6
9050	410	356	388	3	M30	10	300	105	120		350	300	110	45	220	28	16	10	2.5	M24/35	M24×65	∮ 105×6
9055	410	356	388	3	M30	10	330	115	130		350	300	110	45	220	32	18	11	2.5	M24/35	M24×65	∮ 115×6
9060	470			4.5	M30	47	340	125	140	123	445	395	90	5	260	32	18	11	3	M24/35	M24×80	∮ 125×25
9065	480			4.5	M36	54	350	145	160	143	455	405	100	5	265	36	20	12	3	M30/45	M30×100	∮ 145×30
9070	530			4.5	M36	54	370	145	160	143	500	445	120	5	310	36	20	12	3	M30/45	M30×100	ø 145×30
9075	530			4.5	M36	54	400	150	165	148	500	445	120	5	365	40	22	13	3	M30/45	M30×100	≠ 150×30
9080	570			4.5	M36	54	400	165	180	163	540	480	125	5	370	40	22	13	3	M30/45	M30×100	∮ 165×30
9085	570			4.5	M36	54	450	175	190	173	540	480	125	5	385	45	25	15	3	M30/45	M30×100	∮ 175×30

⁽注) 1.キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(普通形)」に準拠しています。 2.固定用ボルトおよびディスタンスリングは付属しておりません。必要な場合は別途ご用意ください。 3.ハウジング中心から軸端までの寸法はL/2です。

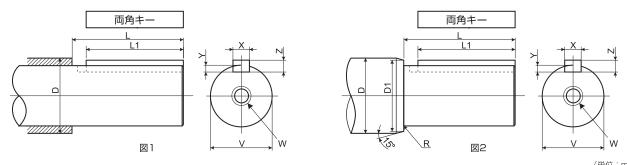
高速軸・低速軸詳細寸法 平行軸3段



																							(単	位:mm
	44 Z-"	対象		(Mシリ	ノーズの	の上段は	は主軸側	高速 寸法、		補助軸(則寸法	を示し:	ます)					4	氏速車	#				
	サイズ	減速比	図	V	D1	D	L	R	Х	Υ	Z	L1	W/深さ	図	V	D1	D	L	R	Х	Υ	Z	L1	W/深さ
	MDA31	全速比	1	20k6 20k6	-	30 30	50 50	-	6	3.5 3.5	6 6	40 40	M8/19 M8/19	1	50k6	-	60	110	-	14	5.5	9	100	M16/36
			1	25k6	_	35	60	_	6 8	4	7	50	M10/22			_			_					
	MDB31	全速比	1	25k6	_	35	60	_	8	4	7	50	M10/22	1	65m6	_	80	140	_	18	7	11	130	M20/42
			1	30k6	_	40	80	_	8	4	7	70	M10/22			_			_					
	MDC31	全速比 	1	25k6	_	40	60	_	8	4	7	50	M10/22	1	75m6	_	90	140	_	20	7.5	12	130	M20/4
	MDD04	A)±II.	1	40k6	-	50	110	_	12	5	8	100	M16/36	_	000	_	405	470	_	0.5	0	4.4	400	NAO 4/5
	MDD31	全速比	1	32k6	_	50	80	_	10	5	8	70	M12/28	1	90m6	_	105	170	_	25	9	14	160	M24/5
	MDE31	全速比	1	50k6	-	60	110	_	14	5.5	9	100	M16/36	1	100m6	-	120	210	_	28	10	16	200	M24/50
	MDEST	土坯儿	1	40k6	-	60	110	_	12	5	8	100	M16/36	'	1001110	_	120	210	-	20	10	10	200	10124/30
		20~31.5	1	50k6	-	60	110	_	14	5.5	9	100	M16/36	1	120m6	_	140	210	_	32	11	18	200	M24/50
	MDF31	20 31.3	1	50k6	_	60	110	_	14	5.5	9	:	M16/36	Ľ	1201110	_		210	_					IVIL II O
		35,5~112	1	50k6	-	60	110	-	14	5.5	9	1	M16/36	1	120m6	-	140	210	-	32	11	18	200	M24/50
		00,0 112	1	40k6	-	60	110	_	12	5	8		M16/36			_			_					
		20	1	60m6		70	140	_	18	7	11	1	M20/42	1	140m6	-	160	250	_	36	12	20	240	M30/60
	MDG31		1	60m6	_	70	140	_	18	7	11	:	M20/42			_								
平行軸		22.4~100	1	60m6		70	140	_	18	7	11	1	M20/42	1	140m6	_	160	250	_	36	12	20	240	M30/60
3段	DUADOSEDS	ム油ル	1	50k6	_	70	110	_	14	5.5	9		M16/36	2	70m6	_	00	140	_	20	7.5	10	10E	MOOVAG
	PHA9025P3 PHA9030P3	全速比全速比	2	28k6 30k6	-	40 40	60 80	-	8 8	4	7 7	50 70	M10/22 M10/22	2	70m6 80m6	_	80 105	140 170	-	20 22	7 . 5	12		M20/42 M20/42
	PHA9035P3	全速比	2	30k6	_	40	80	_	8	4	7	70	M10/22	2	90m6	_	115	170	_	25	9	14 14		M20/42
	PHA9040P3	全速比	2	35k6	_	45	80	_	10	5	8	70	M12/28	2	95m6	_	130			25	9	14		M24/50
	PHA9045P3	全速比	2	35k6	_	45	80	_	10	5	8	70	M12/28		105m6			210		28	10	16		M24/50
	PHA9050P3	全速比	2	40k6	_	50	110	_	12	5	8	95	M16/36		110m6		140	210	_	28	10	16		M24/5
	PHA9055P3	全速比	2	40k6	_	50	110	_	12	5	8	95	M16/36	_	120m6	:	170	210	_	32	11	18		M24/50
	PHD9060P3	全速比	2	50k6	_	60	110	_	14	5.5	9	95	M16/36	2	125m6	129	130	210	1.2	32	11	18	185	M24/50
	PHD9065P3	全速比	2	50k6	-	60	110	_	14	5.5	9	95	M16/36	2	140m6	149	150	250	2.5	36	12	20	225	M30/60
	PHD9070P3	全速比	2	55m6	_	70	110	_	16	6	10	95	M20/42	2	145m6	149	150	250	1.2	36	12	20	225	M30/6
	PHD9075P3	全速比	2	55m6	-	70	110	_	16	6	10	95	M20/42	2	160m6	169	170	300	1.2	40	13	22	275	M30/60
	PHD9080P3	全速比	2	65m6	-	80	140	_	18	7	11	125	M20/42	2	165m6	169	170	300	1.2	40	13	22	275	M30/60
	PHD9085P3	全速比	2	65m6	-	80	140	_	18	7	11	125	M20/42	2	175m6	_	210	300	_	45	15	25	270	M30/60
	PHD9090P3	全速比	3	65m6		70	140	2	18	7	11	125	M20/42	1	180m6	_	210	300	_	45	15	25	270	M30/60
	PHD9095P3	全速比	3	65m6	69	70	140	2	18	7	11	125	M20/42	1	190m6	_	210	350	_	45	15	25	320	M30/60
	PHD9100P3	全速比	3	75m6		80	140	2	20	7.5	12		M20/42	1	200m6	-	220	350	_	45	15	25		M30/60
	PHD9105P3	全速比	3	75m6		80	140	2	20			:	M20/42		220m6			350	_	50	17	28		M30/60
	PHD9110P3	全速比	_	80m6		-	170						M20/42	_					_	50	17	-		M30/60
	PHD9115P3	全速比		80m6			170		22	9			M20/42	l	240m6			410		56	20			M30/60
	PHD9118P3	全速比	_	80m6		:	170		22	9	-		M20/42	_	260m6					56	20			M36/7
	PHD9121P3	全速比		100m6					28	10		1	M24/50		280m6					63	20			M36/7
	PHD9126P3 PHD9128P3A	全速比		100m6 100m6					28 28				M24/50 M24/50		300m6	:		470	:	70 70	22			M36/70
	I LIDS IZOLSA	土坯儿		TOUTIO	109	110	210	۷. ن	20	10	10	190	10124/50		3201110		300	4/0	_	10		50	420	10100/70



	++ / ¬"	対象					Ē	高速輔	1									低速	車					
	サイズ	減速比	図	V	D1	D	L	R	Х	Υ	Z	L1	W/深さ	図	V	D1	D	L	R	Х	Υ	Z	L1	W/深さ
	PHA9030P4	全速比	1	25k6	_	35	60	_	8	4	7	50	M10/22	1	80m6	_	105	170	_	22	9	14	150	M20/42
	PHA9035P4	全速比	1	25k6	_	35	60	-	8	4	7	50	M10/22	1	90m6	_	115	170	_	25	9	14	150	M20/42
	PHA9040P4	全速比	1	28k6	_	40	60	_	8	4	7	50	M10/22	1	95m6	_	130	170	_	25	9	14	150	M24/50
	PHA9045P4	全速比	1	28k6	_	40	60	_	8	4	7	50	M10/22	1	105m6	_	140	210	_	28	10	16	190	M24/50
	PHA9050P4	全速比	1	30k6	_	40	80	_	8	4	7	70	M10/22	1	110m6	_	140	210	_	28	10	16	190	M24/50
	PHA9055P4	全速比	1	30k6	_	40	80	_	8	4	7	70	M10/22	1	120m6	-	170	210	_	32	11	18	185	M24/50
	PHD9060P4	全速比	1	35k6	-	45	80	_	10	5	8	70	M12/28	2	125m6	129	130	210	1.2	32	11	18	185	M24/50
	PHD9065P4	全速比	1	35k6	-	45	80	_	10	5	8	70	M12/28	2	140m6	149	150	250	2.5	36	12	20	225	M30/60
	PHD9070P4	全速比	1	40k6	-	50	110	_	12	5	8	95	M16/36	2	145m6	149	150	250	1.2	36	12	20	225	M30/60
	PHD9075P4	全速比	1	40k6	-	50	110	_	12	5	8	95	M16/36	2	160m6	169	170	300	1.2	40	13	22	275	M30/60
	PHD9080P4	全速比	1	45k6	_	55	110	_	14	5.5	9	95	M16/36	2	165m6	169	170	300	1.2	40	13	22	275	M30/60
	PHD9085P4	全速比	1	45k6	-	55	110	_	14	5.5	9	95	M16/36	1	175m6	-	210	300	_	45	15	25	270	M30/60
	PHD9090P4	全速比	2	50k6	54	55	110	1.6	14	5.5	9	95	M16/36	1	180m6	-	210	300	-	45	15	25	270	M30/60
	PHD9095P4	全速比	2	50k6	54	55	110	1.6	14	5.5	9	95	M16/36	1	190m6	-	210	350	-	45	15	25	320	M30/60
平行軸	PHD9100P4	全速比	2	60m6	64	65	140	2	18	7	11	125	M20/42	1	200m6	-	220	350	-	45	15	25	320	M30/60
4段	PHD9105P4	全速比	2	60m6	64	65	140	2	18	7	11	125	M20/42	1	220m6	-	240	350	_	50	17	28	320	M30/60
	PHD9110P4	全速比	2	60m6	64	65	140	2	18	7	11	125	M20/42	1	220m6	-	240	350	-	50	17	28	320	M30/60
	PHD9115P4	全速比	2	60m6	64	65	140	2	18	7	11	125	M20/42	1	240m6	_	265	410	-	56	20	32	375	M30/60
	PHD9118P4	全速比	2	60m6	64	65	140	2	18	7	11	125	M20/42	2	260m6	-	280	410	_	56	20	32	375	M36/70
	PHD9121P4	全速比	2	65m6	69	70	140	2	18	7	11	125	M20/42	2	280m6	298	300	470	3	63	20	32	425	M36/70
	PHD9126P4	全速比	2	65m6	69	70	140	2	18	7	11	125	M20/42	2	300m6	_	320	470	_	70	22	36	425	M36/70
	SCB075P4A	全速比	2	55m6	-	70	110	-	16	6	10	95	M20/42	2	145m6	149	150	250	1.3	36	12	20	225	M30/60
	SCB080P4A	全速比	2	65m6	-	80	140	_	18	7	11	125	M20/42	2	165m6	169	170	300	1.3	40	13	22	275	M30/60
	SCB085P4A	全速比	2	65m6	_	80	140	_	18	7	11	125	M20/42	2	165m6	169	170	300	1.3	40	13	22	275	M30/60
	SCB090P4A	全速比	2	65m6	69	70	140	2	18	7	11	125	M20/42	2	180m6	-	210	300	-	45	15	25	270	M30/60
	SCB095P4A	全速比	2	65m6	69	70	140	2	18	7	11	125	M20/42	2	190m6	-	210	350	-	45	15	25	320	M30/60
	SCB100P4A	全速比	2	75m6	79	80	140	2	20	7.5	12	125	M20/42	2	200m6	-	220	350	-	45	15	25	320	M30/60
	SCB105P4A	全速比	2	75m6	79	80	140	2	20	7.5	12	125	M20/42	2	220m6	-	240	350	_	50	17	28	320	M30/60
	SCB110P4A	全速比	2	80m6	-	90	170	-	22	9	14	150	M20/42	2	220m6	-	240	350	-	50	17	28	320	M30/60
	SCB115P4A	全速比	2	80m6	_	90	170	-	22	9	14	150	M20/42	2	240m6	-	265	410	_	56	20	32	375	M30/60
	SCB075P5A	全速比	2	40k6	-	50	110	_	12	5	8	95	M16/36	2	145m6	149	150	250	1.3	36	12	20	225	M30/60
	SCB085P5A	全速比	1	45k6	_	55	110	_	14	5.5	9	95	M16/36	1	165m6	169	170	300	1.3	40	13	22	275	M30/60
	SCB090P5A	全速比	1	50k6	54	55	110	1.6	14	5.5	9	95	M16/36	1	180m6	-	210	300	-	45	15	25	270	M30/60
平行軸	SCB095P5A	全速比	1	50k6	54	55	110	1.6	14	5.5	9	95	M16/36	1	190m6		210	350	_	45	15	25	320	M30/60
5段	SCB100P5A	全速比	1	60m6	64	65	140	1.6	18	7	11	125	M20/42	1	200m6	-	220	350	_	45	15	25	320	M30/60
	SCB105P5A	全速比	2	60m6	64	65	140	2	18	7	11	125	M20/42	2	220m6	_	240	350	_	50	17	28	320	M30/60
	SCB110P5A	全速比	2	60m6	64	65	140	2	18	7	11	125	M20/42	2	220m6	_	240	350	-	50	17	28	320	M30/60
	SCB115P5A	全速比	2	60m6	64	65	140	2	18	7	11	125	M20/42	2	240m6	_	265	410	-	56	20	32	375	M30/60



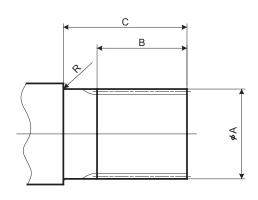
																							(単	<u>(団:mm)</u>
	++ / ¬"	対象						高速	軸										低速	軸				
	サイズ	減速比	図	٧	D1	D	L	R	Х	Υ	Z	L1	W/深さ	図	V	D1	D	L	R	Х	Υ	Z	L1	W/深さ
	PHA9030R3	全速比	2	28k6	30	30	80	0.3	8	4	7	70	M10/22	1	80m6	-	105	170	_	22	9	14	150	M20/42
	PHA9035R3	全速比	2	28k6	30	30	80	0.3	8	4	7	70	M10/22	1	90m6	-	115	170	-	25	9	14	150	M20/42
	PHA9040R3	全速比	2	30k6	34	35	80	1	8	4	7	70	M10/22	1	95m6	-	130	170	-	25	9	14	150	M24/50
	PHA9045R3	全速比	2	30k6	34	35	80	1	8	4	7	70	M10/22	1	105m6	-	140	210	_	28	10	16	190	M24/50
	PHA9050R3	全速比	2	35k6	39	40	80	1	10	5	8	70	M12/28	1	110m6	-	140	210	_	28	10	16	190	M24/50
直交軸 3段	PHA9055R3	全速比	2	35k6	39	40	80	1	10	5	8	70	M12/28	1	120m6	_	170	210	_	32	11	18	185	M24/50
0 #3	PHD9060R3	全速比	2	45k6	49	50	110	1	14	5.5	9	95	M16/36	2	125m6	129	130	210	1.2	32	11	18	185	M24/50
	PHD9065R3	全速比	2	45k6	49	50	110	1	14	5.5	9	95	M16/36	2	140m6	149	150	250	2.5	36	12	20	225	M30/60
	PHD9070R3	全速比	2	50k6	54	55	110	1.3	14	5.5	9	95	M16/36	2	145m6	149	150	250	1.2	36	12	20	225	M30/60
	PHD9075R3	全速比	2	50k6	54	55	110	1.3	14	5.5	9	95	M16/36	2	160m6	169	170	300	1.2	40	13	22	275	M30/60
	PHD9080R3	全速比	2	60m6	64	65	140	1.3	18	7	11	125	M20/42	2	165m6	169	170	300	1.2	40	13	22	275	M30/60

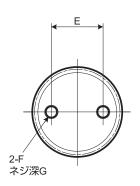
低速軸スプライン寸法(大径合わせ)

設計上十分なキー長さが確保できず、取外しの容易性が求められている場合や、3点支持結合(減速機低速軸軸受2個+プランマブロックなど)において、作業の容易性が求められる場合に使用します。

寸法

低速軸スプライン「大径合わせ」(オプション)の場合





(単位:mm)

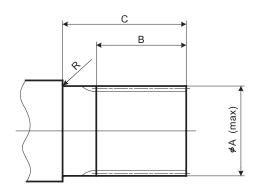
							(半)	☑:mm)
サイズ	スプライン 呼び	øΑ	В	С	R	Е	F	G
9025	70×26×2.5	70d7	100	140	0	42	M10	20
9030	80×14×5	80d7	130	170	0	46	M12	25
9035	85×15×5	85d7	130	170	0	46	M12	25
9040	95×17×5	95d7	130	170	0	55	M12	25
9045	100×18×5	100d7	170	210	0	55	M12	25
9050	110×20×5	110d7	170	210	0	60	M16	30
9055	120×22×5	120d7	170	210	0	75	M16	30
9060	120×22×5	120d7	170	210	1.2	75	M16	30
9065	140×26×5	140d7	210	250	2.75	85	M20	38
9070	140×26×5	140d7	210	250	2.75	85	M20	38
9075	160×14×10	160d7	240	300	2.75	95	M20	38
9080	160×14×10	160d7	240	300	2.75	95	M20	38
9085	180×16×10	180d7	240	300	0	110	M20	38
9090	180×16×10	180d7	240	300	0	110	M20	38
9095	190×17×10	190d7	280	350	0	120	M20	38
9100	200×18×10	200d7	280	350	0	130	M20	38
9105	220×20×10	220d7	280	350	0	145	M24	45
9110	220×20×10	220d7	280	350	0	145	M24	45
9115	240×22×10	240d7	340	410	0	160	M24	45
9118	260×24×10	260d7	340	410	0	160	M30	60
9121	280×26×10	280d7	400	470	2.1	170	M30	60
9126	300×28×10	300d7	400	470	0	190	M30	60
9128	320×30×10	320d7	400	470	0	210	M30	60

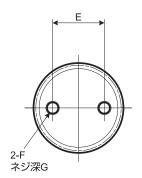
(注) 1.歯車規格: JIS B1603-1995付属書「インボリュートスプライン(基準圧力角20°)大径合わせ2-b級」に準拠 (旧規格 JIS D2001-1959「自動車用インボリュートスプライン」と同一内容)

2.Mシリーズ(MDA~MDG)の寸法につきましては、お問い合わせください。

寸法

低速軸スプライン「歯面合わせ」(オプション)の場合





							(単	位:mm)
サイズ	スプライン 呼び	ø Α (max)	В	С	R	Е	F	G
MDA	50×18×2.5	49.5	40	50	0	35	M8	14
MDB	65×24×2.5	64.5	55	70	0	42	M10	20
MCD	75×28×2.5	74.5	65	80	0	46	M12	25
MDD	90×34×2.5	89.5	80	100	0	55	M12	25
MDE	100×38×2.5	99.5	80	100	0	60	M16	30
MDF	120×22×5	119	100	125	0	75	M16	30
MDG	140×26×5	139	110	135	0	95	M20	38
9025	70×26×2.5	69.5	70	100	0	42	M10	20
9030	80×30×2.5	79.5	80	110	0	46	M12	25
9035	90×34×2.5	89.5	80	110	0	55	M12	25
9040	95×36×2.5	94.5	90	120	0	55	M12	25
9045	105×19×5	104	100	130	0	55	M12	25
9050	110×20×5	109	100	140	0	60	M16	30
9055	120×22×5	119	110	140	0	75	M16	30
9060	125×23×5	124	110	150	1.2	75	M16	30
9065	140×26×5	139	130	170	2.75	85	M20	38
9070	140×26×5	139	130	170	2.75	85	M20	38
9075	160×30×5	159	150	190	2.75	85	M20	38
9080	160×30×5	159	150	190	2.75	95	M20	38
9085	180×34×5	179	150	190	0	110	M20	38
9090	180×34×5	179	150	190	0	110	M20	38
9095	190×23×7.5	188.5	180	240	0	120	M20	38
9100	200×25×7.5	198.5	190	250	0	130	M20	38
9105	220×27×7.5	218.5	220	280	0	145	M24	45
9110	220×27×7.5	218.5	220	280	0	145	M24	45
9115	240×30×7.5	238.5	220	280	0	160	M24	45
9118	260×24×10	258	300	380	0	160	M30	60
9121	280×26×10	278	300	380	2.1	170	M30	60
9126	300×28×10	298	350	430	0	190	M30	60
9128	320×30×10	318	350	430	0	210	M30	60
(>) 1 #===+B	枚:IIS B1603	10054				/> // #3#)

(注) 1.歯車規格:JIS B1603-1995付属書「インボリュートスプライン(基準圧力角20°)歯面合わせb級」に準拠 (旧規格 JIS D2001-1959「自動車用インボリュートスプライン」と同一内容) 主用途

2軸ごみクレーン用

2軸ごみクレーン用

P82

主用途

2軸ごみクレーン用

2軸ごみクレーン用減速機のご紹介	P83
形式記号	P84
選定手順	P85
定格伝達容量・寸法図(標準タイプ)	P87
定格伝達容量・寸法図(長芯間タイプ)	P89

2軸ごみクレーン用減速機のご紹介

2軸ごみクレーン用減速機 SHCシリーズ

ごみクレーンのツインドラム巻上用に出力軸を2本にした減速機です。

1 特長

1. 業界初のシリーズ化

業界初の専用減速機のシリーズ化により、迅速な対応が可能となっています。

2. 2本の出力軸

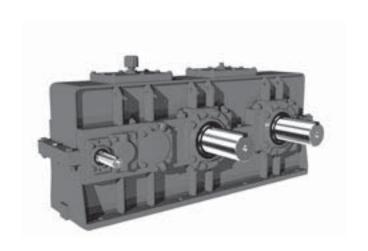
2軸にすることで、減速機が1台で済み、ドラムギヤも不要となります。

3. 軽量・コンパクト

ギヤボックスのベストセラー、パラマックスR減速機の歯車技術をベースに軽量・コンパクトな設計となっています。

4. 最適な2軸芯間距離

豊富な実績をもとに、最適な2軸芯間距離を選定しています。



ごみクレーンツインドラム概要		出力軸2軸方式の例	
	●減速機2台	●減速機1台+ドラムギヤ	●減速機1台
			SHCシリーズ採用方式

2 主要仕様

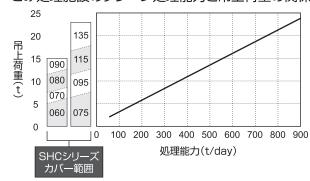
SHCシリーズ 標準タイプ 機種一覧

吊上荷重(t)	6	8	12	14
枠番	SHC060	SHC070	SHC080	SHC090
出力2軸芯間距離	470	530	620	650
出力トルク(kN·m)	22	38	57	77

SHCシリーズ 長芯間タイプ 機種一覧

吊上荷重(t)	7	12	17	24
枠番	SHC075	SHC095	SHC115	SHC135
出力2軸芯間距離	540	680	840	1000
出力トルク(kN·m)	27	57	112	207

ごみ処理施設のクレーン処理能力と吊上荷重の関係

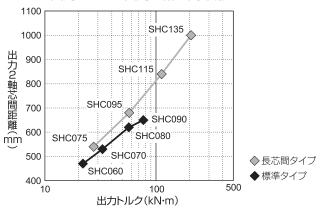


2軸ごみクレーン用減速機 SHCシリーズ

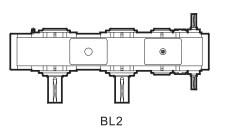
SHC	060	P 4 A	- BL2 -	- 36.479
1	2	3 4 5	6	7

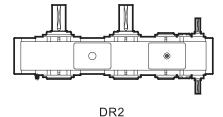
- ① SHCシリーズ② サイズ 標準タイプ 060、070、080、090 長芯間タイプ 075、095、115、135

出力トルクと出力2軸芯間距離



- ③ P:平行軸
- ④ 歯車段数
- ⑤ A:鋼板製ハウジング
- ⑥ 軸出 BL2、DR2





① 減速比 標準タイプ P.87 長芯間タイプ P.89

選定手順 標準タイプ

選定	項	i l	記号	単位	値	ガイド		選足	 定例	
手 順							例1	例2	例3	例4
使用条件	吊上荷重	バケット質量	Fb	ton		_	_	_	_	_
		定格荷重	Ft	ton		<u> </u>			_	_
		合計	F	ton		F=F _b +F _t	6	8	12	14
	巻上速度		V	m/min		_	30	40	50	60
	モータ	種類	_	_		_	_	_	_	
		回転数	Nm	r/min		<u> </u>		1450	1450	1450
ワイヤロープ	ワイヤロープ	本数	n			一般的な本数 : 4本(2本/1ドラム)	4	4	4	4
ドラム		直径	d	mm		*1	14	14	18	20
				116	116	192	237			
		安全率			7.9	5.9	6.5	6.9		
	最小ドラム直径				21.4 300	25.5	24.0	23.1		
	最小ドラム直径		Dmin	mm		D _{min} =E _{min} ×d		356	431	463
	ドラム	直径	D	mm		D≧D _{min}	320	360	450	480
		直径比	E			E=D/d≧E _{min}	22.9	25.7	25.0	24.0
		フランジ高さ	Н	mm		_	70	75	75	75
		フランジ直径	Df	mm		D _f =D+2H	460	510	600	630
手力手上答	ドラム回転数		Nd	r/min		N _d =1000·V/[π·D]	29.8	35.4	35.4	39.8
動力計算	要求減速比		İr	1/min		ir=Nm/Nd	48.6	41.0	41.0	36.4
		A	Tr	I-NI		Tr=9.81·F·D/2000		14.1	26.5	33.0
	所要出力軸トル			kN•m			9.4			
	駆動部効率	_	η Pr			η=0.93(減速機&ロープ効率)	0.93	0.93	0.93	0.93
	所要モータ動力	J	Pr	kW		Pr=0.105•Tr•Nd/η	31.7	56.4	105.8	148.1
モータ選定	モータ定格		Pm	kW		Pm≧Pr	37	75	110	150
	モータ安全率		$ u_{m}$			ν _m =P _m /P _r	1.16	1.32	1.04	1.01
サービスファクター	減速機サービス	スファクター	SFr			一般的なSF: 1.5or1.75	1.5	1.5	1.5	1.5
減速機選定	選定サイズ		_				SHC060	SHC070	SHC080	SHC090
// ///////////////////////////////////	減速比		i			P.87~88参照	46.902	41.103	40.471	35.150
	減速機定格		Р	kW		P.87~88参照	72	124	218	336
	SF		SF	_		SF=P/Pm	1.94	1.65	1.98	2.24
	2軸芯間距離		L	mm		P.87~88参照	470	530	620	650
	ドラム回転数		N	r/min		N=N _m /i	30.9	35.3	35.8	41.3
	フランジ間スキ	-7	S ₁	mm		S ₁ =L-D _f	10	20	20	20

P.84参照

※1:【例】JIS G 3525-1999フィラー型29本線6より6×Fi(29)

ロープ直径(mm)	d	12.5	14	16	18	20	22.4	25
破断荷重(kN)	Sr	92.5	116	152	192	237	297	370

※2: クレーン構造規格により、吊上等級で決まる。 ごみクレーンは吊上等級Fであり、ν≧5が必要。

減速機形式

**3: ドラム直径比Eとは、ドラム直径Dとロープ直径dの比のこと。(E=D/d) クレーン構造規格により、ロープ安全率 ν =5のとき、E \geq 35.5が必要。 但し、 ν >5のとき、下式による最小直径比Eminを採用できる。

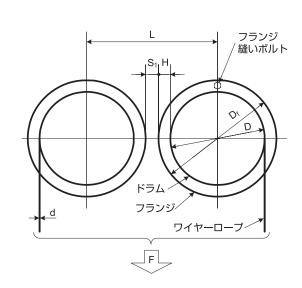
$$E_{min} = \left[\left\{ 35.5-9 \right\} \times \frac{\sigma_B / \nu + 4g}{\sigma_B / 5 + 4g} + 9 \right] \times 1/1.25$$

 $\sigma_B: \square$ 一プ素線の公称引張り強さ 1770N/mm² (JIS G3525 B種)

g : 重力加速度 9.81m/s²

【参考】ロープ安全率と最小ドラム直径比

ロープ安全率	ν	5	6	7	8
最小ドラム直径比	Emin	35.5	25.3	23.0	21.3



選定手順 長芯間タイプ

選定	項	目	記号	単位	値	ガイド		選足		
手 順								例2	例3	例4
使用条件	R上荷重 パケット質量 Fb ton — 定格荷重 Ft ton —							_	_	_
		定格荷重 Ft ton ー 合計 F ton F=Fb+Ft							_	_
		合計	F	ton		F=Fb+Ft	7	12	17	24
	巻上速度		V	m/min		_	30	50	60	60
	モータ	種類		_		<u> </u>		_	_	
		回転数	Nm	r/min		_	1450	1450	1450	1450
		- L-ML				45444 - 1 W 4 1 (0 1 (7 1) - 1)				
ワイヤロープ	ワイヤロープ	本数	n	_		一般的な本数:4本(2本/1ドラム)	4	4	4	4
ドラム		直径	d	mm		*1	14	18	22.4	25
		破断荷重	Sr	kN			116	192	297	370
		安全率	ν	_		$\nu = (S_r \times n) / (F \times 9.81) \ge 5 \%2$	6.8	6.5	7.1	6.3
	最小ドラム直径		Emin	_		*3	23.5	24.0	22.7	24.5
	最小ドラム直径		Dmin	mm		D _{min} =E _{min} ×d	328	431	509	613
	ドラム	直径	D	mm		D≧D _{min}	350	450	560	710
	直径比フランジ高さ		E			E=D/d≧E _{min}	25.0	25.0	25.0	28.4
			Н	mm			80	80	80	80
	フランジ直径		Df	mm		D _f =D+2H	510	610	720	870
動力計算	ドラム回転数		Nd	r/min		N _d =1000·V/[π·D]	27.3	35.4	34.1	26.9
	要求減速比		İr	_		ir=Nm/Nd	53.1	41.0	42.5	53.9
	所要出力軸トル	レク	Tr	kN∙m		Tr=9.81·F·D/2000	12.0	26.5	46.7	83.6
	駆動部効率		η	_		η≒0.93(減速機&ロープ効率)	0.93	0.93	0.93	0.93
	所要モータ動力	<u></u> カ	Pr	kW		Pr=0.105•Tr•Nd/η	37.0	105.8	179.8	253.8
モータ選定	モータ定格		Pm	kW		Pm≧Pr	37	110	220	320
	モータ安全率		$ u_{m}$	_		$\nu_{\rm m}$ =P _m /P _r	1.00	1.03	1.22	1.26
サービスファクター	減速機サービス	スファクター	SFr			一般的なSF: 1.5or1.75	1.5	1.5	1.5	1.5
7779-								'		
減速機選定	選定サイズ					 P.89~90参照	SHC075	SHC095	SHC115	SHC135
	減速比		i	_		1 1 2 2 7 7 1 1	54.120	35.769	43.072	55.180
	減速機定格		Р	kW		P.89~90参照	77	242	395	568
	SF		SF			SF=P/Pm	2.08	2.20	1.79	1.77
	2軸芯間距離		L	mm		P.89~90参照	540	680	840	1000
	ドラム回転数		N	r/min		N=N _m /i	26.8	40.5	33.7	26.3
	フランジ間スキ	テマ	S ₁	mm		S ₁ =L-D _f	30	70	120	130
	減速機形式					P.84参照				

※1:【例】JIS G 3525-1999フィラー型29本線6より6×Fi(29)

ロープ直径(mm)	d	12.5	14	16	18	20	22.4	25
破断荷重(kN)	Sr	92.5	116	152	192	237	297	370

※2: クレーン構造規格により、吊上等級で決まる。 でみクレーンは吊上等級Fであり、ν ≥5が必要。

※3:ドラム直径比Eとは、ドラム直径Dとロープ直径dの比のこと。(E=D/d) クレーン構造規格により、ロープ安全率 ν =5のとき、E \geq 35.5が必要。 但し、 ν >5のとき、下式による最小直径比Eminを採用できる。

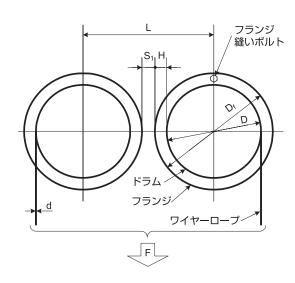
$$E_{min} = \left[\{ 35.5-9 \} \times \frac{\sigma_B/\nu + 4g}{\sigma_B/5 + 4g} + 9 \right] \times 1/1.25$$

 σ_B : ロープ素線の公称引張り強さ 1770N/mm² (JIS G3525 B種)

g : 重力加速度 9.81m/s²

【参考】ロープ安全率と最小ドラム直径比

ロープ安全率	ν	5	6	7	8
最小ドラム直径比	Emin	35.5	25.3	23.0	21.3

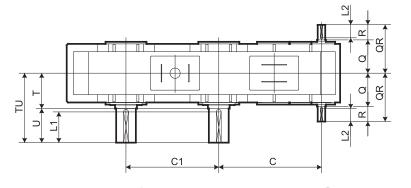


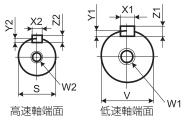
2軸ごみクレーン用標準タイプ 定格伝達容量(kW)

吊上	形式	減速比	歯車	重定格(kW) SF=	=1.0
荷重			750r/min	1000r/min	1500r/min
~6t	SHC060P4A	57.455 53.864 46.902	30 32 37	41 43 50	61 65 74
		43.971 36.479 34.199	40 48 51	53 64 68	79 95 102
		32,193 26,097 24,566	54 67 71	72 89 94 110	108 133 141 164
		21.046 19.811 62.729	83 88	117	174
~8t	SHC070P4A	56.138	42 47 53	56 63 70	84 94
		50.351 45.827 41.103	58 64	77	105 115 128
		35.643 31.365	74 84	86 99 112 122	128 147 167
		28.751 25.053	92 105	140	182 208
		22.965 19.486	115 135	152 179	227 266
~12t	SHC080P4A	65.765 58.028	70 78	93 104	140 155
		50.588 45.561	91 100	121 132	181 197
		40,471 36,966	114 122 145	151 162 192	225 241
		31.702 29.139 24.317	157	209	287 311
		22,351	188 204	250 271	372 404
~14t	SHC090P4A	19.775 64.807	231 96	306 128	455 191
		55.026 50.298	113 123	150 164	224 245 276
		44.444 40.171	139 154	185 205 234	305
		35,150 31,905	176 193	257	348 383
		28.837 25.068	214 245	284 326	423 485
		22.381 19.456	274 315	364 418	542 621

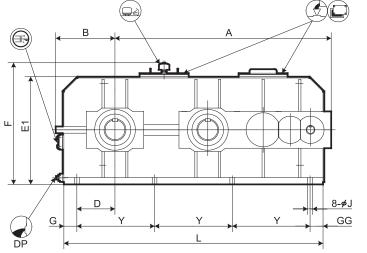
形式記号

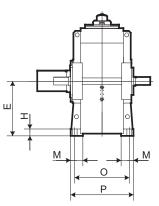
SHC サイズ 1 P4A - 標準軸配列 2 - 公称減速比













横行·走行用

巻上·起伏用















標準軸配列 2

	3 🔾		
RR2	LL2	BL2	DR2

(単位:mm)

サイズ①	А	В	С	C1	D	E	E1	F	G	GG	Н	J	L	М	0	Р	Υ
060	1130	320	536	470	195	285	550	657	65	65	25	28	1330	90	290	345	400
070	1270	350	614	530	215	315	610	717	75	75	27	35	1500	105	340	410	450
080	1475	400	719	620	260	370	710	817	80	85	33	42	1755	115	380	460	530
090	1600	425	792	650	260	390	750	857	90	90	37	42	1875	115	400	480	565

	高速軸	低速軸		概略	概略
サイズ	Q QR R S W2/深さ #- X2 Y2 Z2 L2	T TU U V W1/深さ キー X1 Y1 Z1 L1	DP	質量 kg	油量
060		201 411 210 110m6 M24/50 28 10 16 190	1"	820	45
070	219 329 110 50k6 M16/36 14 5.5 9 95	230 440 210 125m6 M24/50 32 11 18 185	1 1/4"	1050	65
080	244 354 110 55m6 M20/42 16 6 10 95	259 509 250 145m6 M30/60 36 12 20 225	1 1/4"	1600	85
090	265 405 140 65m6 M20/42 18 7 11 125	282 582 300 165m6 M30/60 40 13 22 275	1 1/4"	2400	175

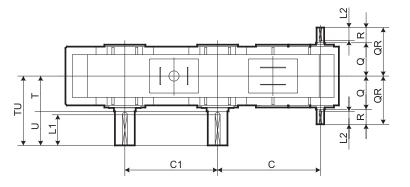
(注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。

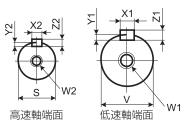
2軸ごみクレーン用長芯間タイプ 定格伝達容量(kW)

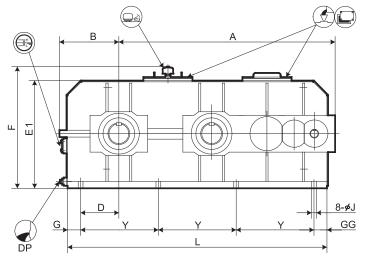
吊上	形式	減速比	歯車		=1.0
荷重			750r/min	1000r/min	1500r/min
~7t	SHC075P4A	57.728 54.120	37 40	49 53	74 80
		47.125 44.18	45 49	61 65	90 97
		36.653	58	78	115
		34.362	63	83	124
		32.346 26,221	67	89 121	132 180
		24.682	91 97	128	190
		21,146	111	147	218
		19,905	116	154	228
~12t	SHC095P4A	51.667	88	117	175
		45.091	101	134	200
		41.333	110	146	217
		35.769	127	168	251
		32.378	140	186	276
		28.615 26.331	158 171	210 227	312 338
		21,949	205	272	404
		20.197	222	295	439
~17t	SHC115P4A	47.437	169	224	333
	0.101101	43.072	207	275	409
		38.917	218	290	430
		35.805	237	314	466
		30.205	293	389	579
		28.132	300	397	589
		25.063 21.834	336 404	445 535	659 795
		19.452	452	599	889
~24t	SHC135P4A	55.180	297	395	588
241	3110133144	48.983	334	444	661
		44.771	365	485	722
		40.387	405	537	799
		34.998	466	618	919
		32.769	497 572	659	980
		28.396		758	1127
		25.795	629	833	1238
		21.893	738 811	978 1074	1452 1594
		19.887	011	1074	1594

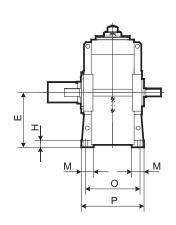
用長芯間タイプ 寸法図

形式記号 SHC サイズ 1 P4A - 標準軸配列 2 - 公称減速比























標準軸配列 ②

RR2	LL2	BL2	DR2

(単位:mm)

サイズ①	А	В	С	C1	D	Е	E1	F	G	GG	Н	J	L	M	0	Р	Υ
075	1250	340	579	540	205	320	620	750	95	95	40	28	1510	80	340	400	440
095	1585	435	753	680	280	400	780	890	95	95	50	35	1900	90	400	460	570
115	1950	550	893	840	365	485	945	1080	110	110	50	35	2350	100	420	500	710
135	2355	605	1126	1000	415	575	1120	1220	130	130	50	35	2840	120	580	660	860

		高速軸				低速軸								概略	概略			
サイズ①	Q QR R	S	W2/深さ	¥2 ¥2	F—): 72	12	Т	TU	U	V	W1/深さ	¥1	+ V1	_ 71	11	DP	質量 kg	油量
075	221 331 110 4														-	1"	1200	75
095	244 354 110 5	5m6	M20/42	16 6	10	95	259	509	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	1 1/4"	2100	140
115	275 415 140 7	'0m6	M20/42	20 7.5	12	125	292	592	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	1 1/4"	3400	210
135	375 515 140 7	′5m6	M20/42	20 7.5	12	125	390	740	350	200m6	M30/60	45	15	25	320	1 1/4"	6500	410

(注) 1.高、低速軸とも軸端寸法の寸法公差は、JIS B 0401-1998(ISO)「寸法公差及びはめあいの方式」に準拠しています。 2.高、低速軸とも、キーおよびキー溝は、JIS B 1301-1996(ISO)「キー及びキー溝 平行キー(締込み形)」に準拠しています。 3.油量は概略値です。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

横行·走行用

関連製品のご紹介

クレーンの走行用に最適

バディボックス®減速機 (直交軸:ベベル・バディボックス®)

カタログNo.L2017

サイクロ減速機にベベルギヤを組み込んだ画期的な直交軸減速機です。



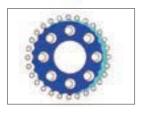
容量	0.1kW~30kW
減速比	1/11~1/10658
バリエーション	中空軸形、フランジ取付形、脚取付形、三相モータ付、モータブレーキ付、インバータ用モータ付、高効率モータ付、両軸形、入力軸ホロー形

姉妹商品 平行軸:ヘリカルバディボックス



特長

●サイクロ減速機と高強度べベルギヤの組み合わせで耐 衝撃性に優れています。



サイクロ減速機

滑らかな転がり接触。噛合い率がインボ リュート歯車より2~3倍高く、衝撃荷重 の発生を多くの歯で分散するタフで長寿 命な減速機です。

●サイクロ減速機と同じオプションやモータバリエー ションをご用意できます。

(屋外形、安全增防爆形、耐圧防爆形、各海外仕様etc.)

(株)セイサ商品のご紹介

※本商品の詳細は、(株)セイサにお問い合わせください。

減速機

クレーンの旋回・巻上用に最適

COMPOWER®

コンパワー®遊星歯車減速機



出力トルク	0.46kNm~736kNm
容量	0.2kW~1200kW
減速比	1/16~1/1400

1. 豊富な機種構成

モジュラーデザインの採用により少ない部品構成で多くの仕 様に対応しました。

2. ドライブユニット

モータ直結タイプ(ドライブユニット)をシリーズ化し、減速機 とモータが一体なので機器のレイアウトがシンプルになりま した。

3. 高強度·高剛性の遊星歯車機構

①多等配遊星機構

多等配遊星歯車方式と独自の等配構造により各歯車に作用 する荷重を最適に分配、スリムな外径で大きなトルク伝達が 可能です。

②高圧力角歯車

最大27°の高圧力角を採用することで歯車の歯元曲げ強度を 大幅に向上。衝撃荷重に強い設計です。





※「コンパワー®」および「COMPOWER®」は (株)セイサの登録商標です。

カップリング

日本で、世界で一さまざまな産業分野で活躍するカップリング

■DCカップリング

無給油、ノンバックラッシ、 メンテナンスフリー



基準伝達ドルグ(N·M)	35.3~255,950
標準品の許容回転数(r/min)	11,000以下

(注)バランス修正によりさらに許容回転数を上げるこ とが出来ます。

■GCカップリング

当社独自の技術により開発した小形で 大容量のトルクを伝達



基準伝達トルク(N·m)	421~6,460,000
標準品の許容回転数(r/min)	4,000以下

(注)バランス修正によりさらに許容回転数を上げるこ とが出来ます。

■SFカップリング

格子状バネによりショックロードを吸収



基準伝達トルク(N·m) 47.7~847,000 標準品の許容回転数(r/min) 6,000以下

(注)上記許容回転数をこえる場合はお問い合わせく ださい。

■ お問合せ先

株式会社セイサ

本社 大阪府貝塚市脇浜4丁目16番1号 〒597-8555 Tel. (072)431-3021(代) Fax.(072)431-0846

Mail Seisa_Gear@SEISA.shi.co.jp URL http://www.seisa.co.jp/

営業所

東京 Tel.(03)5470-9261 大阪 Tel.(06)6271-6961 神戸 Tel.(079)427-1021 広島 Tel.(082)296-1200 福岡 Tel.(092)262-6620 Fax.(092)262-6621

Fax.(03)5470-9697 Fax.(06)6271-6962 Fax.(079)427-1107 Fax.(082)296-1288 海外 Tel.(072)439-1151 Fax.(072)437-5170

サービスネットワーク

サービ	ス店名	Ŧ	所在地	TEL	FAX			
ANI PA CC	三興電機(株)	094 0012	北海道釧路市星が浦大通1丁目4番7号	0154 51 0202	0154-53-0582			
	住友重機械精機販売(株)		札幌市東区北47条東16丁目1番38号	011-781-9803				
室蘭SS	北都電機(株)	050-0082	北海道室蘭市寿町2丁目5番1号	0143-44-3916	0143-44-4050			
				1				
	東洋産業(株) 渡辺機械(株)		青森県八戸市大字河原木字浜名谷池76-311 盛岡市玉山区渋民字岩鼻20番地の15	0178-21-2373 019-683-3171	0178-21-2407			
	(株)大谷商会		山形県酒田市新橋1丁目3-11	0234-23-3121				
	藤田電機工業(株)		山形市花楯町2丁目18番56号	023-642-3881	023-642-3882			
仙台55	(株)若生電機製作所	984-0014	仙台市若林区六丁の目元町12番6号	022-288-6265	022-288-7300			
新潟SS	小出電機(株)	950-0812	新潟市東区豊2丁目7番63号	025-274-2141	025-274-8103			
	成光興産(株)		栃木県小山市粟宮1061-1	0285-45-9130				
	長宅電機工業(株) (株)川崎興産		茨城県鹿嶋市新浜21番地 千葉県市原市玉前西1丁目1-43	0299-82-4576 0436-23-1501				
	住友重機械精機販売(株)		埼玉県戸田市美女木5-9-13	048-449-4747				
	成光興産(株)		東京都西多摩郡瑞穂町箱根ケ崎2098	042-568-7640				
神奈川SS	(株)川崎興産	215-0002	川崎市麻生区多摩美2丁目15番11号	044-966-1531	044-966-1585			
静岡SS	中澤電機(株)	424-0055	静岡市清水区吉川793	0543-46-6220	0543-46-5923			
	住友重機械精機販売(株)		富山市上袋327-1	076-491-5660				
	(株)夏目電業所 (有)カトウ電機		愛知県豊川市豊ケ丘町118番地 名古屋市西区押切2丁目3番25号	0533-86-4823 052-524-0400				
	(有)カトワ電機 住友重機械精機販売(株)		名古屋市四区押切2 J 日3番25号 愛知県大府市朝日町6丁目1番地	052-524-0400	052-524-1274)
名古屋北SS	伊藤電機(株)	452-0805	名古屋市西区市場木町78番地	052-501-6566	052-501-6568			
三重SS	住友重機械精機販売(株)	510-0064	三重県四日市市新正4丁目17-20	0593-53-7467	0593-54-1320			
滋賀55	井原工業(株)	525-0041	滋賀県草津市青地町740-1	077-561-8062	077-561-8063			
	住友重機械精機販売(株)		大阪府茨木市横江2丁目1-20	072-637-7551				
	(株)大成電機工業所		兵庫県尼崎市東初島町2番24号	06-6487-0491	06-6487-0492)	
	井原工業(株) 長宅電業(株)		大阪市大正区南恩加島5丁目8番6号 和歌山市中之島1795番地	06-6553-9221 073-422-1324			/	
姫路東SS	西播電機(株)	670-0982	兵庫県姫路市岡田499-8	0792-98-0061	0792-98-0066	/	′	
姫路西SS	太平工業(株)	671-1132	兵庫県姫路市大津区勘兵衛町3-2	0792-36-4440	0792-39-7257	/		
岡山SS	住友重機械精機販売(株)	701-0113	岡山県倉敷市栗坂854-10	086-464-3681	086-464-3682	/		
	(有)協立技研		鳥取県米子市旗ヶ崎2216	0859-35-0489		/		
	広和機工(株) 広和機工(株)		広島県廿日市市木材港北3番28号 山口県宇部市大字棚井字門田501-5	0829-32-3201 0836-41-3622	0829-32-3204 0836-41-1188		_	
7 8,00	- 14 J2 - 1117					/)	
				/	1 (
	l							
	· ·							
	`							
				011 香川県坂出		O/用身子类型(I)	0877-46-5668	0877-45-6868
			新居浜SS 東洋精機工業(株) 792-0	892 愛媛県新居	共中無局7 」目5-1	0(無局上兼団地)	0897-45-2222	0897-45-2538
				836 北九州市小倉			093-562-0027	093-562-0034
				093 福岡市博多 902 大分市大字			092-431-2678 097-558-0813	092 - 431 - 2694 097 - 558 - 5909
				1902 大分市人子		30/2/31 P3/	097-558-7794	097-558-5909
				1035 宮崎県延岡i		3-12番地	0982-32-5612	0982-21-7888
	_			1122 鹿児島市南部 1016 那覇市前島2			099-269-2031 098-863-1521	099-268-7708 098-862-4925
			000				1000 1001	,

海外拠点のご案内

住友重機械工業㈱ PTC事業部では世界50カ国に9ヶ所のハブ拠点 5ヶ所の製造工場 250カ所のセールスオフィスを展開しています。日本でも海外でもお客様のビジネスのグローバル展開をサポートします。

海外営業拠点

担当地域	Hub拠点	現地法人名	所在地	国番号	TEL FAX				
アメリカ 中南米	アメリカ (バージニア)	Sumitomo Machinery Corporation of America	4200 Holland Blvd. Chesapeake, VA 23323, U.S.A.	(1) (1)	757-485-8218 757-485-7490				
拠点:バージニア、シカゴ、ダラス、ロサンゼルス、ルイビル、アルゼンチン、ブラジル、チリ、メキシコ									
カナダ	カナダ (トロント)	SM-Cyclo of Canada, Ltd.	1045 South Service Road West, Oakville, Ontario, Canada L6L 6K3	(1) (1)	905-469-1050 905-469-1055				
		拠点:トロント、バンクーバー、モント	Jオール						
ヨ―ロッパ	ドイツ (ミュンヘン)	Sumitomo(SHI) Cyclo Drive Germany GmbH	Cyclostraße 92, 85229 Markt Indersdorf, Germany	(49) (49)	8136-66-0 8136-5771				
		拠点:ドイツ、オーストリア、ベネルク	ス、フランス、イタリア、スペイン、スウェ	ニーデン、イギ	リス				
中国	中国 (上海)	住友重機械減速機(中国)有限公司 Sumitomo(SHI) Cyclo Drive China, Ltd.	13 Floor, No. 1698 Yishan Rd, Shanghai, China 201103	(86) (86)	21-3462-7877 21-3462-7922				
		拠点:上海、天津、北京、広州、香港							
韓国	韓国 (ソウル)	Sumitomo(SHI) Cyclo Drive Korea, Ltd.	Royal Bldg. 9F Rm. 913, 5 Danju-Dong, Chongro-ku, Seoul, Korea 110-721	(82) (82)	2-730-0151 2-730-0156				
		拠点:ソウル、プサン							
台湾	台湾 (台北)	大同住重減速機股份有限公司 Tatung SM-Cyclo Co., Ltd.	22 Chungshan N. Road 3rd., Sec. Taipei, Taiwan 104, R. O. C.	(886) (886)	2-2595-7275 2-2595-5594				
		拠点:台北							
東南 アジア	シンガポール	Sumitomo(SHI) Cyclo Drive Asia Pacific Pte. Ltd.	15 Kwong Min Road, Singapore 628718	(65) (65)	6591-7800 6863-4238				
			ナム、マレーシア、タイ、オーストラリア、						

上記は主要営業拠点のみです。各国主要都市に営業所、代理店がありますので詳細は地域の現地法人にお問合せください。



アメリカ Sumitomo Machinery Corporation of America



ドイツ Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Germany, GmbH



中国 住友重機械減速機(中国)有限公司 Sumitomo (SHI) Cyclo Drive China,Ltd

保証基準/安全に関するご注意

保証基準

保証期間	新品に限り、工場出荷後18ヶ月または稼働後12ヶ月のうちいずれか短い方をもって保証期間と 致します。							
保証内容	保証期間内において、取扱説明書に準拠する適切な据付、連結ならびに保守管理が行われ、かつ、カタログに記載された仕様もしくは別途合意された条件下で正しい運転が行われたにも拘わらず、本製品が故障した場合は、下記保証適用除外の場合を除き無償で当社の判断において修理または代品を提供致します。ただし、本製品がお客様の他の装置等と連結している場合において、当該装置等からの取り外し、当該装置等への取り付け、その他これらに付帯する工事費用、輸送等に要する費用ならびにお客様に生じた機会損失、操業損失その他の間接的な損害については当社の補償外とさせて頂きます。							
保証適用除外	下記項目については、保証適用除外とさせて頂きます。 1. 本製品の据付、他の装置等との連結の不具合に起因する故障 2. 本製品の保管が当社の定める保管要領書に定める要領によって実施されていないなど、保守管理が不十分であり、正しい取扱いが行われていないことが原因による故障 3. 仕様を外れる運転その他当社の知り得ない運転条件、使用状態に起因する故障または当社推奨以外の潤滑油を使用したことによる故障 4. お客様の連結された装置等の不具合または特殊仕様に起因する故障 5. 本製品に改造や構造変更を施したことに起因する故障 6. お客様の支給受け部品もしくはご指定部品の不具合により生じた故障 7. 地震、火災、水害、塩害、ガス害、落雷、その他の不可抗力が原因による故障 8. 正常なご使用方法でも、軸受、オイルシール等の消耗部品が自然消耗、摩耗、劣化した場合の当該消耗部品に関する保証 9. 前各号の他当社の責めに帰すことのできない事由による故障							

🕂 安全に関するご注意

- 設置される場所、使用される装置に必要な安全規則を遵守してください。(労働安全衛生規則、電気設備技術基準、内線規定、工場防爆指針、建築基準法など)
- ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。 取扱説明書がお手元にないときは、お求めの販売店もしくは弊社営業部へご請求ください。 取扱説明書は必ず最終ご使用になるお客様のお手元まで届くようにしてください。
- 使用環境及び用途に適した商品をお選びください。
- 人員輸送装置や昇降装置に使用される場合は、装置側に安全のための保護装置を設けてください。
- 食品機械など、特に油気を嫌う装置では、故障·寿命等での万一の油漏れに備えて、油受けなどの損害防止 装置を取付けてください。